



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 1887

エポオール#65-W

1. 一般名 浸透性変性エポキシ樹脂塗料 厚膜形 低温用 (タールフリー)
2. 規格 JIS K 5551 C種 2号
3. 特徴
- 1) 1回塗で厚膜が得られ、発泡等の不良現象がない。
 - 2) 可使時間が長く低温硬化がすぐれている。
 - 3) 物理的・化学的性質がすぐれている。
 - 4) 素地に対する浸透性・付着性・防錆性及び耐水性・耐海水性がすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	18 kg/缶(主剤: 14.4 kg、硬化剤: 3.6 kg)				
色相	黒、さび色、グレー、淡彩色				
光沢	3分つや				
密度 (23°C)	塗料	1.35 (グレー)			
	揮発分	0.87			
加熱残分	69% (グレー)				
乾燥時間	温度	0°C	5°C	10°C	15°C
	指触	4時間	3時間	2時間	1.5時間
	硬化※	24時間	20時間	15時間	7時間
標準膜厚	200 μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

※歩行及び厚膜測定可能な目安となる時間を示す。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理*	ISO-St3 (SSPC-SP3) 以上				
調合法	主剤: 80部、硬化剤: 20部 (重量比)				
可使時間	5°C	10°C	15°C	20°C	
	5時間	4時間	3時間	2時間	
温度・湿度制限	気温: 5°C以下、20°C以上 湿度: 85%RH 以上				
使用シンナー	エポオールシンナー I				
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー塗装		エアレス塗装	
	希釈率	0~5%		0~5%	
	標準使用量	0.20 kg/m ²		0.88 kg/m ²	
	標準膜厚	60 μm		200 μm	
	ウェット管理膜厚	125 μm		400 μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上				
	2次圧 12MPa (120 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-417~725				
塗装間隔	温度	0°C	5°C	10°C	15°C
	最小	48時間	24時間	16時間	12時間
	最大	7日	7日	7日	7日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

*没水部に使用する場合は、プラスト処理 ISO-Sa2.5 以上とする

6. 施工上の注意

- 本製品に対する「VフロンHBスマイル」の塗り重ねは不可とする。
- 使用時にはA液とB液を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。
- 一度に厚く塗り付けるハイビルドタイプの塗料である。刷毛さばきをよくする為の過度の希釈や必要以上に伸ばして塗装することなく所要量を塗布し、膜厚保持に努める。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 気温が 15°C以上になると可使時間が短くなり、使用困難となるため冬期低温用として使用する。
- エポオールシンナー I 以外のシンナーは使用しない。
- 塗装終了後の使用機器は直ちにエポオールシンナー I で十分に洗浄する。一度硬化すると再びシンナーでは溶解しなくなる。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- 引火性の液体である。
- 有機溶剤中毒の恐れがある。
- 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.11

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。