



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 2544

# ボーゴクリヤー#100QD無鉛クリヤー

1. 一般名 鉛フリーアルキッド樹脂クリヤー塗料  
2. 規格 社内規格  
3. 特徴  
1) 鉄面への密着がすぐれている。  
2) すぐれた防錆性、耐候性を有しています。  
3) 速乾性で作業性にすぐれている。  
4) 鉛、クロム等の重金属を含まず安全である。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1液性				
荷姿	16L				
色相	クリヤー				
光沢	—				
密度 (23°C)	塗料	0.92			
	揮発分	0.80			
加熱残分	38%				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	40分	20分	15分	10分
	半硬化	4時間	2時間	1.5時間	1時間
標準膜厚	15μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	—				
可使時間	—				
使用シンナー	エナメルシンナー#220				
塗装方法	塗装方法	エアレス塗装	刷毛、浸漬塗装		
	希釈率	0~5%	0~5%		
	標準使用量	76g/m <sup>2</sup>	58g/m <sup>2</sup>		
	標準膜厚	15μm	15μm		
エアレス塗装条件	1次圧	0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm <sup>2</sup> )			
	2次圧	10~14MPa (100~140 kg/cm <sup>2</sup> )			
チップNo.163-413~515					
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	12時間	8時間	6時間
	最大	3ヶ月	3ヶ月	3ヶ月	3ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 使用時には良く混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
- 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- 希釈は必ず専用シンナーを使用すること。
- 旧塗膜は素地が現れるまでブラストあるいはアルカリ浸漬によって除去する。

## 7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

## 8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。