

## 標準塗装仕様例

### ①一般環境 鉄骨 手すり

工程	商品名	塗装方法	希釈率 (%)	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装間隔 (20°C)
素地調整	動力工具処理(処理グレード:ISO St-2以上) さび・劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させる。 但し、劣化していない塗膜(活膜)は残し、表面を目粗しし、脱脂を入念に実施する。					4時間以内
補修塗装	Vシリコンスーパー	刷毛・ローラー	0~10	(0.24)	(80)	12時間~14日
上塗り	Vシリコンスーパー	刷毛・ローラー	0~10	0.24	80	—

### ②一般環境 タンク 配管 架台

工程	商品名	塗装方法	希釈率 (%)	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装間隔 (20°C)
素地調整	動力工具処理(処理グレード:ISO St-3以上) さび・劣化塗膜を除去する。鋼材面を露出させ、金属光沢を呈するまで、十分な処理を行う。 但し、劣化していない塗膜(活膜)は残し、表面を目粗しし、脱脂を入念に実施する。					4時間以内
補修塗装	エポオールスマイル	刷毛・ローラー	0~10	(0.17)	(50)	16時間~14日
下塗り	エポオールスマイル	刷毛・ローラー	0~10	0.17	50	16時間~14日
上塗り	Vシリコンスーパー	刷毛・ローラー	0~10	0.24	80	—

### ③塩害環境 タンク 配管 架台

工程	商品名	塗装方法	希釈率 (%)	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装間隔 (20°C)
素地調整	動力工具処理(処理グレード:ISO St-3以上) さび・劣化塗膜を除去する。鋼材面を露出させ、金属光沢を呈するまで、十分な処理を行う。 但し、劣化していない塗膜(活膜)は残し、表面を目粗しし、脱脂を入念に実施する。					4時間以内
補修塗装	エポオールHBスマイル	刷毛・ローラー	0~10	(0.30)	(100)	16時間~14日
下塗り	エポオールHBスマイル	刷毛・ローラー	0~10	0.30	100	16時間~14日
上塗り	Vシリコンスーパー	刷毛・ローラー	0~10	0.24	80	—

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

#### 施工上の注意

- 被塗面のさび・油・湿気・塵埃・水分などの有害な付着物は、完全に除去して下さい。
- 使用時は、主剤と硬化剤を既定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にして下さい。
- 主剤と硬化剤を混合後、可使時間以内に使い切って下さい。
- 塗装間隔は、塗装環境(温度・湿度・換気など)や膜厚によって変動することがあります。
- 以下の条件では、塗装作業を中止して下さい。
  - 天候・・・雨天および降雨・降雪が予想される場合
  - 気温・・・5°C以下
  - 湿度・・・85%RH以上、又は被塗面が結露を生じている場合

#### 使用上の注意

引火性の液体で、危険有害性情報のある物質を含有していますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。  
※詳細な内容が必要な時には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

- 取扱い上の注意
- 火気のない局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
  - 塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
  - 取扱い中は、皮膚にふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。  
有機ガス用防毒マスク又は送気マスク、頭巾、保護メガネ、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等。
  - 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
  - 塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
  - よくフタをし、40°C以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
  - 子供の手の届かないところに保管して下さい。
  - 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
  - 本来の用途以外に使用しないで下さい。
- 緊急時の処置
- 火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器又は粉末消火器を用いて下さい。
  - 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
  - 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
  - 皮膚に付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮膚に変化等がある場合には、医師の診察を受けて下さい。
  - 蒸気、ガス等を吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。
  - 容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。

※本カタログに記載以外の条件で使用される場合は、弊社にお問い合わせ下さい。  
※本製品の内容は予告なく変更することがあります。  
※本カタログに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。

## DNT 大日本塗料株式会社

#### ●東日本販売部

東京営業所 ☎03-5710-4501 ☎144-0052 東京都大田区蒲田5-13-23(TOKYU REIT 蒲田ビル)  
札幌営業所 ☎011-822-1661 ☎003-0012 札幌市白石区中央二条1-5-1  
仙台営業所 ☎022-288-8866 ☎984-0011 仙台市若林区六丁の目西町8-1(書斎センタービル)  
北関東営業所 ☎0480-26-5111 ☎346-0003 埼玉県久喜市久喜中央1-5-18(辻屋ビル)  
新潟営業所 ☎025-244-7890 ☎950-0912 新潟市中央区南樋口1-1-54(日生南樋口ビル)  
千葉営業所 ☎043-225-1721 ☎260-0015 千葉市中央区富士見2-7-5(富士見ハイネスビル)  
神奈川営業所 ☎042-786-1831 ☎252-0233 神奈川県横浜市中央区藤沼台1-7-7(トラス・テック相模原ビル)  
静岡営業所 ☎054-254-5341 ☎420-0857 静岡市葵区御幸町8(静岡三菱ビル)

塗料相談室 フリーコール 0120-98-1716 <https://www.dnt.co.jp/>

#### ●西日本販売部

大阪営業所 ☎06-6266-3116 ☎542-0081 大阪市中央区南船場1-18-11(SRビル長堀)  
名古屋営業所 ☎052-332-1701 ☎460-0022 名古屋市中区金山1-12-14(金山総合ビル)  
富山営業所 ☎076-444-5260 ☎930-0005 富山市新桜町6-15(Toyama Sakuraビル)  
京滋営業所 ☎075-595-7761 ☎607-8085 京都市山科区竹鼻堂ノ前町46-1(京都山科ビル)  
姫路出張所 ☎079-226-5727 ☎670-0965 兵庫県姫路市東延末一丁目1番地(姫路NKビル)  
岡山営業所 ☎086-214-1852 ☎700-0034 岡山市北区高柳東町10-30  
広島営業所 ☎082-286-2811 ☎732-0802 広島市南区大州3-4-1  
高松営業所 ☎087-869-2585 ☎761-8075 高松市多肥下町1511-1(サンフラワー通り東ビル)  
福岡営業所 ☎092-938-8222 ☎811-2317 福岡県糟屋郡粕屋町長者原東3-10-5

## 弱溶剤厚膜形シリコン変性エポキシ樹脂系

### 下・上塗兼用塗料

# V-SILICONE SUPER

## リニューアル

厚塗り作業性・耐候性がグレードアップ!!

防食性

高耐候性

厚膜性

省工程

環境対応

## V-SILICONE SUPER

# TOP COAT

# UNDER COAT

## 大日本塗料株式会社

各種構造物の維持管理(塗り替え塗装)が増加しているなか、環境負荷低減や省工程によるコスト削減が、市場要求となっています。これらにお応えするため、防食性・高耐候性・省工程の要素を兼ね備えた塗料として「Vシリコンスーパー」が開発されました。

# TOP COAT

V-SILICONE SUPER

# UNDER COAT

## 容量

16kgセット(主剤 14.4kg・硬化剤 1.6kg)  
4kgセット(主剤 3.6kg・硬化剤 0.4kg)

色相 各色

## 用途

プラント諸設備…電力・ガス・石油・化学プラントの配管類・その他諸設備  
建築物の鉄部…鉄骨・その他諸設備

注) 没水部への適用は避けて下さい。  
上記以外(海洋構造物などの著しい腐食環境など)の用途に使用される場合は弊社までお問い合わせ下さい。

## 特長

### ①優れた防食性と耐候性

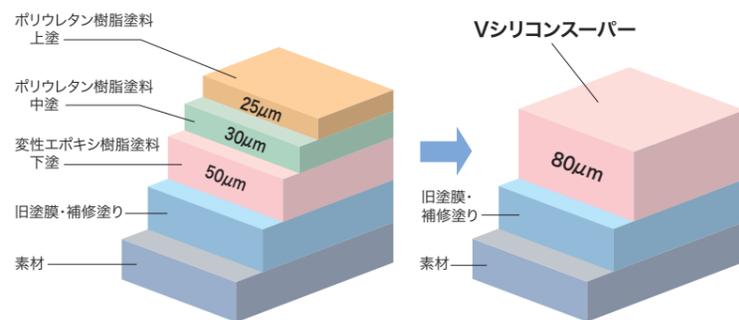
変性エポキシ樹脂塗料と同等の防食性と、シリコン樹脂上塗塗料と同等以上の優れた高耐候性・光沢保持性・耐汚染性を有しています。



### ②優れた作業性と厚塗り性

刷毛・ローラー、エアレス塗装作業性が良好で、厚塗り性にも優れています。

刷毛・ローラー、エアレス  
標準膜厚80μm/回



### ③工程短縮が可能

下塗り・上塗り兼用塗料であるため、省工程化が可能です。

### ④幅広い下地塗膜付着性

各種の下地・旧塗膜に対する付着性に優れ、塗り替え用に適しています。

### ⑤環境対応

弱溶剤の塗料用シンナーで希釈・洗浄ができ、省工程仕様によりVOCの放散量を抑えることができます。

## 適応素材

素材	適正	備考
鉄	○	
劣化亜鉛めっき	○	白錆の除去が必要
電気亜鉛めっき	○	

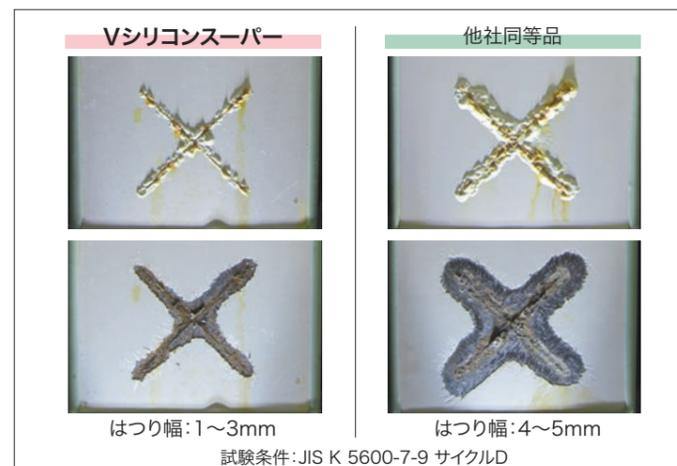
※ステンレス・アルミニウムについては、別途お問い合わせ下さい。

## 旧塗膜適応性

旧塗膜	適正
フタル酸樹脂塗料	○
塩化ゴム系塗料	○
エポキシ樹脂塗料	○
ウレタン樹脂塗料	○
ふっ素樹脂塗料	○

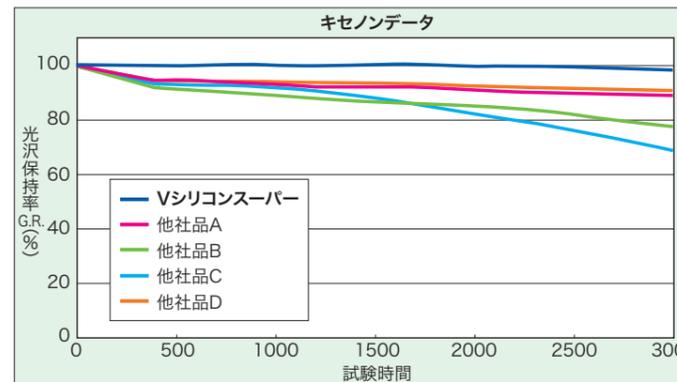
※上記以外については別途お問い合わせ下さい。

## 防食性比較 (CCT200サイクル後)



## 促進耐候性

Vシリコンスーパーの促進耐候性は、他社同等品と比較して優れています。



## 塗膜性能

試験項目	試験内容	結果
仕上り性	60度鏡面光沢	80以上
付着性	基盤目試験/2mm幅	25/25
防食性	耐塩水噴霧性 1000時間	良好
	耐複合サイクル試験 200サイクル	良好
耐薬品性	5%苛性ソーダ浸漬試験/1ヶ月	異常なし
	5%硫酸浸漬試験/1ヶ月	異常なし
耐衝撃性	デュボン式 300g×1/2φ×50cm	合格
鉛筆硬度	鉛筆引っかき試験	F
耐候性	キセノンランプ法/3000時間 光沢保持率	80%以上

※試験条件: 寸法0.8×70×150mmの軟鋼板(研磨・脱脂) 膜厚: 80μm

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

## 塗料性状

項目	内容				
容姿	二液性				
密度(23°C)	塗料	1.30(白・淡彩色)			
	揮発分	0.80			
粘度(23°C)	100KU				
加熱残分	72%(白・淡彩色)				
光沢	つや有り				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	2時間	1時間	40分	30分
	半硬化	6時間	2時間	1.5時間	1時間

## 塗装基準

項目	内容				
調合法(重量比)	主剤90部、硬化剤10部				
可使用時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	8時間	6時間	4時間	3時間	
使用シンナー	塗料用シンナー				
塗装方法	刷毛・ローラー	エアレス			
希釈率(%)	0~10		5~15		
標準使用量(kg/m <sup>2</sup> /回)	0.24		0.32		
標準膜厚(μm/回)	80		80		
ウエット管理膜厚(μm/回)	150		150		
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa(4~5kg/cm <sup>2</sup> )				
	2次圧 11~15MPa(110~150kg/cm <sup>2</sup> )				
	チップNo.163-515-617				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	12時間	8時間	6時間
	最大	14日	14日	7日	7日

## 関連法規

項目	内容	
危険物表示	主剤 硬化剤	第4類第2石油類
有機溶剤区分	主剤 硬化剤	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	
劇物表示	—	