



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 2242

ゼッターOL-T

1. 一般名 厚膜形無機ジンクリッチペイント
2. 規格 社内規格
3. 特徴 1) 厚膜が可能で、長期防食性にすぐれている。
2) 防食性、耐熱寒性にすぐれている。
3) 耐溶剤性、耐放射線性にすぐれている。

4. 塗料性状

項 目		内 容				
容姿		2 液性 (1 液性、1 粉末)				
荷姿		25 kgセット (展着剤 : 6.25 kg、亜鉛末 : 18.75 kg)				
色相		グレー				
光沢		つや消し				
密度 (23℃)	塗料	2.60				
	揮発分	0.83				
加熱残分		80%				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	60 分	30 分	10 分	5 分	
	半硬化	3 時間	2 時間	1 時間	45 分	
標準膜厚		75 μm				
引火点		SDS 参照				
発火点		SDS 参照				
爆発限界 (下限~上限)		SDS 参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容				
下地処理		ブラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP-10)				
調合法		展着剤 : 25 部、亜鉛末 : 75 部 (重量比)				
可使時間	5℃	20℃	30℃	40℃		
	12 時間	10 時間	8 時間	6 時間		
塗装方法		エアレス塗装、エアスプレー				
使用シンナー		ゼッターOL シンナー夏型又は冬形				
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装				
	希釈率	0~3%				
	標準使用量	0.70 kg/m ²				
	標準膜厚	75 μm				
	ウェット管理膜厚	125 μm				
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²)				
		2 次圧 6~15MPa (60~150 kg/cm ²)				
		チップNo.163-519~525				
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃	
	最小	48 時間	24 時間	12 時間	8 時間	
	最大	6 ヶ月	6 ヶ月	6 ヶ月	6 ヶ月	

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 下地処理を十分に行う。
- エアレススプレー塗装にはジンクリッチ専用機を使用する。
- エアレススプレー塗装の場合は、塗料を 60~80 メッシュ金網で濾過する。
- 沈殿しやすいので攪拌は常時ゆるやかに行う。
- 塗装の中断時はホースの中の塗料をタンクに戻し、チップとホースを洗浄する。
- 塗装終了時は塗装機器を十分に洗浄する。
- 有機溶剤を含んでいるので、換気及び火気には十分に注意する。
- 使い残し塗料は水を加え、ゲル化してから焼却する。又、ポリ容器は中央から半分に切って焼却する。
- 塗装間隔の最小値は、同銘柄塗料の場合を示す。上塗が塩化ゴム系塗料の場合 24 時間以上、6 ヶ月以内、タールエポキシ、エポキシ樹脂系塗料の場合 48 時間以上、6 ヶ月以内 (いずれも 20℃)

7. 関連法則

	展 着 剤	亜 鉛 末
危険物表示	第 4 類第 1 石油類	適用外
有機溶剤区分	第 2 種有機溶剤含有物	—
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級 : F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDS をご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。