DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 ３８３７

水性Vフロン＃100H上塗IG

１．一般名　水性ふっ素樹脂上塗塗料

２．規格　社内規格

３．特徴
１）非危険物であり、安全性が高く環境に優しい。
２）水道水での希釈が可能である。
３）耐候性、光沢保持性にすぐれている。
４）塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
５）密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている

４．塗料性状

項　　目		内　　容				
容姿		2 液性				
荷姿		16 kgセット（主剤：15kg，硬化剤：1kg）				
色相		白、淡彩色				
光沢		つや有り				
密度 (23℃)	塗料	1.23（白）				
	揮発分	1.00				
加熱残分		52%（白）				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	2 時間	1.5 時間	1 時間	30 分	15 分
	半硬化	4 時間	3 時間	2 時間	1 時間	30 分
塗膜厚		30μｍ				
引火点		ＳＤＳ参照				
発火点		ＳＤＳ参照				
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　　目		内　　容				
下地処理		―				
調合法		主剤：15 部、硬化剤：1 部（重量比）				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		7 時間	7 時間	5 時間	4 時間	3 時間
温度・湿度制限		気温：5℃以下、湿度：85RH%以上				
希釈剤		上水				
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー塗り	エアレス塗装			
	希釈率(重量)	0～3%	0～3%			
	標準使用量	130g/㎡	170g/㎡			
	塗膜厚	30μｍ	30μｍ			
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μｍ	75μｍ			
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4～0.5MPa(4～5 kg/cm²) 2 次圧 11～15MPa(110～150 kg/cm²)				
		チップNo.163-413～515 など				
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24 時間	20 時間	16 時間	12 時間	10 時間
	最大	10 日	10 日	10 日	7 日	7 日

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意
(1)被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
(2) 塗料の混合は、以下の手順にて行うこと。
①硬化剤投入後、1 分間電動攪拌機で十分に混合する。
②希釈は、主剤と硬化剤を混合後、上水を加えてさらに 1 分間混合する。
混合比率、希釈手順を間違うと十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
(3)希釈は上水を使用すること。
(4)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使用すること。
(5)塗装作業を中断する際は、容器にふたをして保管すること。
(6)一度に厚塗りすると、乾燥不良となり、仕上がり塗膜外観を損なうことがあるので、適正な膜厚で塗装すること。
(7)塗装終了後の使用機器は直ちに水洗する。乾燥した塗膜や、洗浄しきれないものはラッカーシンナー等で洗浄する。
(8)没水部への適用は避けること。
(9)塗料の保管は雨露、直射日光を避け、気温が 0℃以下にならない場所で行うこと。

７．関連法則

	主　　剤	硬　化　剤
危険物表示	―（非危険物）	―（非危険物）
有機溶剤区分	―	―
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照
劇物表示	―	―

８．使用上の注意［警告］
(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.04

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。