DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　５５３３

グリーンボーセイ超速乾

１．一般名　鉛・クロムフリーさび止めペイント

２．規格　JIS K 5674 1種

３．特徴
１）スプレー・刷毛・ローラー塗装にて７０μmの膜厚を塗装可能であり、かつ超速乾である。
２）鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。
３）無公害防錆顔料の働きによりすぐれた防食性を示す。
４）緻密で強靭な塗膜を形成し、鉄面への密着がすぐれている。
５）特定化学物質障害予防規則（特化則）に非該当である。（エチルベンゼン1%未満）

４．塗料性状

項目		内容				
容姿		1液性				
荷姿		20kg				
色相		白、赤さび色、ｸﾞﾚｰ、ﾀﾞｰｸｸﾞﾚｰ、MKﾀﾞｰｸｸﾞﾚｰ、MKﾀﾞｰｸｸﾞﾚｰⅡ、淡彩色				
光沢		つや消し				
密度(23℃)	塗料	1.50				
	揮発分	0.81				
加熱残分		77%				
乾燥時間<()内は膜厚70μm>	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	45分(90分)	30分(60分)	15分(30分)	10分(20分)	7分(15分)
	半硬化	60分(120)分	45分(90分)	30分(45分)	20分(30分)	15分(20分)
標準膜厚		35μm、70μm				
引火点		ＳＤＳ参照				
発火点		ＳＤＳ参照				
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項目		内容				
素地調整		ISO-St3(SSPC-SP3)				
調合法		—				
可使時間		—				
使用シンナー		塗料用シンナー				
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装		
	希釈率	0～10%		0～15%		
	標準使用量	0.14kg/㎡	0.28kg/㎡	0.16kg/㎡	0.31kg/㎡	
	標準膜厚	35μm	70μm	35μm	70μm	
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μm	150μm	75μm	150μm	
エアレス塗装条件		１次圧0.4～0.5MPa(4～5kg/cm²) ２次圧12～15MPa(120～150kg/cm²)				
		チップ№163-515～519(ｸﾞﾗｺ)又は相当品				
塗装間隔<()内は膜厚70μm>	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	最小	12時間(24時間)	10時間(16時間)	4時間(8時間)	4時間(8時間)	4時間(8時間)
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意
(1)使用時にはよく混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
(2)被塗面の油、湿気、塵埃などの有害な付着物は完全に除去する。
(3)希釈には塗料用シンナーを使用する。
(4)エアレススプレー塗装の場合は塗料を80メッシュの金網で濾過する。

７．関連法則

危険物表示	第４類第２石油類
有機溶剤区分	第２種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照
劇物表示	—

ホルムアルデヒド放散等級：Ｆ☆☆☆☆

８．使用上の注意［警告］
(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2024.09

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。