

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 2236

ゼッタールEP-2HBスマイル

1. 一般名 厚膜形有機ジンクリッチペイント 弱溶剤形
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
 1) 弱溶剤形であるため、作業環境での臭気等が少ない。
 2) 優れた犠牲防食作用を有しており、鋼材への密着性が良い。
 3) 長期防錆性に優れた塗膜を形成する。

4. 塗料性状

項目		内容					
容姿		2液性					
荷姿		25 kg/tt (主剤：23.75 kg、硬化剤：1.25 kg)					
色相		グレー					
光沢		つや消し					
密度 (23°C)	塗料	2.29					
	揮発分	0.86					
粘度(23°C)		85KU					
加熱残分		84%					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	指触	90分	60分	30分	20分	10分	
	半硬化	8時間	7時間	6時間	3時間	2時間	
標準膜厚		75 μm					
引火点		SDS参照					
発火点		SDS参照					
爆発限界(下限~上限)		SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容			
素地調整		ブラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP-10)			
調合法		主剤：95部、硬化剤：5部 (重量比)			
可使時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	24時間	16時間	8時間	6時間	
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装			
使用シンナー		塗料用シンナーA			
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装			
	希釈率	5%以下			
	標準使用量	0.75 kg/m ²			
	標準膜厚	75 μm			
エアレス塗装条件	ウェット管理膜厚	150 μm			
	1次圧	0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²)			
		2次圧 12~15MPa (120~150 kg/cm ²)			
		チップNo.163-521~525			
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	48時間	24時間	16時間	12時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 使用時には十分に換気する。
- 塗装終了後には、機器を十分に洗浄する。
- 換気・火気には十分注意する。
- 混合物の残分はゲル化してから焼却する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2021.09

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。