



弱溶剤形防食塗料システム

Smile

スマイルシリーズ

大日本塗料株式会社

環境にやさしい ハイグレード重防食塗装システム

近年、地球環境の維持・保全への世界的対応が求められています。

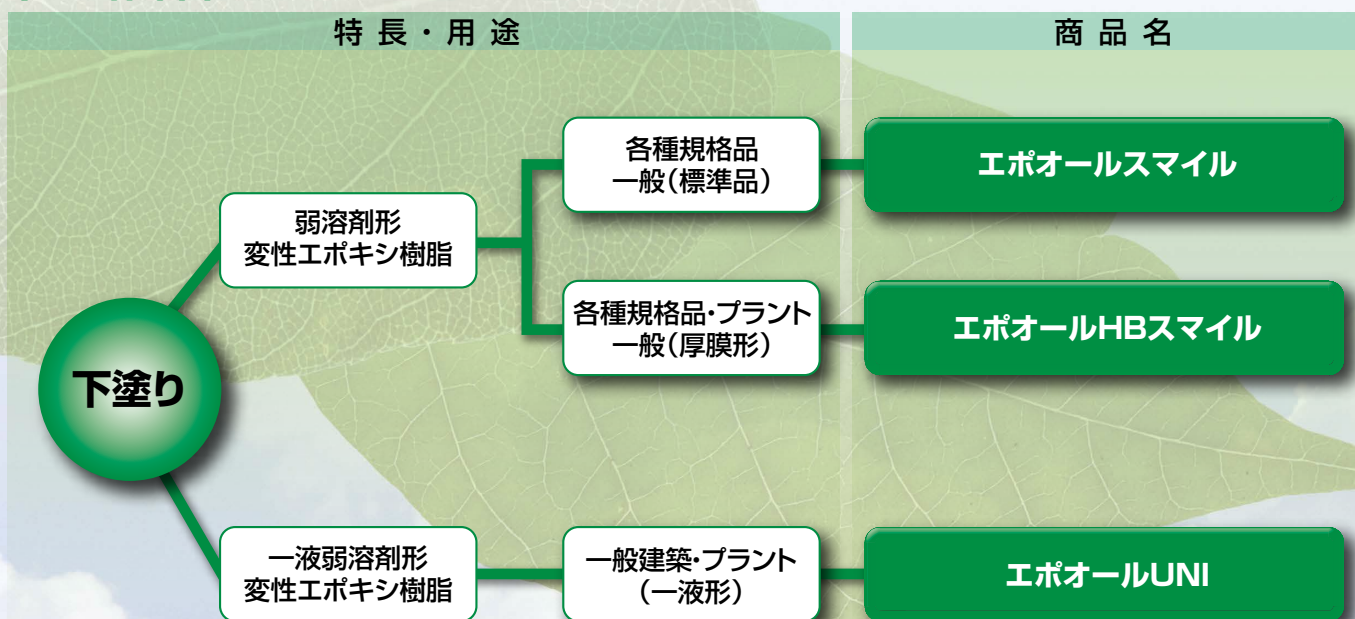
塗料分野においても、環境対応・環境配慮形の製品開発が
強く望まれています。

このような市場の要求にお応えするための製品開発を、より一層進めてまいりました。

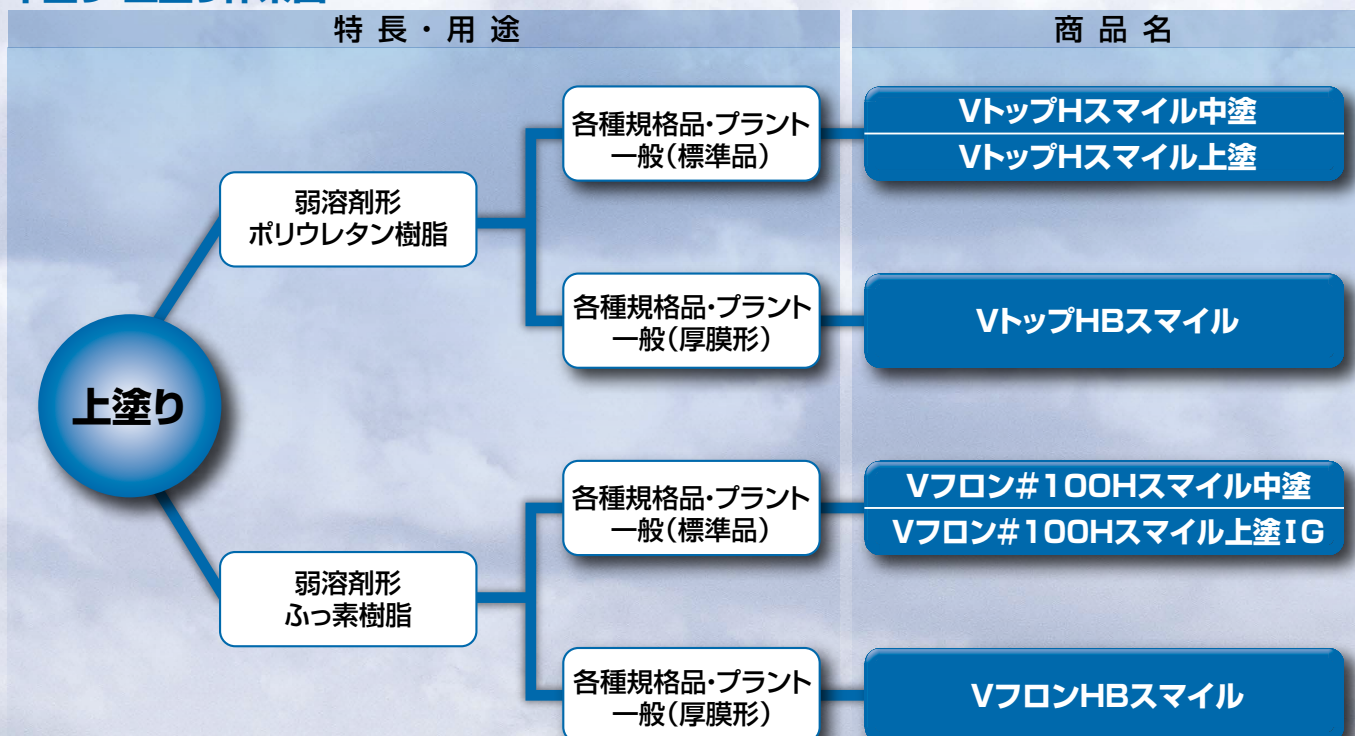
今後も、重防食塗装分野における環境対策は、ますます重要視されてきます。

Smileシリーズは、塗料用シンナー希釈形製品をラインナップし、
環境にやさしく・人に微笑みを与える弱溶剤形防食塗料システムとして生まれてきました。

下塗り体系図



中塗り・上塗り体系図



下 塗 り 塗 装 一 覧

■ 一般・各種規格品

商 品 名	系 統	容 量	荷 姿
エポオールスマイル	浸透性変性エポキシ樹脂下塗塗料(弱溶剤形)	18 kgセット	主 剤 16.2 kg 硬化剤 1.8 kg
エポオールHBスマイル	浸透性変性エポキシ樹脂下塗塗料(弱溶剤・厚膜形)	18 kgセット	主 剤 16.56 kg 硬化剤 1.44 kg

■ 一般建築

商 品 名	系 統	容 量	荷 姿
エポオールUNI	一液形変性エポキシ樹脂下塗塗料(弱溶剤形)	16 kg、4 kg	—

■ 塗装禁止条件

項 目	気温	湿度
エポオールスマイル	5℃以下	85%RH以上
エポオールHBスマイル	5℃以下	85%RH以上
エポオールUNI	5℃以下	85%RH以上

中 塗 り ・ 上 塗 り 塗 料 一 覧

■ 一般・各種規格品

商 品 名	系 統	容 量	荷 姿
VトップHスマイル中塗	ポリウレタン樹脂塗料用中塗塗料(弱溶剤形)	18 kgセット	主 剤 16.2 kg 硬化剤 1.8 kg
		4 kgセット	主 剤 3.6 kg 硬化剤 0.4 kg
VトップHスマイル上塗	ポリウレタン樹脂上塗塗料(弱溶剤形)	18 kgセット	主 剤 16.2 kg 硬化剤 1.8 kg
		4 kgセット	主 剤 3.6 kg 硬化剤 0.4 kg
VトップHBスマイル	厚膜形ポリウレタン樹脂上塗塗料(弱溶剤形)	18 kgセット	主 剤 16.2 kg 硬化剤 1.8 kg
		4 kgセット	主 剤 3.6 kg 硬化剤 0.4 kg

■ 一般・各種規格品

商 品 名	系 統	容 量	荷 姿
Vフロン#100Hスマイル中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗塗料(弱溶剤形)	18 kgセット	主 剤 16.2 kg 硬化剤 1.8 kg
		4 kgセット	主 剤 3.6 kg 硬化剤 0.4 kg
Vフロン#100Hスマイル上塗IG	ふっ素樹脂上塗塗料(弱溶剤形)	16 kgセット	主 剤 14.4 kg 硬化剤 1.6 kg
		4 kgセット	主 剤 3.6 kg 硬化剤 0.4 kg
VフロンHBスマイル	厚膜形ふっ素樹脂上塗塗料(弱溶剤形)	16 kgセット	主 剤 14.4 kg 硬化剤 1.6 kg
		4 kgセット	主 剤 3.6 kg 硬化剤 0.4 kg

■ 塗装禁止条件

項 目	気温	湿度
VトップHスマイル中塗	5℃以下	85%RH以上
VトップHスマイル上塗	0℃以下	85%RH以上
VトップHBスマイル	0℃以下	85%RH以上
Vフロン#100Hスマイル中塗	5℃以下	85%RH以上
Vフロン#100Hスマイル上塗IG	0℃以下	85%RH以上
VフロンHBスマイル	0℃以下	85%RH以上

エポオールスマイル

EPOALL SMILE

特 長

1 環境にやさしい

鉛・クロムなどの有害重金属を含まず、第3種有機溶剤(ミネラルスピリッツ)を主体とした弱溶剤形塗料のため「環境負荷低減」に貢献できます。

2 塗料用シンナー希釈タイプ

シンナー臭が少ない塗料用シンナー希釈のため、人にもやさしく塗装作業環境を改善することができます。

3 幅広い塗り替え適応性

各種旧塗膜への選択幅が広く、リフティング現象も起こりにくいため、塗り替えに最適です。

4 悪素地面に対し、優れた付着力と防錆力

特殊な無公害防錆顔料の働きにより、素地調整がISO-St3(SSPC-SP3)でも、一般の変性エポキシ樹脂塗料下塗と同等以上の優れた付着力と防錆力を発揮します。

塗膜性能

項 目	性 能	備 考
付着性	25/25	2mm幅 基盤目テスト
耐塩水噴霧性	1000時間 異常なし	5%食塩水 35℃
耐塩水性	3ヶ月 異常なし	3%食塩水浸漬
耐水性	3ヶ月 異常なし	水道水浸漬
耐屈曲性	10mmφ 合格	折り曲げ
耐衝撃性	500g×1/2インチφ×40cm	デュポン式

塗料性状

項 目		内 容					
容姿		二液性					
色相		赤さび色・グレー・ライトグレー・Dホワイト					
光沢		つや消し					
粘度(23℃)		80KU					
密度(23℃)	塗料	1.36					
	揮発分	0.82					
加熱残分		72%					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	3時間	2時間	1時間	40分	20分	
	半硬化	18時間	12時間	6時間	4時間	2時間	
標準膜厚		50μm					
引火点		SDS 参照					
発火点		SDS 参照					
爆発限界(下限～上限)		SDS 参照					

上記、塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

塗装基準

項 目		エポオールスマイル				
		標準品				
下地処理		ISO-St3(SSPC-SP3)以上				
調合法		主剤：90部、硬化剤：10部(重量比)				
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	10時間	8時間	5時間	3時間	1.5時間	
塗装方法		刷毛・ローラー、エアレス				
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗 装 法	塗装方法	刷毛・ローラー			エアレス	
	希釈率	0～10%			0～10%	
	標準使用量	0.17kg/m ²			0.22kg/m ²	
	標準膜厚	50μm			50μm	
	ウエット管理膜厚	100μm			100μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4MPa(4kg/cm ²)以上				
		2次圧 12MPa(120kg/cm ²)以上				
		チップNo.163T - 417 ～ 619 (グラコ)又は相当品				
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	最小	48時間	36時間	16時間	12時間	10時間
	最大	14日	14日	14日	10日	7日
ホルムアルデヒド放散等級		F☆☆☆☆				

注)標準使用量は目安になる量であり、被塗物の形状その他諸条件により増減します。
※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。
記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

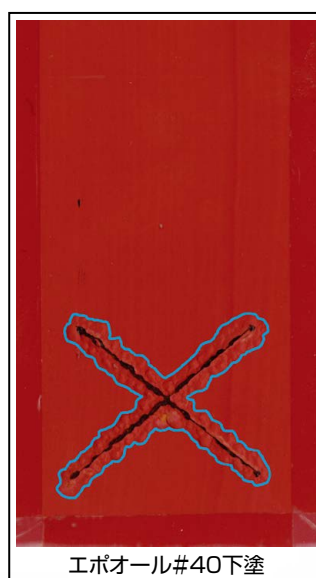
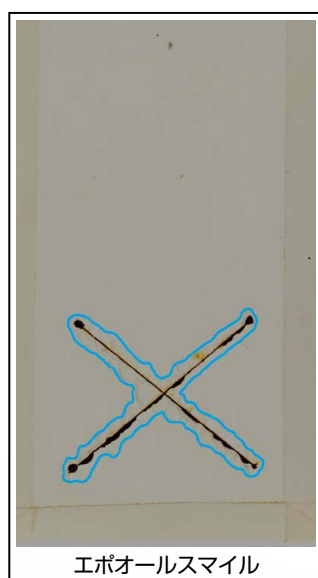


関連法規

項 目	内 容	
	主 剤	硬化剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	—	—

防食性

複合腐食サイクルによる促進腐食性試験を400サイクル実施した結果、エポオールスマイルの防食性は、エポオール#40下塗(変性エポキシ樹脂塗料 強溶剤形)と同等であることが実証されました。



— 線は、カット部からの塗膜の浮上がり範囲を示します。

試験条件

1.試験片

サンドブラスト鋼板を6ヶ月間の屋外暴露により腐食させた後に2種ケレンしたもの。

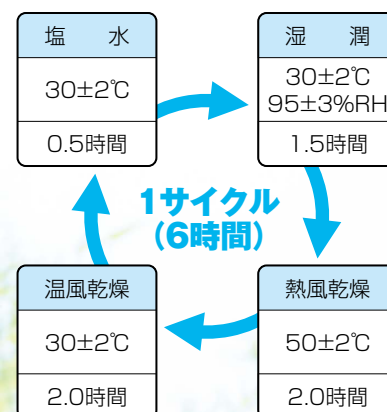
2.膜厚

◎エポオールスマイル：50μm

◎エポオール#40下塗：50μm

3.促進腐食試験

複合腐食サイクル試験400サイクル



エポオールHBスマイル

EPOALL HB SMILE

特 長

1 環境にやさしい

鉛・クロムなどの有害重金属を含まず、第3種有機溶剤(ミネラルスピリッツ)を主体とした弱溶剤形塗料のため「環境負荷低減」に貢献できます。

2 塗料用シンナー希釈タイプ

シンナー臭が少ない塗料用シンナー希釈のため、人にもやさしく塗装作業環境を改善することができます。

3 幅広い塗り替え適応性

各種旧塗膜への選択幅が広く、リフティング現象も起こりにくいため、塗り替えに最適です。

4 悪素地面に対し、優れた付着力と防錆力

特殊な無公害防錆顔料の働きにより、素地調整がISO-St3(SSPC-SP3)でも、一般の変性エポキシ樹脂塗料下塗と同等以上の優れた付着力と防錆力を発揮します。

5 厚膜性に優れる

エアレス塗装で120μm/回、刷毛・ローラー塗装で100μm/回、塗布することができます。

6 各種規格に合格

鋼道路橋塗装防食便覧規格などに合格。

塗膜性能

項 目	性 能	備 考
付着性	25/25	2mm幅 基盤目テスト
耐塩水噴霧性	1000時間 異常なし	5%食塩水 35℃
耐塩水性	3ヶ月 異常なし	3%食塩水浸漬
耐水性	3ヶ月 異常なし	水道水浸漬
耐屈曲性	10mmφ 合格	折り曲げ
耐衝撃性	500g×1/2インチφ×40cm	デュボン式

塗料性状

項 目		内 容					
容姿		二液性					
色相		赤さび色・グレー・ライトグレー					
光沢		—					
粘度(23℃)		105KU					
密度(23℃)	塗料	1.40					
	揮発分	0.82					
加熱残分		77%					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	3時間	2時間	1時間	40分	20分	
	半硬化	18時間	12時間	6時間	4時間	2時間	
標準膜厚		120μm					
引火点		SDS 参照					
発火点		SDS 参照					
爆発限界(下限～上限)		SDS 参照					

上記、塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

塗装基準

項 目		エポオールHBスマイル				
		厚膜形				
下地処理		ISO-St3(SSPC-SP3)以上				
調合法		主剤：92部、硬化剤：8部(重量比)				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		10時間	8時間	5時間	3時間	2時間
塗装方法		刷毛・ローラー、エアレス				
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗 装 法	塗装方法	刷毛・ローラー			エアレス	
	希釈率	0～5%			0～10%	
	標準使用量	0.30kg/m ²			0.47kg/m ²	
	標準膜厚	100μm			120μm	
	ウエット管理膜厚	200μm			250μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4MPa(4kg/cm ²)以上				
		2次圧 12MPa(120kg/cm ²)以上				
		チップNo.163－417～721				
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	最小	48時間	36時間	16時間	12時間	8時間
	最大	14日	14日	14日	10日	7日

注)標準使用量は目安になる量であり、被塗物の形状その他諸条件により増減します。
※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。
記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

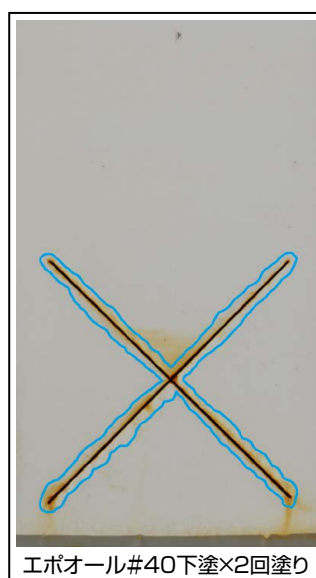
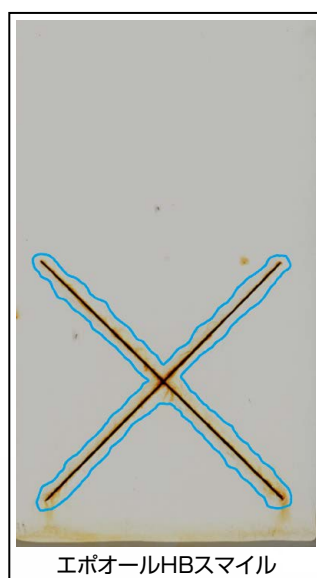


関連法規

項 目	内 容	
	主 剤	硬化剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	—	—

防食性

複合腐食サイクルによる促進腐食性試験を400サイクル実施した結果、エポオールHBスマイルの防食性は、2回塗りしたエポオール#40下塗(変性エポキシ樹脂塗料 強溶剤形)と同等であることが実証されました。



— 線は、カット部からの塗膜の浮上がり範囲を示します。

試験条件

1.試験片

サンドブラスト鋼板を6ヶ月間の屋外暴露により腐食させた後に2種ケレンしたもの。

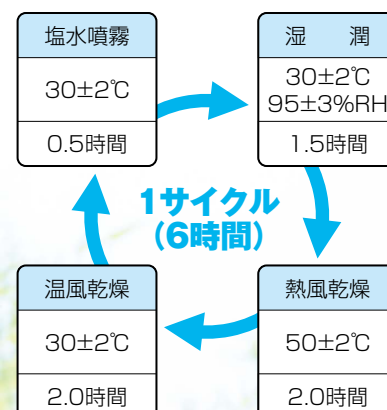
2.膜厚

◎エポオールHBスマイル：100 μ m

◎エポオール#40下塗×2回塗り：100 μ m

3.促進腐食試験

複合腐食サイクル試験400サイクル



エポオールUNI

EPOALL UNI

特 長

1 一液タイプで環境に優しいV/F☆☆☆☆

硬化剤が不要で使いやすく、さらに鉛・クロムなどの有害重金属を含まず、第3種有機溶剤(ミネラルスピリッツ)を主体とした弱溶剤形のため「環境負荷低減」に貢献できます。

2 塗料用シンナー希釈タイプ

塗料用シンナーで希釈・洗浄できるため、臭気も少なく安全です。

3 幅広い塗り替え適応性

各種旧塗膜への選択幅が広く、強溶剤塗料(強溶剤エポキシ樹脂塗料は不可)の上塗りも可能です。

4 1回で50μm以上の厚塗りが可能

刷毛・ローラー、エアレス塗装で50μm/回以上の厚塗りが可能です。

5 高品質で速乾タイプ

優れた防食性能を発揮し、さらに塗り重ね可能時間が4時間(20℃)と短く1day2coatが可能です。

塗膜性能

項 目	性 能	備 考
付着性	25/25	2mm幅 基盤目テスト
耐複合 サイクル試験	100サイクル異常なし	塩水噴霧→湿潤→ 熱風乾燥→温風乾燥 →塩水噴霧→繰り返し
耐屈曲性	10mmφ 合格	180°折り曲げ
耐衝撃性	500g×1/2インチφ×40cm	デュポン式

注)試験塗板: サンドブラスト板にdry100μm塗布し7日間(20℃)乾燥。

塗料性状

項 目	内 容
容姿	一液性
色相	白色・赤さび色・グレー・淡彩色
光沢	つや消し
粘度(23℃)	95KU
密度(23℃)	塗料 1.15 揮発分 0.86
加熱残分	63%
乾燥時間	温度 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 指触 4時間 2時間 30分 20分 半硬化 8時間 4時間 1時間 45分
標準膜厚	50μm
引火点	SDS 参照
発火点	SDS 参照
爆発限界(下限~上限)	SDS 参照

上記、塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

塗装基準

項 目		エポオールUNI			
		一般建築・プラント(一液形)			
下地処理		ISO-St2 (SSPC-SP2) 以上			
塗装方法		刷毛・ローラー、エアレス			
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーA			
塗 装 法	塗装方法	刷毛・ローラー		エアレス	
	希釈率	0～5%		5～10%	
	標準使用量	0.15kg/m ²		0.19kg/m ²	
	標準膜厚	50μm		50μm	
	ウエット管理膜厚	125μm		125μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4～0.5MPa (4～5kg/cm ²)			
		2次圧 12～15MPa (120～150kg/cm ²)			
		チップNo.163 – 515 ～ 521			
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最小	12時間	6時間	4時間	3時間
	最大	30日	30日	30日	30日
ホルムアルデヒド放散等級		F☆☆☆☆			

注)標準使用量は目安になる量であり、被塗物の形状その他諸条件により増減します。
※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。
記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。



関連法規

項 目	内 容
危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照
劇物表示	—

下地適正

種 類	付着性	備 考
素地	鉄	○ —
旧塗膜	フタル酸樹脂塗料	○ タイコーマリン
	ポリウレタン樹脂塗料	○ VトップH 上塗
	塩化ゴム系樹脂塗料	○ ラバータイト#100上塗
	エポキシ樹脂塗料	○ エポニックス#10上塗

上塗り適正

種 類	付着性	備 考
弱溶剤形	合成樹脂調合ペイント	○ タイコーマリン
	ポリウレタン樹脂上塗塗料(防食用)	○ VトップHスマイル上塗
	塩化ゴム系上塗塗料	○ ラバータイト#100上塗
	ポリウレタン樹脂上塗塗料(建築用)	○ DNTウレタンスマイルクリーン
	特殊変性アクリルシリコン樹脂上塗塗料	○ VシリコンUNI
※ 強溶剤形	ポリウレタン樹脂上塗塗料(建築用)	○ Vトップ
	ポリウレタン樹脂上塗塗料(防食用)	○ VトップH上塗
	ふっ素樹脂上塗塗料(防食用)	○ Vフロン#100H上塗IG
水 性	一液反応硬化形水系アクリル樹脂塗料	○ DNTビューアクリル
	一液反応硬化形水系ウレタン樹脂塗料	○ DNTビューウレタン
	一液水系アクリルシリコン樹脂塗料	○ DNTビューシリコン
	一液反応硬化形水系ふっ素樹脂塗料	○ DNTビューフッソ
	ゼロVOC塗料	○ ノボクリーン

※強溶剤形上塗りを塗装する場合、エポオールUNIの塗装後、最低16時間以上(20℃)、48時間以上(5℃)の塗装間隔を確保して下さい。

注1) 強溶剤形エポキシ樹脂塗料は塗装不可。

注2) 上塗り適正がある水性塗料については、付着性が発揮される7日目以降に養生テープを剥がして下さい。

VトップHスマイルシリーズ

ポリウレタン樹脂塗料 中塗・上塗(弱溶剤形) **VトップHスマイル**
厚膜形ポリウレタン樹脂上塗塗料(弱溶剤形) **VトップHBスマイル**

V-TOP H SMILE SERIES

特 長

1 環境にやさしい

第3種有機溶剤(ミネラルスピリッツ)を主体とした弱溶剤形塗料のため、「環境負荷低減」に貢献できます。

2 塗料用シンナー希釈タイプ

シンナー臭が少ない塗料用シンナー希釈のため、人にもやさしく塗装作業環境を改善することができます。

3 幅広い塗り替え適応性

浸透性変性エポキシ樹脂下塗塗料(弱溶剤形)「エポオールスマイル」との組合せにより、各種旧塗膜への選択幅が広く、リフティング現象も起こりにくいため、塗り替えに最適です。

4 優れた作業性

刷毛・ローラー、エアレス塗装のいずれの塗装方法においても作業性に優れています。

5 優れた耐久性・耐候性

従来のポリウレタン樹脂系上塗塗料と同等の優れた耐久性、耐候性を有します。

用 途 鋼構造物・鋼製煙突外面・各種プラント設備・機器類

下 塗 り 適 応 性

エポオールスマイル

エポオールUNI

エポオールHBスマイル

Vグラン 下塗

塗料性状

項 目		VトップHスマイル中塗					VトップHスマイル上塗					VトップHBスマイル				
容姿		二液性					二液性					二液性				
色相		各色					各色					各色				
光沢		つや消し					つや有り					つや有り				
粘度(23℃)		88KU					90KU					93KU				
密度(23℃)	塗料	1.41(白、淡彩色)					1.20(白、淡彩色)					1.22(白、淡彩色)				
	揮発分	0.80					0.80					0.80				
加熱残分		69%(白、淡彩色)					57%(白、淡彩色)					67%(白、淡彩色)				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	2時間	1.5時間	1時間	40分	30分	1時間	40分	20分	15分	10分	1.5時間	1時間	50分	30分	20分
	半硬化	12時間	10時間	6時間	4時間	3時間	2時間	1時間	40分	30分	25分	8時間	7時間	5時間	3時間	2時間
標準膜厚		30μm					30μm					55μm				
引火点		SDS 参照					SDS 参照					SDS 参照				
発火点		SDS 参照					SDS 参照					SDS 参照				
爆発限界(下限～上限)		SDS 参照					SDS 参照					SDS 参照				

上記、塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。



塗装基準

商品名		VトップHスマイル中塗					VトップHスマイル上塗					VトップHBスマイル				
項 目																
下地処理		－					－					－				
調合法		主剤：90部、硬化剤：10部(重量比)					主剤：90部、硬化剤：10部(重量比)					主剤：90部、硬化剤：10部(重量比)				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		12時間	7時間	6時間	4時間	2時間	10時間	9時間	8時間	4時間	3時間	8時間	7時間	6時間	4時間	3時間
塗装方法		刷毛・ローラー、エアレス					刷毛・ローラー、エアレス					刷毛・ローラー、エアレス				
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーA					塗料用シンナー又は塗料用シンナーA					塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗 装 法	塗装方法	刷毛・ローラー			エアレス		刷毛・ローラー			エアレス		刷毛・ローラー			エアレス	
	希釈率	5～10%			5～15%		5～10%			5～15%		5～10%			10～15%	
	標準使用量	0.12kg/m ²			0.16kg/m ²		0.12kg/m ²			0.15kg/m ²		0.17kg/m ²			0.22g/m ²	
	標準膜厚	30μm			30μm		30μm			30μm		55μm			55μm	
	ウエット管理膜厚	75μm			75μm		75μm			75μm		125μm			125μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4～0.5MPa(4～5kg/cm ²)					1次圧 0.4～0.5MPa(4～5kg/cm ²)					1次圧 0.4～0.5MPa(4～5kg/cm ²)				
		2次圧 12～15MPa(120～150kg/cm ²)					2次圧 11～15MPa(110～150kg/cm ²)					2次圧 11～15MPa(110～150kg/cm ²)				
		チップNo.163－515～617					チップNo.163－515～617					チップNo.163－515～617				
塗 装 間 隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃		
	最小	24時間	20時間	16時間	12時間	8時間	24時間	16時間	12時間	10時間	24時間	16時間	12時間	10時間		
	最大	14日	10日	7日	7日	5日	7日	7日	7日	5日	7日	7日	7日	5日		

注)標準使用量は目安になる量であり、被塗物の形状その他諸条件により増減します。
※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。
記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

関連法規

項 目	VトップHスマイル中塗		VトップHスマイル上塗		VトップHBスマイル	
	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照	SDS 参照	SDS 参照	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	—	—	—	—	—	—

Vフロン#100Hスマイルシリーズ

ふっ素樹脂塗料 中塗り・上塗り(弱溶剤形) **Vフロン#100Hスマイル**

厚膜形ふっ素樹脂上塗り塗料(弱溶剤形) **VフロンHBスマイル**

V-FLON#100H SMILE SERIES

特 長

1 環境にやさしい

第3種有機溶剤(ミネラルスピリッツ)を主体とした弱溶剤形塗料のため、「環境負荷低減」に貢献できます。

2 塗料用シンナー希釈タイプ

シンナー臭が少ない塗料用シンナー希釈のため、人にもやさしく塗装作業環境を改善することができます。

3 幅広い塗り替え適応性

浸透性変性エポキシ樹脂下塗り塗料(弱溶剤形)「エポオールスマイル」との組合せにより、各種旧塗膜への選択幅が広く、リフティング現象も起こりにくいため、塗り替えに最適です。

4 優れた作業性

刷毛・ローラー、エアレス塗装のいずれの塗装方法においても作業性に優れています。

5 優れた耐久性・耐候性

従来のふっ素樹脂上塗り塗料と同等の優れた耐久性、耐候性を有します。

6 優れた低汚染性

低汚染性を有しています。

用 途 橋梁・鋼構造物・鋼製煙突外面・各種プラント設備・機器類

下 塗 り 適 応 性

エポオールスマイル

エポオールUNI

エポオールHBスマイル

Vグラン 下塗り

塗料性状

項 目		Vフロン#100Hスマイル中塗り					Vフロン#100Hスマイル上塗りIG					VフロンHBスマイル				
容姿		二液性					二液性					二液性				
色相		白・各色					白・各色(但し、色相には制限有り)					各色(但し、色相には制限有り)				
光沢		つや消し					つや有り					つや有り				
粘度(23℃)		88KU					92KU					95KU				
密度(23℃)	塗料	1.41(白、淡彩色)					1.15(白、淡彩色)					1.24(白、淡彩色)				
	揮発分	0.80					0.80					0.80				
加熱残分		69%(白、淡彩色)					63%(白、淡彩色)					65%(白、淡彩色)				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	2時間	1.5時間	1時間	40分	30分	2時間	1.5時間	1時間	30分	20分	2時間	1.5時間	1時間	30分	20分
	半硬化	12時間	10時間	6時間	4時間	3時間	16時間	12時間	8時間	6時間	5時間	16時間	12時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚		30μm					30μm					55μm				
引火点		SDS 参照					SDS 参照					SDS 参照				
発火点		SDS 参照					SDS 参照					SDS 参照				
爆発限界(下限～上限)		SDS 参照					SDS 参照					SDS 参照				

上記、塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。



塗装基準

項 目		Vフロン#100Hスマイル中塗					Vフロン#100Hスマイル上塗IG					VフロンHBスマイル				
下地処理		－					－					－				
調合法		主剤：90部、硬化剤：10部(重量比)					主剤：90部、硬化剤：10部(重量比)					主剤：90部、硬化剤：10部(重量比)				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		12時間	7時間	6時間	4時間	2時間	6時間	5時間	5時間	3時間	2時間	8時間	6時間	5時間	3時間	2時間
塗装方法		刷毛・ローラー、エアレス					刷毛・ローラー、エアレス					刷毛・ローラー、エアレス				
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーA					塗料用シンナー又は塗料用シンナーA					塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗 装 法	塗装方法	刷毛・ローラー			エアレス		刷毛・ローラー			エアレス		刷毛・ローラー			エアレス	
	希釈率	5～10%			5～15%		5～10%			10～20%		5～10%			10～15%	
	標準使用量	0.12kg/m ²			0.16kg/m ²		0.12kg/m ²			0.15kg/m ²		0.18kg/m ²			0.23g/m ²	
	標準膜厚	30μm			30μm		30μm			30μm		55μm			55μm	
	ウエット管理膜厚	75μm			75μm		75μm			75μm		125μm			125μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4～0.5MPa(4～5kg/cm ²)					1次圧 0.4～0.5MPa(4～5kg/cm ²)					1次圧 0.4～0.5MPa(4～5kg/cm ²)				
		2次圧 12～15MPa(120～150kg/cm ²)					2次圧 11～15MPa(110～150kg/cm ²)					2次圧 11～15MPa(110～150kg/cm ²)				
		チップNo.163－515～617					チップNo.163－515～615(グラコ)又は相当品					チップNo.163－515～617				
塗 装 間 隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃	5℃	20℃	30℃	40℃		
	最小	24時間	20時間	16時間	12時間	8時間	24時間	16時間	12時間	10時間	24時間	16時間	12時間	10時間		
	最大	14日	10日	7日	7日	5日	7日	7日	5日	5日	7日	7日	7日	7日		

注)標準使用量は目安になる量であり、被塗物の形状その他諸条件により増減します。
※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。
記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

関連法規

項 目	Vフロン#100Hスマイル中塗		Vフロン#100Hスマイル上塗IG		VフロンHBスマイル	
	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤	主 剤	硬化剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照	SDS 参照	SDS 参照	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	—	—	—	—	—	—

V-TOP H SMILE SERIES / V-FLON#100H SMILE SERIES

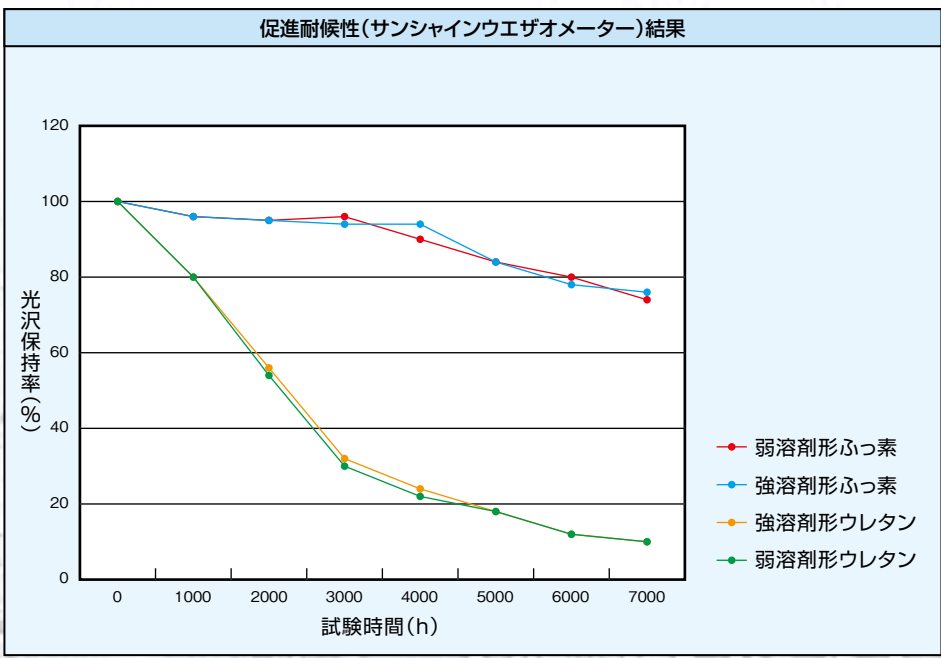
塗膜性能〈VトップHスマイルシリーズ〉

試験項目	試験内容	VトップHスマイル中塗	VトップHスマイル上塗	VトップHBスマイル
仕上がり性	60度鏡面光沢度(%)	—	85	84
耐屈曲性	10mm折り曲げ	合格	合格	合格
耐衝撃性	300g×50cm×1/2imφ	合格	合格	合格
鉛筆硬度	鉛筆引っかかり試験	—	F	F
耐候性(1000時間) サンシャインウエザオメーター	光沢保持率(%)	—	81%	88%
	色差(ΔE)	—	0.41	0.38
耐薬品性	5%苛性ソーダ浸漬試験(7日)	異常なし	異常なし	異常なし
	5%硫酸浸漬試験(7日)	異常なし	異常なし	異常なし

塗膜性能〈Vフロン#100Hスマイルシリーズ〉

試験項目	試験内容	Vフロン#100Hスマイル中塗	Vフロン#100Hスマイル上塗IG	VフロンHBスマイル
仕上がり性	60度鏡面光沢度(%)	—	84	83
耐屈曲性	10mm折り曲げ	合格	合格	合格
耐衝撃性	300g×50cm×1/2imφ	合格	合格	合格
鉛筆硬度	鉛筆引っかかり試験	—	F	F
耐候性(4000時間) サンシャインウエザオメーター	光沢保持率(%)	—	89%	90%
	色差(ΔE)	—	0.80	0.70
耐薬品性	5%苛性ソーダ浸漬試験(7日)	異常なし	異常なし	異常なし
	5%硫酸浸漬試験(7日)	異常なし	異常なし	異常なし

促進耐候性データ





標準塗装仕様

塗り替え仕様 弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料仕上げ

■一般

工 程	商品名	混合比 (重量比)	標準使用量 (kg/m ² /回)	標準膜厚 (μm)	塗料用シンナー 希釈率 (重量%)	塗装方法	塗装間隔 (20℃)
素地調整	3種ケレン(ISO-St3)：動力工具処理によりさび・劣化塗膜を除去する。ただし、活膜は残す。						
補修塗り	エポオールスマイル	90 : 10	(0.17)	—	0~10	刷毛・ローラー	16時間~14日
下 塗 り	エポオールスマイル	90 : 10	0.17	50	0~10	刷毛・ローラー	16時間~14日
中 塗 り	VトップHスマイル中塗	90 : 10	0.12	30	5~10	刷毛・ローラー	16時間~7日
上 塗 り	VトップHスマイル上塗	90 : 10	0.12	30	5~10	刷毛・ローラー	—

■省工程/厚膜形

工 程	商品名	混合比 (重量比)	標準使用量 (kg/m ² /回)	標準膜厚 (μm)	塗料用シンナー 希釈率 (重量%)	塗装方法	塗装間隔 (20℃)
素地調整	3種ケレン(ISO-St3)：動力工具処理によりさび・劣化塗膜を除去する。ただし、活膜は残す。						
補修塗り	エポオールHBスマイル	92 : 8	(0.30)	—	0~5	刷毛・ローラー	16時間~14日
下 塗 り	エポオールHBスマイル	92 : 8	0.30	100	0~5	刷毛・ローラー	16時間~14日
上 塗 り	VトップHBスマイル	90 : 10	0.17	55	5~10	刷毛・ローラー	—

塗り替え仕様 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料仕上げ

■一般

工 程	商品名	混合比 (重量比)	標準使用量 (kg/m ² /回)	標準膜厚 (μm)	塗料用シンナー 希釈率 (重量%)	塗装方法	塗装間隔 (20℃)
素地調整	3種ケレン(ISO-St3)：動力工具処理によりさび・劣化塗膜を除去する。ただし、活膜は残す。						
補修塗り	エポオールスマイル	90 : 10	(0.17)	—	0~10	刷毛・ローラー	16時間~14日
下 塗 り	エポオールスマイル	90 : 10	0.17	50	0~10	刷毛・ローラー	16時間~14日
中 塗 り	Vフロン#100Hスマイル中塗	90 : 10	0.12	30	5~10	刷毛・ローラー	16時間~7日
上 塗 り	Vフロン#100Hスマイル上塗IG	90 : 10	0.12	30	5~10	刷毛・ローラー	—

■省工程/厚膜形(低汚染)

工 程	商品名	混合比 (重量比)	標準使用量 (kg/m ² /回)	標準膜厚 (μm)	塗料用シンナー 希釈率 (重量%)	塗装方法	塗装間隔 (20℃)
素地調整	3種ケレン(ISO-St3)：動力工具処理によりさび・劣化塗膜を除去する。ただし、活膜は残す。						
補修塗り	エポオールHBスマイル	92 : 8	(0.30)	—	0~5	刷毛・ローラー	16時間~14日
下 塗 り	エポオールHBスマイル	92 : 8	0.30	100	0~5	刷毛・ローラー	16時間~14日
上 塗 り	VフロンHBスマイル	90 : 10	0.18	55	5~10	刷毛・ローラー	—

※本カタログ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。
記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。



使用上の注意

引火性の液体で、危険有害性情報がある物質を含有していますので、取り扱いには下記の注意事項を守って下さい。
※詳細な内容は、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

●取扱い上の注意

1. 火気のない局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
2. 塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
3. 取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。
有機ガス用防毒マスク又は送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等。
4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
5. 塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
6. よくフタをし、40℃以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
7. 子供の手の届かないところに保管して下さい。
8. 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
9. 本来の用途以外に使用しないで下さい。
10. 容器は垂直に持ち上げて下さい。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

●緊急時の処置

1. 火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器又は粉末消火器を用いて下さい。
2. 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
3. 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
4. 皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化等がある場合には、医師の診察を受けて下さい。
5. 蒸気、ガス等を吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。
6. 容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。

⑥⑦

※本カタログに記載以外の条件で使用される場合は、弊社にお問い合わせ下さい。

※本製品の内容は予告なく変更することがあります。

※本カタログに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。

DNT 大日本塗料株式会社

●東日本販売部

東京営業所 ☎03-5710-4501 ☎144-0052 東京都大田区蒲田5-13-23 (TOKYU REIT 蒲田ビル)
札幌営業所 ☎011-822-1661 ☎003-0012 札幌市白石区中央二条1-5-1
仙台営業所 ☎022-288-8866 ☎984-0011 仙台市若林区六丁の目西町8-1 (喜喜センタービル)
北関東営業所 ☎0480-26-5111 ☎346-0003 埼玉県久喜市久喜中央1-5-18 (辻屋ビル)
新潟営業所 ☎025-244-7890 ☎950-0912 新潟市中央区南笹口1-1-54 (日生南笹口ビル)
千葉営業所 ☎043-225-1721 ☎260-0015 千葉市中央区富士見2-7-5 (富士見ハynesビル)
神奈川営業所 ☎042-786-1831 ☎252-0233 相模原市中央区鹿沼台1-7-7 (トラスト・テック相模原ビル)
静岡営業所 ☎054-254-5341 ☎420-0857 静岡市葵区御幸町8 (静岡三菱ビル)

塗料相談室 フリーコール 0120-98-1716 ^{いーないろ} <https://www.dnt.co.jp/>

●西日本販売部

大阪営業所 ☎06-6266-3116 ☎542-0081 大阪市中央区南船場1-18-11 (SRビル長堀)
名古屋営業所 ☎052-332-1701 ☎460-0022 名古屋市中区金山1-12-14 (金山総合ビル)
富山営業所 ☎076-444-5260 ☎930-0005 富山市新桜町6-15 (Toyama Sakuraビル)
京滋営業所 ☎075-595-7761 ☎607-8085 京都市山科区竹鼻堂ノ前町46-1 (ECS京都山科ビル)
姫路出張所 ☎079-226-5727 ☎670-0965 兵庫県姫路市東延末1-1 (姫路NKビル)
岡山営業所 ☎086-214-1852 ☎700-0034 岡山市北区高柳東町10-30
広島営業所 ☎082-286-2811 ☎732-0802 広島市南区大州3-4-1
高松営業所 ☎087-869-2585 ☎761-8075 高松市多肥下町1511-1 (サンフラワー通り東ビル1)
福岡営業所 ☎092-938-8222 ☎811-2317 福岡県糟屋郡粕屋町長者原東3-10-5