DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　７０１２

パイロジンXZ－180－3

１．一般名　シリコン樹脂下塗塗料（600℃）
２．規格　社内規格
３．特徴　１）密着性がすぐれている。
２）耐熱防蝕性が良い。
３）広範囲の耐熱性がある。

４．塗料性状

項　　目		内　　容			
容姿		1液型			
荷姿		20 kg、5 kg			
色相		ブラック			
光沢		—			
密度(23℃)	塗料	1.68			
	揮発分	0.87			
粘度(23℃)		76KU			
加熱残分		67%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6時間	60分	45分	30分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	150℃×30分			
標準膜厚		50μｍ（25μｍ×2）			
引火点		ＳＤＳ参照			
発火点		ＳＤＳ参照			
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　　目		内　　容			
下地処理		サンドブラスト ISO-Sa2$^{1}/_{2}$(SSPC-SP10) 電力工具 ISO-St3(SSPC-SP3)			
調合法		—			
可使時間		—			
使用シンナー		パイロジンＢシンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0～5%		0～10%	
	標準使用量	151～200g/㎡/回		198～260g/㎡/回	
	標準膜厚	25μｍ		25μｍ	
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	63μｍ		63μｍ	
エアレス塗装条件		1次圧 0.5MPa(5 kg/cm^2)以上、 2次圧 14.5MPa(145 kg/cm^2)以上			
		チップ№.163-419(ｸﾞﾗｺ)			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	8時間	3時間	2時間	2時間
	最大	5日	5日	5日	5日

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意
⑴充分混合攪拌して使用する。
⑵曝露可能期間に気をつけて上塗を行う。
⑶輸出品の場合二液別封タイプになる。

７．関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照
劇物表示	—

８．使用上の注意［警告］
⑴安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2017.02

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。