



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 1881

HERCON CR-3A

1. 一般名 特殊エポキシ樹脂塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴 1) 耐高温水性、耐水性、耐海水性にすぐれている。
2) 防食性はもちろんのこと、耐温度勾配性に特にすぐれている。
3) 塗料作業性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	20kgセット(主剤:19kg、硬化剤:1kg)				
色相	グレー、ダークグレー				
光沢	つや消し				
密度(23℃)	塗料	1.54(グレー)			
	揮発分	0.87			
加熱残分	78%(グレー)				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	3時間	1時間	30分	20分
	半硬化	48時間	16時間	10時間	7時間
	標準膜厚	150μm			
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	主剤:95部、硬化剤:5部(重量比)				
可使時間	5℃	20℃	30℃	40℃	
	7時間	3時間	2時間	1時間	
塗装方法	エアレス塗装、刷毛塗り				
洗浄シンナー	HERCON MMDシンナー				
塗装方法	塗装方法	エアレス塗装			
	希釈率	0~10%			
	標準使用量	0.64kg/m ²			
	標準膜厚	150μm			
	ウレタン管理膜厚	215μm			
エアレス塗装条件	1次圧0.4MPa(4kg/cm ²)以上				
	2次圧15MPa(150kg/cm ²)以上 チップNo.163-315~317				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	72時間	24時間	16時間	10時間
	最大	14日	7日	7日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面のさび、油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 余り塗装間隔が長くなると密着不良となる。規定範囲内で塗り重ねを終わるようにすること。尚規定時間以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて拭いて調整してから塗装すること。
- HERCON MMDシンナー以外は使用しない事。
- 硬化剤は開缶後直ちに主剤と混合のこと。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	クレゾール 8.8%

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。