DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　７０７０

パイロジンINグレーG2　改

１．一般名　　特殊変性シリコン樹脂塗料（300℃）
２．規格　　社内規格
３．特徴　　１）耐沸騰水性が優れている。
２）耐薬品性が優れている。
３）密着性が優れている。
４）耐熱防食性が優れている。

４．塗料性状

項　目		内　容			
容姿		2 液性			
荷姿		16 kg、4 kg			
色相		グレー			
光沢		―			
密度 (23℃)	塗料	主剤	1.10	硬化剤	0.87
	揮発分	0.87			
粘度(23℃)		45 秒（F.C.#4）			
加熱残分		45%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	30 時間	15 時間	10 時間	5 時間
	乾燥	常温乾燥			
	硬化	常温硬化			
標準膜厚		80μｍ（20μｍ、30μｍ×2）			
引火点		ＳＤＳ参照			
発火点		ＳＤＳ参照			
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　目		内　容			
下地処理		サンドブラスト ISO-Sa2$^1/_2$(SSPC-SP10)			
調合法		主剤：86 部、硬化剤：14 部（重量比）			
可使時間		8～12 時間			
使用シンナー		パイロジンＩＮシンナーW又はＳ			
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0～5%		0～10%	
	標準使用量	94～120g/㎡/回		185～235g/㎡/回	
	標準膜厚	20μｍ		30μｍ	
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	72μｍ		108μｍ	
エアレス塗装条件		２次圧 17.5MPa(175 kg/cm²)以上			
		チップ№163-419（ｸﾞﾗｺ）			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	48 時間	24 時間	12 時間	8 時間
	最大	10 日	10 日	10 日	10 日

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意

(1) 反応効果ですので必要量のみ調合してください。
(2) 可使時間は8～12 時間です。
(3) 希釈及び洗浄は専用シンナー（夏型・冬型）を使用してください。
(4) 一度に膜厚を付けないでください。ダレ発生の原因となります。
(5) 塗装方法として１層目刷毛塗り、2～3 層目はエアレススプレーにて塗装してください。

７．関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第 4 類第 1 石油類	第 4 類第 2 石油類
有機溶剤区分	第 2 種有機溶剤含有物	第 2 有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照
劇物表示	―	―

８．使用上の注意［警告］

(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2017.02

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。