



# 大日本塗料株式会社

●大阪市中央区南船場 1-18-11 TEL (06)6266-3134  
 ●東京都大田区蒲田 5-13-23 TEL (03)5710-4501  
 ●名古屋市中区金山 1-12-14 TEL (052)332-1701



商品番号 T10  
 NEWデリコンHB-SD

1. 系統 メラミンアルキド樹脂系塗料

2. 特長  
 1) 屋内向け上塗塗料の厚膜塗装対応グレード  
 2) 特化則対応(環境対応品)

3. 塗料性状

項目		内容	
容量・色相		4Kg	各色
		16Kg	各色
光沢		艶有・各艶	
密度(比重) (20°C)	塗料	1.36	
	揮発分	0.88	
粘度(20°C /フォートカップ#4)		90秒	
加熱残分		65%	
標準焼付条件		130°C×20分	
標準膜厚		25±5μm	
貯蔵期間(20°C)		6ヶ月	

上記塗料性状、関連法規則の数値は【淡彩色】を示すものであり、色により変動があります。

4. 関連法規則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤	第2種有機溶剤含有物
有害物表示	SDS参照

5. 焼付許容範囲

200°C																					
190°C																					
180°C																					
170°C																					
160°C																					
150°C																					
140°C																					
130°C																					
120°C																					
110°C																					
100°C																					
温度 時間 (分)		10	20	30	40	50	60														

(使用上のポイント)

- ・上記の条件は、被塗物が薄板(0.6~0.8mm)の素材温度キープ時間です。
- ・被塗物の熱容量・炉内の風速等により、焼付条件を設定する必要があります。



仕様No. T10-1

塗装系：NEWデリコンHB-SD

工 程：1コート1ベーク仕上げ

## 1. 使用塗料

商 品 名	
T10	NEWデリコンHB-SD

シンナーは、次ページの「4. 標準塗装条件」に従って選定のこと。

## 2. 塗装仕様

工 程	作 業 内 容	備 考
1. 前処理	脱脂および化成処理を行う。	—
2. 塗装	NEWデリコンHB-SDをDNT焼付用ECOシンナーで希釈し、エアースプレー又は静電塗装を行う。 標準膜厚：20~30 $\mu$ m	粘度 秒/20 $^{\circ}$ C(岩田カップNK2) エアースプレー：15~30秒 静電塗装：15~25秒
3. セッティング	5~10分(室温)	—
4. 焼付	130 $^{\circ}$ C $\times$ 20分(素材温度)	—

- \* 化成皮膜処理は素材専用の処理を行って下さい。
- \* 表面処理基準は処理剤メーカーの仕様及び管理基準に従って実施して下さい。
- \* 色相がN8.5以上淡彩系の場合は上塗の指定色の膜厚を45 $\mu$ m以上にして下さい。
- \* 塗装回数及び膜厚は施工環境の状態により増減します。
- \* 焼付条件は被塗物の形状、大きさによって多少の変動があります。
- \* 焼付温度は素材温度で管理して下さい。
- \* 焼付許容温度は商品説明書の「5. 焼付許容範囲」を参照のこと。

## 3. 塗膜性能

項 目	試 験 方 法	性 能	備 考
鏡面光沢度	60度鏡面反射率	85以上	JIS K 5600-4-7
耐カッピング性	カッピング試験装置	6mm以上	JIS K 5600-5-2
耐おもり落下性	デュボン式	30cm異常なし	JIS K 5600-5-3
引っかき硬度(鉛筆法)	鉛筆硬度 三菱鉛筆ユニ	F以上	JIS K 5600-5-4
付着性(クロスカット法)	1mm間隔	分類 1 以下	JIS K 5600-5-6
耐液体性 (一般的な方法)	耐アルカリ性	5%炭酸ソーダ 40 $^{\circ}$ C	96時間異常なし
	耐酸性	5%硫酸 23 $^{\circ}$ C	24時間異常なし
	耐揮発油性	試験用揮発油2号 23 $^{\circ}$ C	24時間異常なし
耐液体性(水浸せき法)	2級 純水 40 $^{\circ}$ C	24時間異常なし	JIS K 5600-6-2
耐中性塩水噴霧性	5%食塩水噴霧 35 $^{\circ}$ C	72時間異常なし	JIS K 5600-7-1
耐湿性(連続結露法)	回転式 95%RH以上 50 $^{\circ}$ C	24時間異常なし	JIS K 5600-7-2
促進耐候性(キセノンランプ法)	360時間	著しい変化なし	JIS K 5600-7-7

**供試塗板** 試験片は、SPCC(0.8 $\times$ 70 $\times$ 150mm)の鋼板にりん酸亜鉛系化成被膜処理をし、標準塗装仕様に従い規定膜厚に吹付け塗装後、各焼付条件で乾燥。



# 大日本塗料株式会社

●大阪市中央区南船場 1-18-11 TEL (06)6266-3134  
 ●東京都大田区蒲田 5-13-23 TEL (03)5710-4501  
 ●名古屋市中区金山 1-12-14 TEL (052)332-1701



## 4. 標準塗装条件(粘度・適用シンナー): DNT焼付用ECOシンナー

条件	塗装条件	エアースプレー エア霧化静電	回転霧化静電
塗装粘度	秒/20℃(IHS#2)	15~30	15~25
	冬 期	#10	#10
	春 秋 期	#20	#20
	夏 期	#30	#30
	盛 夏 期	#40	#40

注1) 自動塗装では、ガン数、コンベアスピード、ストローク等により吐出量を調整する必要がある。

注2) 必要に応じて粘度調整を行う。

注3) 特化則(H27.11施行)対応シンナー。