



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 2271

イーラス下塗

1. 一般名 耐候性鋼保護性さび形成促進下塗剤
2. 規格 社内規格
3. 特徴 1) 保護性さびの早期形成。
2) 人・環境に悪影響のあるクロメートを使用していない。
3) 塗装システムとして、1day 2coatでの施工が可能。
4) NETIS登録番号：KK-170008-A

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	2液性				
荷姿	16kgセット(主剤:12.8kg、添加剤:3.2kg)				
色相	黒				
光沢	つや消し				
密度(23℃)	塗料	0.93			
	揮発分	0.82			
加熱残分	26%				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	10分	5分	3分	3分
	半硬化	30分	20分	15分	10分
標準膜厚	15μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	プラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP10)				
調合法	主剤:80部、添加剤:20部(重量比)				
可使用時間	5℃	20℃	30℃	40℃	
	10時間	10時間	8時間	6時間	
使用シンナー	イーラスシンナーS				
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~5%		30~50%	
	標準使用量	0.15kg/m ²		0.20kg/m ²	
	標準膜厚	15μm		15μm	
	ウェット管理膜厚	—		—	
エアレス塗装条件		1次圧0.4~0.5MPa、2次圧12~15MPa チップNo.163-513~615			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	2時間	2時間	2時間	2時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面のさび、油、湿気、じんあい等の有害物は完全に除去する。
- 使用時には、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。
- 雨天または高湿度の時に塗装すると白化現象を起こし、密着性が低下する恐れがあるので、湿度に注意する。(湿度85%以上の場合は塗装作業を中止する)
- イーラスシンナーS以外は使用しない。
- 塗装間隔は同種塗料又はイーラス上塗の塗り重ね可能な時間で、異種塗料を塗り重ねる場合は弊社にご相談下さい。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第1石油類	第4類第1石油類(水溶性)
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。