

D-21プライマー速乾

1.一般名 一般用さび止めペイント

2.規格表示等

2-1.規格表示 JIS K 5621 2種 一般用さび止めペイント

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

- 1)鋼板面に強固に密着し、優れた防食性を有する。
- 2)特殊なアルキド樹脂の働きにより、塗装後早期にハンドリングが可能で、
- 3)油性、合成樹脂調合ペイント、フタル酸樹脂エナメル等の巾広い塗料が上塗りできる。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	20kg			
色相	赤さび色、グレー			
光沢 ^{※2}	つや消し			
密度 (23°C)	塗料	1.55±0.1		
	揮発分	0.80		
加熱残分	79±5%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	2時間	20分	15分
	半硬化	3時間	30分	25分
標準膜厚	35 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限～上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2各つやの数値については別途お問い合わせください。

※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	—			
熟成時間	—			
可使時間	—			
塗装方法	刷毛、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛	エアレス ^{※3}	
	希釈率	0～5%	0～10%	
	標準使用量	0.14kg/m ² /回	0.17kg/m ² /回	
	標準膜厚	35 μm/回		
	ウエット管理膜厚	50 μm/回		
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	16時間	6時間	4時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)被塗面の油、湿気、じんあいなどの有害な付着物は完全に除去する。
- 3)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 4)エアレススプレー塗装の場合は塗料を80メッシュの金網で濾過する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

7.関連法規則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—