



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 1834

# エポニックス#310APプライマー

1. 一般名 エポキシ樹脂下塗塗料 厚膜形  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴  
 1) 耐候性、耐アルカリ性等の耐薬品性及びガソリン、灯油等の耐油性にすぐれている。  
 2) 耐水性、耐海水性等の防水性にすぐれている。刷毛塗り、エアレス塗装時の作業性にすぐれており、厚塗塗装が可能である。  
 3) 耐放射線性、汚染除去性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	20kgセット(主剤:16kg、硬化剤:4kg)				
色相	グレー				
光沢	つや消し				
密度 (23°C)	塗料	1.33			
	揮発分	0.87			
加熱残分	63%				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	90分	60分	30分	20分
	半硬化	24時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚	100μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	ブラスト ISO-Sa2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> (SSPC-SP10)				
調合法	主剤:80部、硬化剤:20部(重量比)				
熟成時間	約30分間放置				
可使時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	12時間	8時間	4時間	2時間	
使用シンナー	エポニックスシンナーB				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~5%		0~5%	
	標準使用量	0.24kg/m <sup>2</sup>		0.52kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	60μm		100μm	
	ウェット管理膜厚	150μm		250μm	
エアレス塗装条件	1次圧0.4MPa(4kg/cm <sup>2</sup> )以上				
	2次圧12MPa(120kg/cm <sup>2</sup> )以上				
チップNo.163-517~721					
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	48時間	24時間	15時間	8時間
	最大	14日	7日	7日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 余り塗装間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので、必ず規定範囲内で塗り重ねること。尚、規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて清掃してから塗装すること。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。