



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 1892

エポニックス#6000パテ壁用グレー

1. 一般名 エポキシ樹脂パテ
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴
 1) 耐水性、耐薬品性にすぐれている。
 2) エポキシ系下塗塗料、上塗塗料との相互接着性にすぐれている。
 3) 作業性がよく目やせが少ない。

4. 塗料性状

| 項目 | 内容 | | | | |
|--------------|------------------------|----------|----------|----------|---------|
| 容姿 | 2液性 | | | | |
| 荷姿 | 5kgセット(主剤:3kg、硬化剤:2kg) | | | | |
| 色相 | グレー | | | | |
| 光沢 | — | | | | |
| 密度 (23°C) | 塗料 | — | | | |
| | 揮発分 | 0.87 | | | |
| 加熱残分 | 90% | | | | |
| 乾燥時間 ※1 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| | 指触 | 24(12)時間 | 12(8)時間 | 8(5)時間 | 5(4)時間 |
| | 半硬化 | 48(24)時間 | 24(15)時間 | 15(10)時間 | 10(8)時間 |
| 標準膜厚 | — | | | | |
| 引火点 | SDS参照 | | | | |
| 発火点 | SDS参照 | | | | |
| 爆発限界(下限~上限) | SDS参照 | | | | |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

※1:乾燥膜厚3mmの場合、()内は冬型用

5. 塗装基準

| 項目 | 内容 | | | | |
|------------------------------|---------------------|--------------|----------|----------|---------|
| 下地処理 | — | | | | |
| 調合法 | 主剤:60部、硬化剤:40部(重量比) | | | | |
| 可使時間 ()内は冬型用 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C | |
| | 3(2)時間 | 2(1)時間 | 60(30)分 | 30(-)分 | |
| 塗装方法 | 木ベラ、金ベラ、コテ | | | | |
| 使用シンナー | エポニックスシンナーB | | | | |
| 塗 装 法 | 塗装方法 | ヘラ、コテ | | | |
| | 希釈率 | (原則として希釈しない) | | | |
| | 標準使用量 | — | | | |
| | 標準膜厚 | — | | | |
| | ウェット管理膜厚 | — | | | |
| 塗 装 間 隔 ()内は冬型用 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| | 最小 | 48(24)時間 | 24(15)時間 | 15(10)時間 | 10(8)時間 |
| | 最大 | 5(3)日 | 3(2)日 | 3(2)日 | 2(-)日 |

6. 施工上の注意

- 被塗面の油・湿気・じんあい、水分(pH9.5以下、含水率10%以下)、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。硬化反応が進んだ塗料はシンナーを加えても使用できない。
- 余り塗装間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので、必ず規定範囲内で塗り重ねること。尚、規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウェスにて清掃してから塗装すること。
- 通常希釈を必要としないが、もし必要な時は3%以内の添加でエポニックスシンナーBを使用し、これ以外のシンナーは使用しないこと。

7. 関連法則

| | 主 剤 | 硬 化 剤 |
|--------|------------|------------|
| 危険物表示 | 第4類第2石油類 | 第2類引火性固体 |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照 | SDS参照 |
| 劇物表示 | — | — |

8. 使用上の注意【警告】

- (1)安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。