

標準塗装仕様

新設	工程	商品名	塗装方法	標準使用量 (g/m ² /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装間隔 (20℃)
	素地調整	プラスト法(処理グレード:ISO-Sa2 1/2相当)				4時間以内
	下塗り 第1層	ゼッタールEP-2 HB	エアレス	750	75	24時間~6ヶ月
	下塗り 第2層	エポニックス#20下塗	エアレス	520	100	24時間~7日
	標準仕様					
中塗り	VトップH 中塗	エアレス	160	30	24時間~10日	
上塗り	VトップH 上塗	エアレス	150	30	—	
省工程仕様						
上塗り	VトップHB	エアレス	280	75	—	

塗り替え	工程	商品名	塗装方法	標準使用量 (g/m ² /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装間隔 (20℃)
	下地調整	塗膜劣化部・発錆部:工具ケレン法(処理グレード:ISO-St3相当) 活膜部:サンディング目粗しの後、水分・油脂・塵埃などの有害物質を除去する。				4時間以内
	標準仕様					
	タッチアップ	エポオール	刷毛・ローラー	160	—	16時間~30日
	下塗り 第1層	エポオール	刷毛・ローラー	160	50	16時間~30日
下塗り 第2層	エポオール	刷毛・ローラー	160	50	16時間~30日	
中塗り	VトップH 中塗	刷毛・ローラー	120	30	24時間~10日	
上塗り	VトップH 上塗	刷毛・ローラー	120	30	—	
省工程仕様						
タッチアップ	エポオールHB	刷毛・ローラー	290	—	16時間~14日	
下塗り	エポオールHB	刷毛・ローラー	290	100	16時間~14日	
下塗り	VトップHB	刷毛・ローラー	150	50	—	

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

使用上の注意

引火性の液体で、危険有害性情報のある物質を含有していますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。
※詳細な内容が必要な時には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

- 取扱い上の注意
- 1. 火気の無い局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
- 2. 塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
- 3. 取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。
有機ガス用防毒マスクまたは送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等。
- 4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
- 5. 塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
- 6. よくフタをし、40℃以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
- 7. 子供の手の届かないところに保管して下さい。
- 8. 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
- 9. 本来の用途以外に使用しないで下さい。
- 10. 容器は垂直に持ち上げて下さい。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

- 緊急時の処置
- 1. 火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器または粉末消火器を用いて下さい。
- 2. 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 3. 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 4. 皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化等がある場合には、医師の診察を受けて下さい。
- 5. 蒸気、ガス等を吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。
- 6. 容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。

※本カタログに記載以外の条件で使用される場合は、弊社にお問い合わせ下さい。
※本製品の内容は予告なく変更することがあります。
※カタログに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。

DNT 大日本塗料株式会社

- 東日本販売部
- 東京営業所 ☎03-5710-4501 ☎144-0052 東京都大田区蒲田5-13-23(TOKYU REIT 蒲田ビル)
- 札幌営業所 ☎011-822-1661 ☎003-0012 札幌市白石区中央二条 1-5-1
- 仙台営業所 ☎022-288-8866 ☎984-0011 仙台市若林区六丁の目西町8-1(喜喜センタービル)
- 北関東営業所 ☎0480-26-5111 ☎346-0003 埼玉県久喜市久喜中央1-5-18(辻屋ビル)
- 新潟営業所 ☎025-244-7890 ☎950-0912 新潟市中央区南笹口1-1-54(日生南笹口ビル)
- 千葉営業所 ☎043-225-1721 ☎260-0015 千葉市中央区富士見2-7-5(富士見ハイネスビル)
- 神奈川営業所 ☎042-786-1831 ☎252-0233 神奈川県相模原市中央区豊沼台1-7-1(トラス・テック相模原ビル)
- 静岡営業所 ☎054-254-5341 ☎420-0857 静岡市葵区御幸町8(静岡三菱ビル)

塗料相談室 フリーコール 0120-98-1716 <https://www.dnt.co.jp/>

- 西日本販売部
- 大阪営業所 ☎06-6266-3116 ☎542-0081 大阪府中央区南船場1-18-11(SRビル長堀)
- 名古屋営業所 ☎052-332-1701 ☎460-0022 名古屋市中区金山1-12-14(金山総合ビル)
- 富山営業所 ☎076-444-5260 ☎930-0005 富山市新桜町6-15(Toyama Sakuraビル)
- 京滋営業所 ☎075-595-7761 ☎607-8085 京都市山科区竹鼻堂/前町46-1(京都山科ビル)
- 姫路出張所 ☎079-226-5727 ☎670-0965 兵庫県姫路市東延末一丁目1番地(姫路NKビル)
- 岡山営業所 ☎086-214-1852 ☎700-0034 岡山市北区高柳東町10-30
- 広島営業所 ☎082-286-2811 ☎732-0802 広島市南区大州3-4-1
- 高松営業所 ☎087-869-2585 ☎761-8075 高松市多肥下町1511-1(サンフラワー通り東ビル)
- 福岡営業所 ☎092-938-8222 ☎811-2317 福岡県糟屋郡粕屋町長者原東3-10-5



重防食塗料のベストセラー 豊富な実績を誇るポリウレタン樹脂塗料



『VトップH』は、特殊なイソシアネートとポリオールを使用して、ポリウレタン樹脂系塗料の優れた特長を十分に発揮するように設計された重防食用塗料です。厳しい環境条件下、長期防錆を必要とされる橋梁・大型鋼構造物・各種プラントなどに数多くの実績を有しています。ジンクリッチペイント・エポキシ樹脂系塗料との組み合わせにより、塗り替え周期の延長が計れ、長期防食塗料システムの中核となる塗料です。

用途

- ① 橋架
- ② 大型鋼構造物
- ③ 鋼製煙突外面
- ④ 各種プラント設備・機器類

※上記以外の用途に使用される場合は、弊社にお問い合わせ下さい。

塗料性状

項目	VトップH 上塗				VトップH 中塗				VトップHB				
容姿	二液性				二液性				二液性				
光沢	つや有り				3分つや				つや有り				
密度(23℃)	塗料	1.22(白・淡彩色)			1.45(白・淡彩色)			1.20(白・淡彩色)					
	揮発分	0.87			0.87			0.87					
粘度(23℃)	68KU				71KU				88KU				
加熱残分	63%(白・淡彩色)				68%(白・淡彩色)				66%(白・淡彩色)				
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	1.5時間	1時間	50分	30分	3時間	1時間	40分	30分	40分	20分	20分	15分
	半硬化	7時間	4時間	3時間	2時間	15時間	10時間	7時間	5時間	8時間	5時間	4時間	2時間
標準膜厚	30μm				30μm				75μm(エアレス)				
引火点	SDS参照												
発火点	SDS参照												
爆発限界(下限～上限)	SDS参照												
貯蔵期間(20℃)	1年				1年				1年				

※性状値は標準を示すもので、若干の変動があります。

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

特長

1. 耐候性、光沢保持性、耐汚染性に優れる
2. 塗膜の光沢がよく、肉持ち感に優れる
3. 密着性、可とう性、耐薬品性に優れる

商品構成

商品名	系 統	色 相	容 量
VトップH 上塗	ポリウレタン樹脂上塗塗料	白 各色	18kgセット (主 剤 15.3kg 硬化剤 2.7kg) 4kgセット (主 剤 3.4kg 硬化剤 0.6kg)
VトップH 中塗	ポリウレタン樹脂塗料用中塗塗料	白 各色	18kgセット (主 剤 15.3kg 硬化剤 2.7kg) 4kgセット (主 剤 3.4kg 硬化剤 0.6kg)
VトップHB	ポリウレタン樹脂上塗塗料 厚膜形	白 各色	20kgセット (主 剤 18kg 硬化剤 2kg) 4kgセット (主 剤 3.6kg 硬化剤 0.4kg)

塗装基準

項 目	VトップH 上塗				VトップH 中塗				VトップHB				
	5℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃	
下地処理	—				—				—				
調合法	主剤:85部、硬化剤:15部(重量比)				主剤:85部、硬化剤:15部(重量比)				主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)				
可使用時間	6時間	5時間	3時間	2時間	16時間	6時間	5時間	4時間	8時間	5時間	4時間	3時間	
	5℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃	
使用シンナー	VトップH 上塗用シンナー 夏型又は同真夏型、同冬型				VトップH 中塗用シンナー				VトップH 上塗用シンナー 夏型又は同真夏型、同冬型				
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー		エアレス	刷毛・ローラー		エアレス	刷毛・ローラー		エアレス			
	希釈率	10～15%		10～20%	5～10%		5～15%	5～10%		5～15%			
	標準使用量	0.12kg/m ² /回		0.15kg/m ² /回	0.12kg/m ² /回		0.16kg/m ² /回	0.15kg/m ² /回		0.28kg/m ² /回			
	標準膜厚	30μm/回		30μm/回	30μm/回		30μm/回	50μm/回		75μm/回			
	ウエット管理膜厚	75μm/回		75μm/回	75μm/回		75μm/回	100μm/回		150μm/回			
エアレス塗装条件	1次圧0.4～0.5MPa(4～5kg/cm ²) 2次圧11～15MPa(110～150kg/cm ²) チップNo.163-515～617				1次圧0.4～0.5MPa(4～5kg/cm ²) 2次圧12～15MPa(120～150kg/cm ²) チップNo.163-515～617				1次圧0.4～0.5MPa(4～5kg/cm ²) 2次圧11～15MPa(110～150kg/cm ²) チップNo.163-515～617				
	温度	5℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃
塗装間隔	最小	24時間	16時間	12時間	10時間	48時間	24時間	15時間	8時間	24時間	16時間	12時間	10時間
	最大	10日	10日	5日	5日	14日	10日	7日	5日	7日	7日	5日	5日

※標準使用量は目安になる量であり、被塗物の形状その他諸条件により増減します。

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

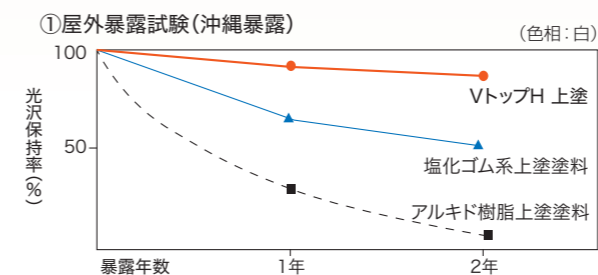
関連法規

項 目	VトップH 上塗		VトップH 中塗		VトップHB	
	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤
危険物表示	第4種第2石油類	第4種第2石油類	第4種第2石油類	第4種第2石油類	第4種第2石油類	第4種第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照	SDS参照	SDS参照	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—	—	—	—	—

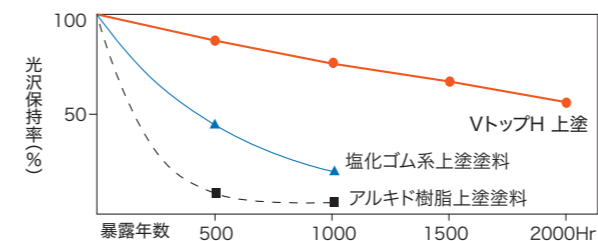
※有害物質表示の溶剤は、白・淡彩色におけるものであり、色によって若干異なります。

塗膜性能

1. 耐候性試験結果



②サンシャインウエザオメーター促進試験



2. 各種性能試験結果

試験内容	結 果	
光沢(60/60)	80	
鉛筆硬度(7日)	2H	
屈曲抵抗性(10折り曲げ)	良好	
衝撃抵抗性(300g×50cm×1/2inφ)	良好	
防食性	水道水浸漬試験	3ヶ月異常なし
	3%食塩水浸漬試験	3ヶ月異常なし
	塩水噴霧試験	2,000時間異常なし
耐薬品性	0.5%苛性ソーダ浸漬試験	1ヶ月異常なし
	5%硫酸浸漬試験	1ヶ月異常なし
	ガソリン浸漬試験	1ヶ月異常なし

※防食性および耐薬品性は弊社標準仕様での結果です。

(サンドプラスト板 / ゼッターOL-HB / エポニックス#30下塗 / VトップH 中塗 / VトップH 上塗)