DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　７０４３

パイロジンＢ＃１１００カラー

１．一般名　シリコン樹脂上塗塗料（600℃）
２．規格　社内規格
３．特徴　１）600℃までの耐熱性を有する上塗塗料。
２）密着性が優れている。
３）耐候性、ｐＨ５以内の酸雰囲気に強い。

４．塗料性状

項目		内容			
容姿		1 液性			
荷姿		20 kg、5 kg			
色相		各色			
光沢		3 分艶			
密度(23℃)	塗料	1.27			
	揮発分	0.87			
粘度(23℃)		30 秒（フォードカップ＃４）			
加熱残分		55%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6 時間	2 時間	60 分	45 分
	乾燥	常温乾燥			
	硬化乾燥	180℃×30 分			
標準膜厚		50μｍ（25μｍ×2）			
引火点		ＳＤＳ参照			
発火点		ＳＤＳ参照			
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		—			
可使時間		—			
使用シンナー		パイロジンＢシンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0～5%		0～5%	
	標準使用量	121～160g/㎡/回		159～210g/㎡/回	
	標準膜厚	25μｍ		25μｍ	
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	72μｍ		72μｍ	
エアレス塗装条件		１次圧 0.5MPa(5 kg/cm²)以上、 ２次圧 11.5MPa(115 kg/cm²)以上			
		チップ№163-419（ｸﾞﾗｺ）			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24 時間	12 時間	8 時間	6 時間
	最大	6 日	6 日	6 日	6 日

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意

(1)パイロジンＬＬ＃６００（プライマー）ゼッタールＯＬ－ＨＢ、パイロジンＬＬ＃４００（プライマー）の上塗塗料として用いる。
(2)パイロジンＬＬ＃４００（プライマー）の上に刷毛で上塗してにじみが生じた場合は、第２層目の刷毛かえしを少なくして、にじみを止める。
(3)パイロジンＬＬ＃６００（プライマー）への上塗の際、気泡を発生する場合があるので、一度に厚く塗り過ぎないこと。
(4)急加熱、サーモショックは避けること。

７．関連法則

危険物表示	第 4 類第 2 石油類
有機溶剤区分	第 2 種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照
劇物表示	ｾﾚﾝ化ｶﾄﾞﾐｳﾑ（赤・高彩度）

注）劇物表示は色相により異なる。

８．使用上の注意［警告］

(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2017.02

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。