



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 2543

ボーゴクリヤー#100速乾

1. 一般名 アルキッド樹脂クリヤー塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴 1) 鉄面への密着がすぐれている。
2) すぐれた防錆性、耐候性を有しています。
3) 速乾性で作業性にすぐれている。

4. 塗料性状

項 目		内 容			
容姿		1 液性			
荷姿		16L			
色相		クリヤー			
光沢		—			
密度 (23℃)	塗料	0.92			
	揮発分	0.80			
加熱残分		38%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	40 分	20 分	15 分	10 分
	半硬化	4 時間	2 時間	1.5 時間	1 時間
標準膜厚		15 μm			
引火点		SDS 参照			
発火点		SDS 参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS 参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容			
下地処理		—			
調合法		—			
可使時間		—			
使用シンナー		エナメルシンナー#220			
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装		刷毛、浸漬塗装	
	希釈率	0～5%		0～5%	
	標準使用量	76g/㎡		58g/㎡	
	標準膜厚	15μm		15μm	
	ウェット管理膜厚	25μm		25μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4～0.5MPa (4～5 kg/cm ²)			
		2次圧 10～14MPa (100～140 kg/cm ²)			
		チップ№163-413～515			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24 時間	12 時間	8 時間	6 時間
	最大	3 ヶ月	3 ヶ月	3 ヶ月	3 ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 使用時には良く混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
(2) 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
(3) 希釈は必ず専用シンナーを使用すること。
(4) 旧塗膜は素地が現れるまでブラストあるいはアルカリ浸漬によって除去する。

7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。