



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 1851

# エポニックスSHBプライマー

1. 一般名 エポキシ樹脂ジンクリッチプライマー  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴  
 1) 速乾性で、塗装作業性にすぐれている。  
 2) 耐暴露性にすぐれ、強靱な塗膜を形成する。  
 3) 耐電防性、付着性、耐衝撃性が良く、上塗性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	20kgセット(主剤:18kg、硬化剤:2kg)				
色相	グレー				
光沢	—				
密度 (23°C)	塗料	2.52			
	揮発分	0.86			
加熱残分	80%				
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	指触	20分	15分	10分	5分
	半硬化	1時間	50分	30分	10分
	標準膜厚	20μm			
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	ブラスト:ISO-Sa2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (SSPC-SP10)以上				
調合法	主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)				
可使用時間	5°C	10°C	20°C	30°C	
	16時間	12時間	10時間	8時間	
塗装方法	エアレス塗装				
使用シンナー	ゼッタールEP-2シンナー				
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装			
	希釈率	5~10%			
	標準使用量	0.20kg/m <sup>2</sup>			
	標準膜厚	20μm			
	ワット管理膜厚	—			
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm <sup>2</sup> )				
	2次圧12~15MPa(120~150kg/cm <sup>2</sup> )				
	チップNo.163-517~521				
塗装間隔	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	最小	60時間	36時間	24時間	12時間
	最大	3ヶ月	3ヶ月	3ヶ月	3ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 使用時には十分攪拌する。
- 塗装終了後には機器を十分に洗浄する。
- 換気・火気には十分に注意する。
- 混合物の残分はゲル化してから焼却する。
- 希釈には必ずゼッタールEP-2シンナーを使用する。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2023.07

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。