



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 6589

レジガードWP-NSパテ

1. 一般名 無溶剤形エポキシ樹脂パテ
2. 規格 社内規格
3. 特徴
 - 1) 作業性にすぐれ、コンクリート表面の巣穴を容易に充填できる。
 - 2) 耐水性、耐薬品性にすぐれ、物理強度が大きい。
 - 3) 日本水道協会（JWWA K 143:2017）の品質規格に適合している。

4. 塗料性状

項 目		内 容			
容姿		2 液性			
荷姿		8kg セット（主剤：6 kg、硬化剤:2 kg）			
色相		グレー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	1.46			
	揮発分	—			
加熱残分		96%以上			
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	半硬化	32 時間	16 時間	12 時間	5 時間
引火点		S D S 参照			
発火点		S D S 参照			
爆発限界(下限~上限)		S D S 参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容			
下地処理		ディスクサンダー、ブラスト等			
調合法		主剤：3 部、硬化剤：1 部（重量比）			
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	
	90 分	60 分	40 分	20 分	
洗浄シンナー		レジガードシンナーB			
塗 装 法	塗装方法	コテ、ヘラ			
	希釈率	—			
	標準使用量	0.60 kg/m ²			
	標準膜厚	—			
	ウェット管理膜厚	—			
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最小	32 時間	24 時間	16 時間	8 時間
	最大	7 日			

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) コンクリート面のレイトランス、塩分、油脂、湿気、塵埃、水分その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、動力攪拌機を用い十分に攪拌して均一な塗料状態にする。攪拌時間の目安は2分間とする。
- (3) シンナーでの希釈はしない。
- (4) 主剤と硬化剤を混合した後は可使時間以内に使い切り、可使時間を超過したものは使用しない。
- (5) 規定時間以内に塗り重ねを終了する。尚、規定時間以上経過した場合は、塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、シンナーを含ませたウエスで拭いて清掃してから施工する。
- (6) 塗装終了後の使用器具は直ちにレジガードシンナーBで十分に洗浄する。
- (7) 気温が10℃以下では塗膜の乾燥が極端に遅くなるので、使用の際は注意する。
- (8) 施工に関する詳細事項はJWWA K 143:2017 による。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	指定可燃物
有機溶剤区分	—	—
有害物質表示	S D S 参照	S D S 参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、S D S をご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。