

## 水性Vトップ#100H上塗

1. 一般名 水性ポリウレタン樹脂上塗塗料  
2. 規格 社内規格、JPMS-31 鋼構造物用水性耐候性塗料 上塗り塗料 3級  
3. 特徴  
1) 非危険物であり、安全性が高く環境に優しい。  
2) 水道水での希釈が可能である。  
3) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。  
4) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。  
5) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目		内容				
容姿		2液性				
荷姿		15kgセット(主剤:13.5kg、硬化剤:1.5kg)				
色相		白、各色(但し、色相には制限あり)				
光沢		つや有り				
密度 (23°C)	塗料 揮発分	1.26(白) 1.00				
加熱残分		59%(白)				
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	3時間	2時間	1時間	50分	25分
	半硬化	10時間	8時間	4時間	3時間	1.5時間
塗膜厚		30μm				
引火点		SDS参照				
爆発限界(下限~上限)		SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容						
下地処理		—						
調合法		主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)						
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C			
	4時間	4時間	3時間	3時間	1.5時間			
希釈剤		上水						
温度・湿度制限		温度:5°C以下、湿度:85%RH以上						
塗装方法	塗装方法	刷毛・ローラー塗り		エアレス塗装				
	希釈率(重量)	0~10%		0~10%				
	標準使用量	120g/m <sup>2</sup>		150g/m <sup>2</sup>				
	塗膜厚	30μm		30μm				
	ウェット管理膜厚	75μm		75μm				
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm <sup>2</sup> )							
	2次圧11~15MPa(110~150kg/cm <sup>2</sup> )							
	チップNo.163-413~515など							
塗装間隔	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C		
	最小	24時間	20時間	16時間	12時間	10時間		
	最大	10日	10日	10日	7日	7日		

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。  
(2) 塗料の混合は、以下の手順にて行うこと。  
①主剤を電動攪拌機で攪拌しながら1分かけて硬化剤を投入し、硬化剤投入後、1分間電動攪拌機でさらに混合する。  
②希釈する場合は、①を攪拌しながら上水を加えて1分間混合する。  
混合比率、希釈手順を間違うと十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。  
(3) 希釈は上水を使用すること。  
(4) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使用すること。  
(5) 塗装作業を中断する際は、容器にふたをして保管すること。  
(6) 一度に厚塗りすると、乾燥不良となり、仕上がり塗膜外観を損なうことがあるので、適正な膜厚で塗装すること。  
(7) 塗装終了後の使用機器は直ちに水洗する。乾燥した塗膜や、洗浄しきれないものはラッカーシンナー等で洗浄する。  
(8) 没水部への適用は避けること。  
(9) 塗料の保管は雨露、直射日光を避け、気温が0°C以下にならない場所で行うこと。

## 7. 関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	—(非危険物)	—(非危険物)
有機溶剤区分	—	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。