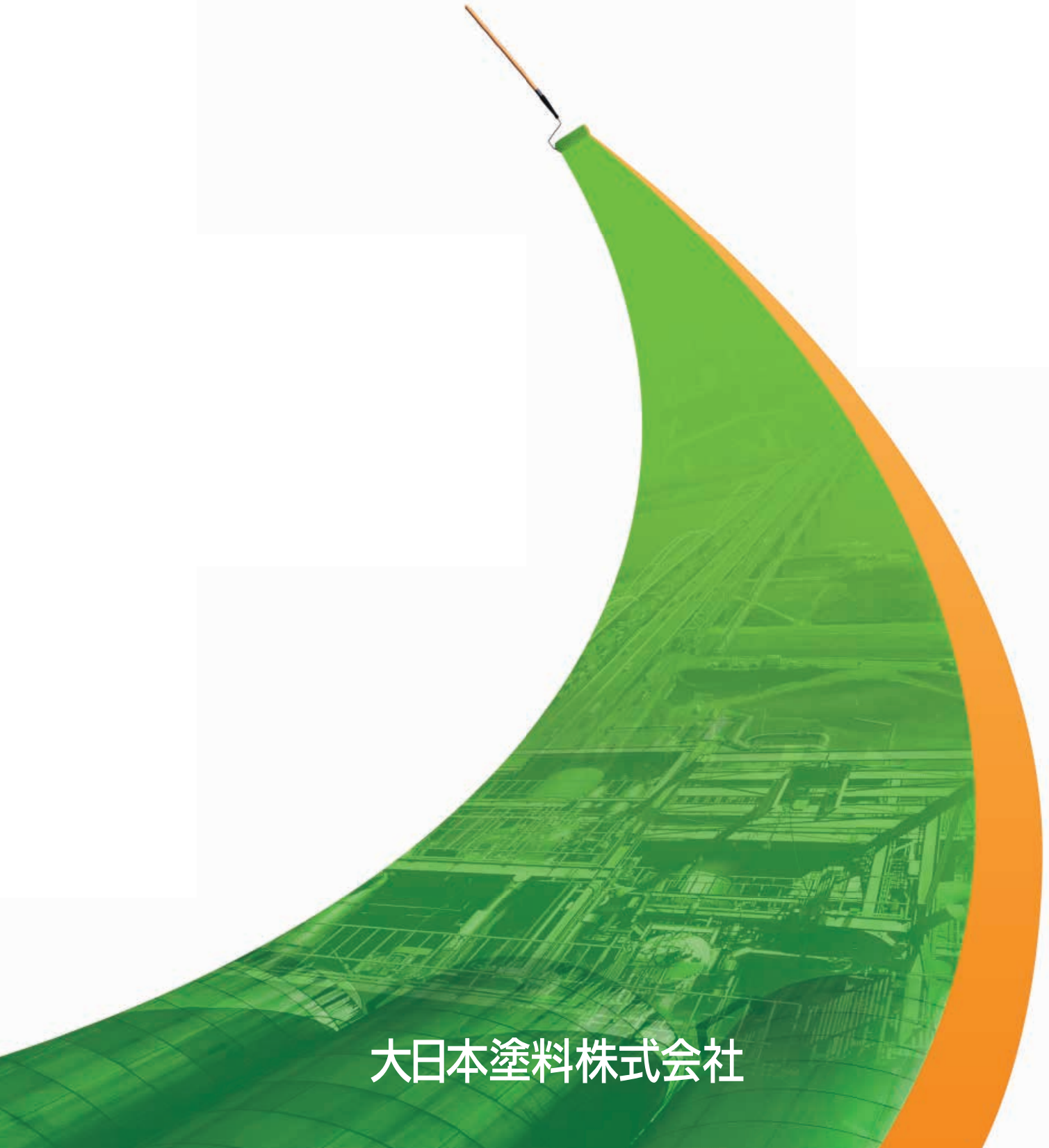


鉛・クロムフリー弱溶剤形さび止めペイントシステム

グリーンシリーズ

# Green



大日本塗料株式会社

# 環境にやさしいハイグレードさび止めペイント

DNTは無鉛でも世界をリードしています。

## グリーンシリーズ

「グリーン購入法」適合商品で、鉛・クロムなどの有害重金属を含まず、

東京都「鉛ガイドライン」に適合した商品です。

グリーンシリーズは、人と環境にやさしい

塗料用シンナー希釈形の鉛・クロムフリーさび止めペイントです。



## グリーン購入法

国等による環境物品等の調達等の推進等に関する法律。

塗料においては、鉛・クロムなどの有害重金属を含む顔料を使用せず、

公的機関(JIS,JASなど)の塗料規格に合格した下塗塗料のことで。

グリーンシリーズは、それらに適合しています。

## 鉛ガイドライン(塗料編)

「子供が多く利用する施設や遊具の塗装には、鉛フリーの塗料を使用する。」

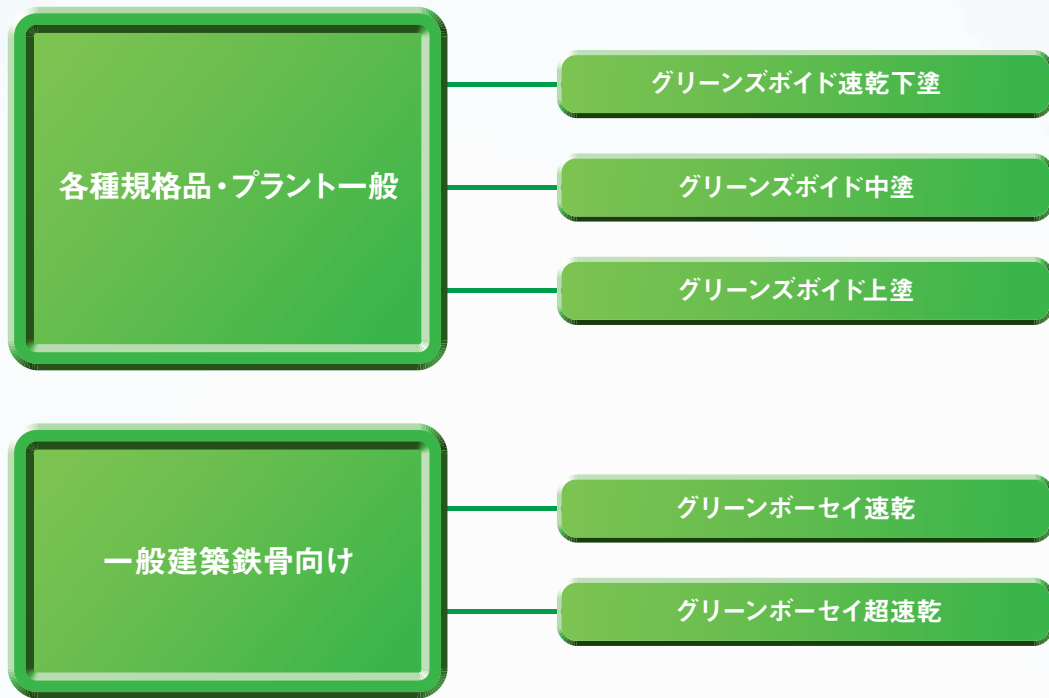
「塗装面を良好に保全する。」

「塗り替えをする時は、飛散防止対策を行う。」

などが定められています。

グリーンシリーズは、それらに適合しています。

## ■商品体系



### ■各種規格品・プラント一般

商品名	系統	容量	該当規格	ホルムアルデヒド放散等級
グリーンスボイド速乾下塗	鉛・クロムフリーさび止めペイント	20kg	JIS K 5674 1種	F☆☆☆☆
グリーンスボイド中塗	鉛・クロムフリー合成樹脂調合ペイント 2種 中塗り用	20kg、4kg	JIS K 5516 2種 中塗り用	—
グリーンスボイド上塗	鉛・クロムフリー合成樹脂調合ペイント 2種 上塗り用	20kg、4kg	JIS K 5516 2種 上塗り用	—

### ■一般建築鉄骨向け

商品名	系統	容量	該当規格	ホルムアルデヒド放散等級
グリーンポーセイ速乾	鉛・クロムフリーさび止めペイント	20kg	JIS K 5674 1種	F☆☆☆☆
グリーンポーセイ超速乾	鉛・クロムフリーさび止めペイント	20kg	JIS K 5674 1種	F☆☆☆☆

# グリーンスボイド速乾下塗

## 特長

### 1 環境に優しい

鉛・クロムなどの有害重金属を配合していないため安全です。

### 2 優れた防錆力

無公害防錆顔料の働きにより、優れた防錆効果を発揮します。  
【JIS K5674 1種 取得】

### 3 良好な作業性

刷毛さばきが良く、エアレス塗装作業性も良好です。

### 4 各種規格に合格

鋼道路橋防食便覧、東・中・西日本高速道路(株)規格、  
日本鉄道総合研究所規格に合格。

## 塗料性状

項目		内容			
容姿		一液性			
容量		20kg			
色相		赤さび色、グレー、淡彩色			
光沢		つや消し			
密度 (23℃)	塗料	1.50			
	揮発分	0.80			
粘度 (23℃)		90KU			
加熱残分		77%			
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	1時間	50分	30分	20分
	半硬化	4時間	3時間	2時間	1時間
標準膜厚		35 μm/回			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界 (下限～上限)		SDS参照			

上記、塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 関連法規

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

## 塗装基準

項目		内容			
下地処理		ISO-St3 (SSPC-SP3)			
調合法		—			
可使時間		—			
塗装方法		刷毛・ローラー、エアレス			
使用シンナー		塗料用シンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー	エアレス		
	希釈率	0～5%	0～10%		
	標準使用量	0.14kg/m <sup>2</sup> /回	0.17kg/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	35 μm/回	35 μm/回		
エアレス塗装条件	ウエット管理膜厚	50～75 μm/回	50～75 μm/回		
	1次圧0.4～0.5MPa (4～5kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧12～15MPa (120～150kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-515～519				
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最小	16時間	12時間	8時間	6時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

※標準使用量は従来の実測値に基づき算出。

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。  
記載条件以外の場合は事前にお問い合わせをお願いします。

## 標準塗装仕様

## 【新設 鋼道路橋防食便覧 A-5】

施工場所	工程	塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装方法	塗装間隔 (20℃)
ミルメーカー	素地調整	ブラスト処理：ISO-Sa2 1/2				4時間以内
	プライマー	プライマイトCF-100	130	(15)	エアレス	4時間～3ヶ月
工場	2次素地調整	動力工具処理：ISO-St3				4時間以内
	下塗り第一層	グリーンスボイド速乾下塗	170	35	エアレス	1日～10日
	下塗り第二層	グリーンスボイド速乾下塗	170	35	エアレス	6ヶ月以内
現地	中塗り	グリーンスボイド中塗	120	30	刷毛・ローラー	2日～10日
	上塗り <sup>注)</sup>	グリーンスボイド上塗	110	25	刷毛・ローラー	

## 【塗り替え 鋼道路橋防食便覧 Ra-Ⅲ】

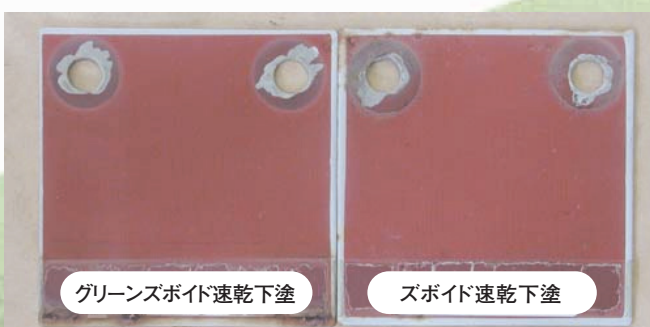
施工場所	工程	塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装方法	塗装間隔 (20℃)
現地	素地調整 (2次素地調整)	3種ケレン：(動力工具と手工具の併用) さび・塗膜を除去し、鋼材面を露出させる。但し、劣化していない塗膜は残す。				4時間以内
	補修塗装 <sup>※1</sup>	グリーンスボイド速乾下塗	(140)	—	刷毛・ローラー	1日～10日
	下塗り第一層	グリーンスボイド速乾下塗	140	—	刷毛・ローラー	1日～10日
	下塗り第二層	グリーンスボイド速乾下塗	140	—	刷毛・ローラー	1日～10日
	中塗り	グリーンスボイド中塗	120	—	刷毛・ローラー	2日～10日
	上塗り <sup>注)</sup>	グリーンスボイド上塗	110	—	刷毛・ローラー	

注) 上塗りの色相が鮮やかな黄系・オレンジ系においては、隠ぺい性が劣る場合や、価格が高くなる場合がありますので事前にご相談下さい。  
また、黄系・オレンジ系・赤系の濃彩色およびシルバー色の場合は、上塗りを2回塗りの方がより美しく仕上がります。  
上塗りには、タイコーペイントフォースターも塗装可能です。

※1 鋼板露出部に適用します。

## ■塗膜性能

沖縄にて2年間の暴露試験を実施した結果、防食性は同等であることが実証されました。



## 試験条件

## 1.試験片

みがき軟鋼板

## 2.膜厚

・グリーンスボイド速乾下塗：35μm

・ズボイド速乾下塗：35μm

(JIS K 5623 2種)

## 3.暴露試験

沖縄暴露 2年

## グリーンボーセイ速乾

## 特長

## 1 環境に優しい

鉛・クロムなどの有害重金属を配合していないため安全です。

## 2 優れた防錆力

無公害防錆顔料の働きにより、優れた防錆効果を発揮します。  
【JIS K5674 1種 取得】

## 3 厚膜塗装が可能

一般的には35 $\mu$ mを2回塗りとされているが、本製品は塗装方法を問わず、1回塗りで70 $\mu$ mの膜厚が可能となります。

## 4 色相のラインナップが豊富

標準色が8種類あり、淡彩調色も可能であるため幅広い色相の対応が可能となります。

## 塗料性状

項目		内容			
容姿		一液性			
容量		20kg			
色相		白、赤さび色、グレー、ダークグレー、HKグレー、N4グレー、MKダークグレー、黒、淡彩色			
光沢		つや消し			
密度 (23℃)	塗料	1.50			
	揮発分	0.80			
粘度 (23℃)		90KU			
加熱残分		77%			
乾燥時間 ( ( ) 内は膜厚70 $\mu$ m)	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	60(90)分	45(75)分	30(60)分	20(40)分
	半硬化	4(6)時間	3(5)時間	2(4)時間	1(2)時間
標準膜厚		35 $\mu$ m/回、70 $\mu$ m/回			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限～上限)		SDS参照			

上記、塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 関連法規

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

## 塗装基準

項目		内容			
下地処理		ISO-St3 (SSPC-SP3)			
調合法		—			
可使時間		—			
塗装方法		刷毛・ローラー、エアレス			
使用シンナー		塗料用シンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー	エアレス		
	希釈率	0～5%	0～5%		
	標準使用量	0.14kg/m <sup>2</sup> /回	0.28kg/m <sup>2</sup> /回	0.17kg/m <sup>2</sup> /回	0.34kg/m <sup>2</sup> /回
	標準膜厚	35 $\mu$ m/回	70 $\mu$ m/回	35 $\mu$ m/回	70 $\mu$ m/回
エアレス塗装条件	ウエット管理膜厚	75 $\mu$ m/回	150 $\mu$ m/回	75 $\mu$ m/回	150 $\mu$ m/回
	1次圧0.4～0.5MPa (4～5kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧12～15MPa (120～150kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-515～519				
塗装間隔 ( ( ) 内は膜厚70 $\mu$ m)	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最小	16(24)時間	12(20)時間	8(16)時間	6(8)時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

※標準使用量は従来の実測値に基づき算出。

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は事前にお問い合わせをお願いします。

## 標準塗装仕様

### 【新設 鉄骨など】

施工場所	工程	塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装方法	塗装間隔 (20℃)	
工場	素地調整	ディスクサンダー・スクレーパーなどで、さび・黒皮などをできる限り除去する。 (2種ケレン程度)					4時間以内
	下塗り	グリーンボーセイ速乾	340	70	エアレス	16時間～6ヶ月	
現地	中塗り	グリーンズボイド中塗	120	30	刷毛・ローラー	16時間～1ヶ月	
	上塗り <sup>注)</sup>	グリーンズボイド上塗	110	25	刷毛・ローラー		

### 【塗り替え 鉄骨など】

施工場所	工程	塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装方法	塗装間隔 (20℃)	
現地	素地調整 (2次表面処理)	3種ケレン：(動力工具と手工具の併用) さび・塗膜を除去し、鋼材面を露出させる。但し、劣化していない塗膜は残す。					4時間以内
	補修塗装	グリーンボーセイ速乾	(140)	—	刷毛・ローラー	8時間～6ヶ月	
	下塗り	グリーンボーセイ速乾	140	35	刷毛・ローラー	8時間～6ヶ月	
	中塗り	グリーンズボイド中塗	120	30	刷毛・ローラー	16時間～1ヶ月	
	上塗り <sup>注)</sup>	グリーンズボイド上塗	110	25	刷毛・ローラー		

注) 上塗りの色相が鮮やかな黄系・オレンジ系においては、隠ぺい性が劣る場合や、価格が高くなる場合がありますので事前にご相談下さい。  
また、黄系・オレンジ系・赤系の濃彩色およびシルバー色の場合は、上塗りを2回塗りの方がより美しく仕上がります。  
上塗りには、タイコーペイントフォースターも塗装可能です。

## ■塗膜性能

沖縄にて2年間の暴露試験を実施した結果、防食性は同等であることが実証されました。



### 試験条件

- 試験片  
みがき軟鋼板
- 膜厚  
・グリーンボーセイ速乾：35μm  
・シアナミド鉛さび止めペイント：35μm
- 暴露試験  
沖縄暴露 2年

## グリーンボーセイ超速乾

## 特長

## 1 環境に優しい

鉛・クロムなどの有害重金属を配合していないため安全です。

## 2 優れた防錆力

無公害防錆顔料の働きにより、優れた防錆効果を発揮します。  
【JIS K5674 1種 取得】

## 3 厚膜塗装が可能

一般的には35 $\mu$ mを2回塗りとされているが、本製品は塗装方法を問わず、1回塗りで70 $\mu$ mの膜厚が可能となります。

## 4 速乾性に優れる

- 35 $\mu$ m/回塗装の場合  
4時間(20 $^{\circ}$ C)で塗り重ねが可能であり、1日2回塗装が可能となります。
- 70 $\mu$ m/回塗装の場合  
8時間(20 $^{\circ}$ C)で塗り重ねが可能となります。

## 塗料性状

項目		内容				
容姿		一液性				
容量		20kg				
色相		赤さび色、グレー、ダークグレー、MKダークグレー、淡彩色				
光沢		つや消し				
密度 (23 $^{\circ}$ C)	塗料	1.50				
	揮発分	0.81				
粘度(23 $^{\circ}$ C)		100KU				
加熱残分		77%				
乾燥時間 ( $\phantom{0}$ )内は 膜厚70 $\mu$ m)	温度	5 $^{\circ}$ C	10 $^{\circ}$ C	20 $^{\circ}$ C	30 $^{\circ}$ C	40 $^{\circ}$ C
	指触	45(90)分	30(60)分	15(30)分	10(20)分	7(15)分
	半硬化	60(120)分	45(90)分	30(45)分	20(30)分	15(20)分
標準膜厚		35 $\mu$ m/回、70 $\mu$ m/回				
引火点		SDS参照				
発火点		SDS参照				
爆発限界(下限~上限)		SDS参照				

上記、塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 関連法規

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

## 塗装基準

項目		内容				
下地処理		ISO-St3 (SSPC-SP3)				
調合法		—				
可使時間		—				
塗装方法		刷毛・ローラー、エアレス				
使用シンナー		塗料用シンナー				
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー	エアレス			
	希釈率	0~10%	0~15%			
	標準使用量	0.14kg/m <sup>2</sup> /回	0.28kg/m <sup>2</sup> /回	0.16kg/m <sup>2</sup> /回	0.31kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	35 $\mu$ m/回	70 $\mu$ m/回	35 $\mu$ m/回	70 $\mu$ m/回	
	ウエット管理膜厚	75 $\mu$ m/回	150 $\mu$ m/回	75 $\mu$ m/回	150 $\mu$ m/回	
エアレス塗装条件		1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧12~15MPa(120~150kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-515~519				
塗装間隔 ( $\phantom{0}$ )内は 膜厚70 $\mu$ m)	温度	5 $^{\circ}$ C	10 $^{\circ}$ C	20 $^{\circ}$ C	30 $^{\circ}$ C	40 $^{\circ}$ C
	最小	12(24)時間	10(16)時間	4(8)時間	4(8)時間	4(8)時間
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

※標準使用量は従来の実測値に基づき算出。

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は事前にお問い合わせをお願いします。



## 標準塗装仕様

### 【新設 鉄骨など】

施工場所	工程	塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装方法	塗装間隔 (20℃)	
工場	素地調整	ディスクサンダー・スクレーパーなどで、さび・黒皮などをできる限り除去する。 (2種ケレン程度)					4時間以内
	下塗り	グリーンボーセイ超速乾	310	70	エアレス	8時間～6ヶ月	
現地	中塗り	グリーンズボイド中塗	120	30	刷毛・ローラー	16時間～1ヶ月	
	上塗り <sup>注)</sup>	グリーンズボイド上塗	110	25	刷毛・ローラー	—	

### 【塗り替え 鉄骨など】

施工場所	工程	塗料名	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 (μm/回)	塗装方法	塗装間隔 (20℃)	
現地	素地調整 (2次表面処理)	3種ケレン：(動力工具と手工具の併用) さび・塗膜を除去し、鋼材面を露出させる。但し、劣化していない塗膜は残す。					4時間以内
	補修塗装	グリーンボーセイ超速乾	(140)	—	刷毛・ローラー	4時間～6ヶ月	
	下塗り	グリーンボーセイ超速乾	140	35	刷毛・ローラー	4時間～6ヶ月	
	中塗り	グリーンズボイド中塗	120	30	刷毛・ローラー	16時間～1ヶ月	
	上塗り <sup>注)</sup>	グリーンズボイド上塗	110	25	刷毛・ローラー	—	

注) 上塗りの色相が鮮やかな黄系・オレンジ系においては、隠ぺい性が劣る場合や、価格が高くなる場合がありますので事前にご相談下さい。  
また、黄系・オレンジ系・赤系の濃彩色およびシルバー色の場合は、上塗りを2回塗りの方がより美しく仕上がります。  
上塗りには、タイコーペイントフォスターも塗装可能です。

## ■塗膜性能

下塗塗料として、従来形のさび止め塗料は2回塗りが必要でしたが、グリーンボーセイ超速乾は1回で従来形の2回塗り分の膜厚を塗装することができます。

### 従来膜厚のさび止め塗料

上塗塗膜 (25μm)
中塗塗膜 (30μm)
下塗塗膜 2層目 (35μm)
下塗塗膜 1層目 (35μm)



### 膜厚形さび止め塗料 「グリーンボーセイ超速乾」

上塗塗膜 (25μm)
中塗塗膜 (30μm)
グリーンボーセイ超速乾 (70μm)

# グリーンスボイド中塗り・グリーンスボイド上塗り

## 特長

### 1 環境に優しい

鉛・クロムなどの有害重金属を配合していないため安全です。

### 2 良好な作業性

刷毛さばきが良く、エアレス塗装作業性も良好です。

### 中塗り 優れた付着性

グリーンスボイド中塗は、下塗り・上塗りへの付着性が非常に優れています。

### 上塗り 優れた耐候性

グリーンスボイド上塗は、耐候性に優れています。

## 塗料性状【グリーンスボイド中塗り】

項目		内容			
容姿		一液性			
容量		20kg、4kg			
色相		白、各色			
光沢		3分つや			
密度 (23℃)	塗料	1.50 (白、淡彩色)			
	揮発分	0.80			
粘度 (23℃)		88KU			
加熱残分		81% (白、淡彩色)			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	5時間	3時間	1.5時間	1時間
	半硬化	24時間	12時間	10時間	8時間
標準膜厚		30μm/回			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界 (下限～上限)		SDS参照			

上記、塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 塗装基準【グリーンスボイド中塗り】

項目		内容			
下地処理		-			
調合法		-			
可使時間		-			
塗装方法		刷毛・ローラー、エアレス			
使用シンナー		塗料用シンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー	エアレス		
	希釈率	5～10%	5～10%		
	標準使用量	0.12kg/m <sup>2</sup> /回	0.15kg/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	30μm/回	30μm/回		
エアレス塗装条件	ウエット管理膜厚	50μm/回	50μm/回		
	1次圧0.4MPa (4kg/cm <sup>2</sup> ) 以上 2次圧12MPa (120kg/cm <sup>2</sup> ) 以上 チップNo.163-515～617				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	30時間	16時間	12時間	10時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

※標準使用量は従来の実測値に基づき算出。

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は事前にお問い合わせをお願いします。

## 関連法規【グリーンスボイド中塗り】

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-

## ■塗料性状【グリーンスボイド上塗】

項目		内容			
容姿		一液性			
容量		20kg、4kg			
色相		白、各色			
光沢		つや有り			
密度 (23℃)	塗料	1.30 (白、淡彩色)			
	揮発分	0.78			
粘度 (23℃)		91KU			
加熱残分		71% (白、淡彩色)			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	5時間	1.5時間	1時間	45分
	半硬化	24時間	6時間	5時間	4時間
標準膜厚		25μm/回			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS参照			

上記、塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## ■関連法規【グリーンスボイド上塗】

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

## ■塗装基準【グリーンスボイド上塗】

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		—			
可使時間		—			
塗装方法		刷毛・ローラー、エアレス			
使用シンナー		塗料用シンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー	エアレス		
	希釈率	5~10%	5~10%		
	標準使用量	0.11kg/m <sup>2</sup> /回	0.13kg/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	25μm/回	25μm/回		
エアレス塗装条件	ウエット管理膜厚	50μm/回	50μm/回		
	1次圧0.4MPa (4kg/cm <sup>2</sup> ) 以上 2次圧12MPa (120kg/cm <sup>2</sup> ) 以上 チップNo.163-513~617				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	30時間	16時間	12時間	10時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

※標準使用量は従来の実測値に基づき算出。

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は事前にお問い合わせをお願いします。

## 使用上の注意

引火性の液体で、危険有害性情報のある物質を含有していますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。  
※詳細な内容が必要な時には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

### ●取扱い上の注意

1. 火気のない局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
2. 塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
3. 取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。  
有機ガス用防毒マスク又は送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、  
えり巻きタオル、保護手袋等。
4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
5. 塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
6. よくフタをし、40℃以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
7. 子供の手の届かないところに保管して下さい。
8. 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
9. 本来の用途以外に使用しないで下さい。
10. 容器は垂直に持ち上げて下さい。  
斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

### ●緊急時の処置

1. 火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器又は粉末消火器を用いて下さい。
2. 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
3. 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
4. 皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化等がある場合には、医師の診察を受けて下さい。
5. 蒸気、ガス等を吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。
6. 容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。

⑥⑦

※本カタログに記載以外の条件で使用される場合は、弊社にお問い合わせ下さい。  
※本製品の内容は予告なく変更することがあります。



# DNT 大日本塗料株式会社

### ●東日本販売部

東京営業所 ☎03-5710-4501 ☎144-0052 東京都大田区蒲田5-13-23 (TOKYU REIT 蒲田ビル)  
札幌営業所 ☎011-822-1661 ☎003-0012 札幌市白石区中央二条1-5-1  
仙台営業所 ☎022-236-1020 ☎983-0034 仙台市宮城野区扇町5-6-20  
北関東営業所 ☎0285-24-0123 ☎323-0025 小山市城山町2-10-14 (日光堂ビル)  
埼玉営業所 ☎048-601-0711 ☎330-0843 さいたま市大宮区吉敷町4-261-1  
新潟営業所 ☎025-244-7890 ☎950-0912 新潟市中央区南笹口1-1-54 (日生南笹口ビル)  
千葉営業所 ☎043-225-1721 ☎260-0015 千葉市中央区富士見2-7-5 (富士見ハイネスビル)  
神奈川営業所 ☎042-786-1831 ☎252-0233 相模原市中央区鹿沼台1-7-7 (トラスト・テック相模原ビル)  
静岡営業所 ☎054-254-5341 ☎420-0857 静岡市葵区御幸町8 (静岡三菱ビル)

### ●西日本販売部

大阪営業所 ☎06-6266-3116 ☎542-0081 大阪市中央区南船場1-18-11 (SRビル長堀)  
名古屋営業所 ☎052-332-1701 ☎460-0022 名古屋市中区金山1-12-14 (金山総合ビル)  
富山営業所 ☎076-444-5260 ☎930-0005 富山県富山市新桜町6-15 (Toyama Sakuraビル)  
京滋営業所 ☎075-595-7761 ☎607-8085 京都市山科区竹鼻堂ノ前町46-1 (大樹生命京都山科ビル)  
神戸営業所 ☎078-362-0091 ☎650-0025 神戸市中央区相生町1-2-1 (東成ビル)  
岡山営業所 ☎086-242-1850 ☎700-0953 岡山市南区西市801-2  
広島営業所 ☎082-286-2811 ☎732-0802 広島市南区大州3-4-1  
高松営業所 ☎087-869-2585 ☎761-8075 高松市多肥下町1511-1 (サンフラワー通り東ビルI)  
福岡営業所 ☎092-938-8222 ☎811-2317 福岡県糟屋郡粕屋町長者原東3-10-5  
長崎営業所 ☎095-824-3457 ☎850-0003 長崎市万才町3-4 (長崎ビル)

塗料相談室 フリーコール 0120-98-1716 <https://www.dnt.co.jp/>



- 用紙:適切に管理された森林の木材を利用したFSC®認証用紙
- インキ:環境配慮型インキ(植物油インキ or ノンVOCインキ)
- 印刷:有害な廃液を排出しない水なし印刷
- この印刷製品は、環境に配慮した資材と工場で製造されています。