



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 5061

# 水性Vトップ#100H上塗

1. 一般名 水性ポリウレタン樹脂上塗塗料  
 2. 規格 社内規格、JPMS-31 鋼構造物用水性耐候性塗料 上塗り塗料 3級  
 3. 特徴  
 1) 非危険物であり、安全性が高く環境に優しい。  
 2) 水道水での希釈が可能である。  
 3) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。  
 4) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。  
 5) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目	内容						
容姿	2液性						
荷姿	15kgセット(主剤:13.5kg, 硬化剤:1.5kg)						
色相	白、各色(但し、色相には制限あり)						
光沢	つや有り						
密度 (23℃)	塗料	1.26(白、淡彩色)					
	揮発分	1.00					
粘度(23℃)	92KU						
加熱残分	59%(白、淡彩色)						
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	3時間	2時間	1時間	50分	25分	
	半硬化	10時間	8時間	4時間	3時間	1.5時間	
塗膜厚	30μm						
引火点	SDS参照						
爆発限界(下限~上限)	SDS参照						

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容						
下地処理	—						
調合法	主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)						
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃		
	4時間	4時間	3時間	3時間	1.5時間		
希釈剤	上水						
温度・湿度制限	温度:5℃以下、湿度:85%RH以上						
塗装方法	塗装方法	刷毛・ローラー塗り			エアレス塗装		
	希釈率(重量)	0~10%			0~10%		
	標準使用量	120g/m <sup>2</sup>			150g/m <sup>2</sup>		
	塗膜厚	30μm			30μm		
	ウエット管理膜厚	75μm			75μm		
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa(4~5kg/cm <sup>2</sup> )						
	2次圧 11~15MPa(110~150kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-413~515など						
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	最小	24時間	20時間	16時間	12時間	10時間	
	最大	10日	10日	10日	7日	7日	

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤を十分に攪拌して均一な状態にした後、攪拌しながら硬化剤を規定の割合で混合する。均一な状態にした後、攪拌しながら規定の範囲内で希釈を行い、更に十分に攪拌すること。  
混合比率、希釈手順を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 希釈は上水を使用すること。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使用すること。
- 塗装作業を中断する際は、容器にふたをして保管すること。
- 一度に厚塗りすると、乾燥不良となり、仕上がり塗膜外観を損なうことがあるので、適正な膜厚で塗装すること。
- 塗装終了後の使用機器は直ちに水洗する。乾燥した塗膜や、洗浄しきれないものはラッカーシンナー等で洗浄する。
- 没水部への適用は避けること。
- 塗料の保管は雨露、直射日光を避け、気温が0℃以下にならない場所で行うこと。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	—(非危険物)	—(非危険物)
有機溶剤区分	—	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。