



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 1799-N

# エポニックスWP-NS ヘラ用

1. 一般名 水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料（長寿命形兼用）手塗り用  
 2. 規格 JWWA K 157：2013 水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料塗装方法  
 3. 特徴  
 1) 耐水性に優れ、塗膜硬度が高く、耐摩耗性に優れている。  
 2) 無溶剤型のため溶剤臭がない。  
 3) 一回塗りで厚膜が得られ、塗装作業性が優れている。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	4kgセット(主剤：2.8kg、硬化剤1.2kg)				
色相	グレー(N-4近似)				
光沢	—				
密度 (23°C)	塗料	1.57			
	揮発分	—			
加熱残分	97%				
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	指触	9時間	6時間	5時間	4時間
	硬化	44時間	28時間	12時間	9時間
標準膜厚	300μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	プラスト法：IS0-Sa2 <sup>1/2</sup> (鋼面)				
調合法	主剤：硬化剤=70：30(重量比)				
塗料予熱温度範囲	40°C以下(主剤、硬化剤)				
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	
	3時間	2時間	1時間	30分	
塗装雰囲気	温度5°C以上、湿度85%以下				
※洗浄用シンナー	エポニックスWP-STシンナー内面用				
塗装法	塗装方法	ゴムベラ、金ベラ			
	希釈率	希釈はしない			
	理論塗布量	493g/m <sup>2</sup>			
	標準使用量	1240g/m <sup>2</sup>			
	標準膜厚	300μm			
	ウエット管理膜厚	350μm			
硬化促進加熱温度	80°C以下				
塗装間隔	温度	5°C※	10°C※	20°C	30°C
	最小	48時間	30時間	12時間	9時間
	最大	7日	7日	7日	7日

※シンナーは洗浄用であり、塗料は希釈しない。

※10°C以下の場合、塗り重ね時にはサンドペーパー等による目粗しが必要。

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物(可燃性固体類)	指定可燃物(可燃性固体類)
有機溶剤区分	適用外	適用外
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 通水までの期間

養生温度	10°C	23°C
現場塗装(700A相当)	塗装後7日以上	塗装後7日以上

## 9. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。