

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 1802

エポニックス#10クリヤー

1. 一般名 エポキシ樹脂シーラー
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 下地との密着性にすぐれている。
 2) 耐水性、物理性にすぐれている。

4. 塗料性状

| 項目 | 内容 | | | | |
|--------------|--------------------------------|------|------|------|------|
| 容姿 | 2液性 | | | | |
| 荷姿 | 16 kgセット(主剤 : 8 kg、硬化剤 : 8 kg) | | | | |
| 色相 | クリヤー | | | | |
| 光沢 | つや有り | | | | |
| 密度 (23°C) | 塗料 | 0.95 | | | |
| | 揮発分 | 0.85 | | | |
| 加熱残分 | 44% | | | | |
| 乾燥時間 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| | 指触 | 3時間 | 1時間 | 30分 | 20分 |
| | 半硬化 | 24時間 | 8時間 | 6時間 | 4時間 |
| 標準膜厚 | — | | | | |
| 引火点 | SDS参照 | | | | |
| 発火点 | SDS参照 | | | | |
| 爆発限界(下限~上限) | SDS参照 | | | | |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

| 項目 | 内容 | | | | |
|--------|---------------------------|--------------------------|------|------|------|
| 下地処理 | コンクリート面 : pH10以下、含水率10%以下 | | | | |
| 調合法 | 主剤 : 50部、硬化剤 : 50部 (重量比) | | | | |
| 可使時間 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C | |
| | 48時間 | 24時間 | 12時間 | 4時間 | |
| 使用シンナー | エポニックスシンナーA | | | | |
| 塗装法 | 塗装方法 | 刷毛塗り、ローラー塗り | | | |
| | 希釈率 | 30~50% (シーラーコートとして使用の場合) | | | |
| | 標準使用量 | 0.17 kg/m ² | | | |
| | 標準膜厚 | — | | | |
| 塗装間隔 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| | 最小 | 24時間 | 16時間 | 12時間 | 10時間 |
| | 最大 | 10日 | 7日 | 7日 | 5日 |

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 余り塗装間隔が長くなると密着不良となる。規定範囲内で塗り重ねを終わるようにすること。尚、規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、更にウエスにて拭いて調整してから塗装すること。
- 希釈には必ずエポニックスシンナーAを使用すること。
- 塗装終了後の使用機器は直ちにエポニックスシンナーAで十分に洗浄する。一度硬化すると再びシンナーでは溶解しなくなる。

7. 関連法則

| | 主 剤 | 硬 化 剤 |
|--------|------------|------------|
| 危険物表示 | 第4類第1石油類 | 第4類第2石油類 |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照 | SDS参照 |
| 劇物表示 | — | — |

ホルムアルデヒド放散等級 : F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2023.06

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。