

商品番号 1 7 9 2

エポニックスSUSプライマー

1. 一般名 エポキシ樹脂プライマー(ステンレス用)

2. 規格 社内規格

3. 特徴 1) 耐水性、耐塩水性にすぐれている。

2) 素地に対する長期付着耐久性にすぐれている。

3) 塗装作業性にすぐれている。

4. 塗料件状

4. 室符氏状					
項	目		内	容	
容姿		2 液性			
荷姿		4 kgセット(主剤: 3.68 kg、硬化剤: 0.32 kg)			
色相		ダークグリーン			
光沢		つや消し			
密度	塗料	1. 75			
(23°C)	揮発分	0.86			
加熱残分		74%			
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	指 触	2 時間	1 時間	30分	30分
	半硬化	12 時間	10 時間	5 時間	4 時間
標準膜厚		50μ m			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 参装基準

<u> 5. :</u>	空天型4	<u> </u>				
	項	目		内	容	
下地処理		ブラスト ISO-Sa1(SSPC-SP7)以上				
調合法		主剤:92部、硬化剤:8部(重量比)				
可使時間		5°C	10°C	20°C	30°C	
		16 時間	12 時間	10 時間	8 時間	
塗装方法		エアレス塗装				
使用シンナー		エポニックスシンナーB				
	塗装力	法	エアレス塗装			
塗 希釈率		0~5%				
装	装標準使用量		0. 32 kg/m²			
法標準膜厚		50 μ m				
	ウエット管	理膜厚	125 μ m			
エアレス塗装条件		1 次圧 0. 4MPa (4 kg/cm²) 以上				
		2次圧10MPa(100 kg/cm²)以上				
		チップNo.163-617~719				
塗装間隔		温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	間隔	最小	48 時間	24 時間	24 時間	16 時間
		最大	14日	7日	7日	7日
N. 1844 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944 - 1944						

注)標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1)被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は 完全に除去する。
- (2)使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違うと十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- (3)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこ
- (4) 余り塗装間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので、 必ず規定範囲内で塗り重ねること。尚、規定以上経過した場合 は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて清 掃してから塗装すること。
- (5)エポニックスシンナーB以外のシンナーは使用しない。
- (6) 本製品はエポニックスSHB-SP専用プライマーである ため他の用途で使用しないこと。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第1石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示		_

8. 使用上の注意 [警告]

(1)安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。