



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 2232

# ゼッタールEP-2HB

1. 一般名 厚膜形有機ジンクリッチペイント  
 2. 規格 JIS K 5553 2種  
 3. 特徴  
 1) 厚膜が可能で、長期防錆性にすぐれている。  
 2) 耐暴露性にすぐれ、強靱な塗膜を形成する。  
 3) 付着性がよく、上塗性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

| 項目           |     | 内容                                     |      |      |      |
|--------------|-----|--|------|------|------|
| 容姿           |     | 2液性                                    |      |      |      |
| 荷姿           |     | 25 kg/缶<br>(主剤: 23.75 kg、硬化剤: 1.25 kg) |      |      |      |
| 色相           |     | グレー                                    |      |      |      |
| 光沢           |     | つや消し                                   |      |      |      |
| 密度<br>(23°C) | 塗料  | 2.70                                   |      |      |      |
|              | 揮発分 | 0.86                                   |      |      |      |
| 粘度(23°C)     |     | 82KU                                   |      |      |      |
| 加熱残分         |     | 84%                                    |      |      |      |
| 乾燥時間         | 温度  | 5°C                                    | 20°C | 30°C | 40°C |
|              | 指触  | 60分                                    | 20分  | 10分  | 5分   |
|              | 半硬化 | 8時間                                    | 3時間  | 2時間  | 1時間  |
| 標準膜厚         |     | 75 μm                                  |      |      |      |
| 引火点          |     | SDS参照                                  |      |      |      |
| 発火点          |     | SDS参照                                  |      |      |      |
| 爆発限界(下限~上限)  |     | SDS参照                                  |      |      |      |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 6. 施工上の注意

- 使用時には十分に換気する。
- 塗装終了後には、機器を十分に洗浄する。
- 換気・火気には十分注意する。
- 混合物の残分はゲル化してから焼却する。

## 5. 塗装基準

| 項目               |          | 内容  |      |      |      |
|------------------|----------|---|------|------|------|
| 下地処理             |          | ブラスト ISO-Sa2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (SSPC-SP-10)   |      |      |      |
| 調合法              |          | 主剤: 95部、硬化剤: 5部 (重量比)   |      |      |      |
| 可使時間             | 5°C      | 20°C  | 30°C | 40°C |      |
|                  | 24時間     | 16時間  | 8時間  | 6時間  |      |
| 塗装方法             |          | 刷毛塗り、エアレス塗装、エアスプレー  |      |      |      |
| 使用シンナー           |          | ゼッタールEP-2シンナー   |      |      |      |
| 塗<br>装<br>法      | 塗装方法     | エアレス塗装  |      |      |      |
|                  | 希釈率      | 0~10%   |      |      |      |
|                  | 標準使用量    | 0.75 kg/m <sup>2</sup>  |      |      |      |
|                  | 標準膜厚     | 75 μm   |      |      |      |
|                  | ウェット管理膜厚 | 150 μm  |      |      |      |
| エアレス塗装条件         |          | 1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm <sup>2</sup> )<br>2次圧 12~15MPa (120~150 kg/cm <sup>2</sup> )<br>チップNo.163-521~525 |      |      |      |
| 塗<br>装<br>間<br>隔 | 温度       | 5°C   | 20°C | 30°C | 40°C |
|                  | 最小       | 48時間  | 24時間 | 16時間 | 12時間 |
|                  | 最大       | 6ヶ月   | 6ヶ月  | 6ヶ月  | 6ヶ月  |

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 7. 関連法則

|        | 主 剤        | 硬 化 剤      |
|--------|------------|------------|
| 危険物表示  | 第4類第2石油類   | 第4類第2石油類   |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照      | SDS参照      |
| 劇物表示   | —          | —          |

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。