



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 2532

# DNTユニバーサルプライマー

1. 一般名 エポキシエステル樹脂塗料・省工程形  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴  
 1) 厚膜塗装が可能で省工程が可能である。  
 2) 優れた防錆性を有している。  
 3) インターバルフリーである。

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		1液性			
荷姿		20kg			
色相		赤さび色			
光沢		つや消し			
密度 (23°C)	塗料	1.37			
	揮発分	0.87			
粘度(23°C)		83KU			
加熱残分		63%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	50分	30分	20分	15分
	半硬化	8時間	6時間	5時間	3時間
標準膜厚		100μm (エアレス塗装)			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 6. 施工上の注意

- 使用時にはよく混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
- 被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- 塗装前80メッシュの金網で濾過する。
- 希釈は必ずDNTユニバーサルプライマーシンナーを使用する。

## 5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		ブラスト処理：ISO-Sa2 (SSPC-SP6) 又は、 パワーツール処理：ISO-St3 (SSPC-SP3)			
調合法		—			
可使時間		—			
使用シンナー		DNTユニバーサルプライマーシンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~10%	
	標準使用量	0.21 kg/m <sup>2</sup>		0.55 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	50μm		100μm	
	ウエット管理膜厚	125μm		225μm	
エアレス塗装条件		1次圧0.4MPa (4 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上 2次圧12MPa (120 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上 チップNo.163-517~621			
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	48時間	24時間	20時間	12時間
	最大	—	—	—	—

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

ラバータイト#100中塗塗り重ね時の最小限塗装間隔は48時間となります。(20°C)

## 7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

## 8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。