

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 2012

# ラバータイト#100中塗

1. 一般名 四塩化炭素フリー塩化ゴム系中塗塗料  
2. 規格 社内規格  
3. 特徴 1) 下塗、上塗との層間付着性がすぐれている。  
2) 耐水性、耐塩水性、耐薬品性が良好である。  
3) 速乾性で作業性が良好である。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1液性				
荷姿	16kg、4kg				
色相	白、各色				
光沢	3分つや				
密度 (23°C)	塗料	1.25 (白)			
	揮発分	0.87			
加熱残分	57% (白)				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	90分	50分	30分	20分
	半硬化	8時間	6時間	5時間	4時間
標準膜厚	35μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	—				
可使用時間	—				
使用シンナー	ラバータイトシンナーG又は同冬型				
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	10~20%		15~20%	
	標準使用量	0.16 kg/m <sup>2</sup>		0.21 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	35μm		35μm	
	ウエット管理膜厚	100μm		100μm	
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm <sup>2</sup> )				
	2次圧10~14MPa (100~140 kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-515~617				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	16時間	14時間	10時間
	最大	12ヶ月	12ヶ月	12ヶ月	12ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 使用時には十分攪拌し、均一な塗料状態にする。
- 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- ラバータイトシンナーG以外のシンナーは使用しないこと。
- エポキシ樹脂系又は変性エポキシ樹脂系下塗の上に適用する場合もある。

## 7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。