



仕様No. T09-1

塗装系：NEWデリコンHB

工 程：1コート1ベーク仕上げ

1. 使用塗料

商 品 名	
T09	NEWデリコンHB

シンナーは、次ページの「4. 標準塗装条件」に従って選定のこと。

2. 塗装仕様

工 程	作 業 内 容	備 考
1. 前処理	脱脂および化成処理を行う。	—
2. 塗装	NEWデリコンHBをDNT焼付用ECOシンナーで希釈し、エアースプレー又は静電塗装を行う。 標準膜厚：20～30μm	粘度 秒/20℃(岩田カップNK2) エアースプレー：15～30秒 静電塗装：15～25秒
3. セッティング	5～10分(室温)	—
4. 焼付	130℃×20分(素材温度)	—

* 化成皮膜処理は素材専用の処理を行って下さい。

* 表面処理基準は処理剤メーカーの仕様及び管理基準に従って実施して下さい。

* 色相がN8.5以上淡彩系の場合は上塗の指定色の膜厚を45μm以上にして下さい。

* 塗装回数及び膜厚は施工環境の状態により増減します。

* 焼付条件は被塗物の形状、大きさによって多少の変動があります。

* 焼付温度は素材温度で管理して下さい。

* 焼付許容温度は商品説明書の「5. 焼付許容範囲」を参照のこと。

3. 塗膜性能

項 目	試 験 方 法	性 能	備 考
鏡面光沢度	60度鏡面反射率	85以上	JIS K 5600-4-7
耐カッピング性	カッピング試験装置	6mm以上	JIS K 5600-5-2
耐おもり落下性	デュポン式	30cm異常なし	JIS K 5600-5-3
引っかき硬度(鉛筆法)	鉛筆硬度 三菱鉛筆ユニ	F以上	JIS K 5600-5-4
付着性(クロスカット法)	1mm間隔	分類 1 以下	JIS K 5600-5-6
耐液体性 (一般的方法)	耐アルカリ性	5%炭酸ソーダ 40℃	96時間異常なし
	耐酸性	5%硫酸 23℃	24時間異常なし
	耐揮発油性	試験用揮発油2号 23℃	24時間異常なし
耐液体性(水浸せき法)	2級 純水 40℃	24時間異常なし	JIS K 5600-6-2
耐中性塩水噴霧性	5%食塩水噴霧 35℃	72時間異常なし	JIS K 5600-7-1
耐湿性(連続結露法)	回転式 95%RH以上 50℃	24時間異常なし	JIS K 5600-7-2
促進耐候性(キセノンランプ法)	360時間	著しい変化なし	JIS K 5600-7-7

供試塗板 試験片は、SPCC(0.8×70×150mm)の鋼板にりん酸亜鉛系化成被膜処理をし、標準塗装仕様に従い規定膜厚に吹付け塗装後、各焼付条件で乾燥。



大日本塗料株式会社

●大阪市中央区南船場 1-18-11 TEL (06)6266-3134
 ●東京都大田区蒲田 5-13-23 TEL (03)5710-4501
 ●名古屋市中区金山 1-12-14 TEL (052)332-1701



4. 標準塗装条件(粘度・適用シンナー): DNT焼付用ECOシンナー

条 件	塗装条件	エアースプレー	回転霧化静電
		エア-霧化静電	
塗装粘度	秒/20°C(IHS#2)	15~30	15~25
	冬 期	#10	#10
	春 秋 期	#20	#20
	夏 期	#30	#30
	盛 夏 期	#40	#40

注1) 自動塗装では、ガン数、コンベアスピード、ストローク等により吐出量を調整する必要がある。

注2) 必要に応じて粘度調整を行う。

注3) 特化則(H27.11施行)対応シンナー。