



大日本塗料株式会社

●大阪市中央区南船場 1-18-11 TEL (06)6266-3134
 ●東京都大田区蒲田 5-13-23 TEL (03)5710-4501
 ●名古屋市中区金山 1-12-14 TEL (052)332-1701



仕様No. U01-T01-1

塗装系：デリコン#300

工程：2コート1ベイク仕上げ

1. 使用塗料

商品名	
U01	AKプライマー
T01	デリコン#300

シンナーは、次ページの「4. 標準塗装条件」に従って選定して下さい。

2. 塗装仕様

工程	作業内容	備考
1. 前処理	脱脂および化成処理を行う。	—
2. 下塗塗装	AKプライマーをデリコンシンナーで希釈し、エアースプレーまたは静電塗装を行う。 標準膜厚：20～25 μm	粘度 秒/20℃(岩田カップNK2) エアースプレー：15～30秒 静電塗装：15～25秒
3. セッティング	3～10分	—
4. 上塗塗装	デリコン#300をデリコンシンナーで希釈し、エアースプレーまたは静電塗装を行う。 標準膜厚：20～30 μm	粘度 秒/20℃(岩田カップNK2) エアースプレー：15～30秒 静電塗装：15～25秒
5. セッティング	3～10分	—
6. 焼付	130℃×20分	被塗物表面温度

* 化成皮膜処理は素材専用の処理を行って下さい。

* 表面処理基準は処理剤メーカーの仕様及び管理基準に従って実施して下さい。

* 色相がN8.5以上淡彩系の場合は上塗の指定色の膜厚を45 μm以上にして下さい。

* 塗装回数及び膜厚は施工環境の状態により増減します。

* 焼付条件は被塗物の形状、大きさによって多少の変動があります。

* 焼付温度は素材温度で管理して下さい。

* 焼付許容温度は商品説明書の「5. 焼付許容範囲」を参照のこと。



大日本塗料株式会社

●大阪市中央区南船場 1-18-11 TEL (06)6266-3134
 ●東京都大田区蒲田 5-13-23 TEL (03)5710-4501
 ●名古屋市中区金山 1-12-14 TEL (052)332-1701



3. 塗膜性能

項目	試験方法	性能	備考
鏡面光沢度	60度鏡面反射率	40~50	JIS K 5600-4-7
耐おもり落下性	デュポン式衝撃試験機	20cm異常なし	JIS K 5600-5-3
引っかき硬度(鉛筆法)	鉛筆硬度 三菱鉛筆ユニ	F以上	JIS K 5600-5-4
付着性	クロスカット法 1mm間隔	分類 1 以下	JIS K 5600-5-6
耐液体性 (一般的方法) 浸せき法	耐アルカリ性 5%炭酸ソーダ浸漬 40℃	48時間異常なし	JIS K 5600-6-1
	耐酸性 5%硫酸浸漬 23℃	24時間異常なし	
	耐揮発油性 試験用揮発油2号浸漬 23℃	24時間異常なし	
耐中性塩水噴霧性	5%食塩水噴霧 35℃	144時間異常なし	JIS K 5600-7-1
耐湿性(連続結露法)	回転式 95%RH以上 50℃	120時間異常なし	JIS K 5600-7-2

※ 試験片は、SPCC(0.8×70×150mm)の鋼板にリン酸亜鉛化成被膜処理を行い、標準塗装仕様に従って規定膜厚を吹付け塗装後、各焼付条件で乾燥。

※ 色艶に関しては、5つや淡彩色にて実施。

4. 標準塗装条件(粘度・適用シンナー): デリコンシンナー

条件	塗装方法	エースプレー エア-霧化静電	回転霧化静電
	塗装粘度 秒/20℃(岩田カップNK2)		15~30
厳寒期		#510	#310
冬期		#520	#320
春秋期		#530	#330
夏期		#540	#340

* 必要に応じて粘度調整を行って下さい。