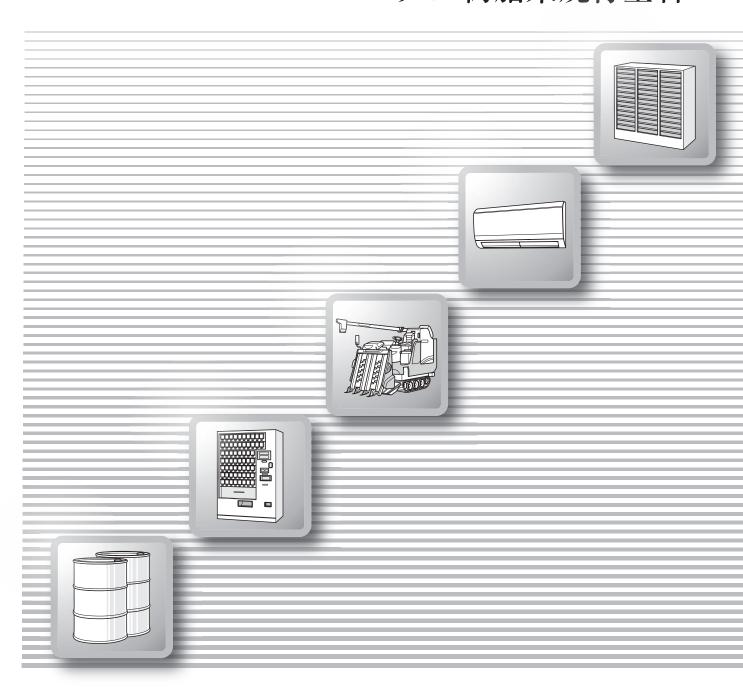
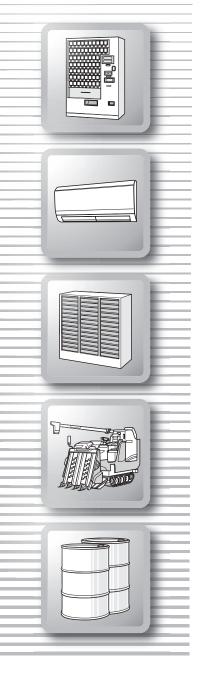
デリコンシリーズ

DELICON SERIES

メラミン樹脂系焼付塗料



大日本塗料株式会社



メラミン樹脂系焼付塗料デリコンシリーズ

デリコンは、アルキド樹脂とメラミン樹脂を主成分とする金属美装用焼付塗料で、 優れた塗膜性能と幅広い塗装作業性を兼ね備えています。

ダレ・ワキ限界の大幅な向上を達成した「ニューデリコンHBシリーズ」に加え、 さらに各種プライマーの厚膜形下塗塗料「AKプライマー」「PEプライマー」、 万能下塗塗料の「デリコンビッグプラサフ」を取り揃え、充実させています。

特長

●幅広い焼付条件

焼付温度が110~140℃と幅広く、 被塗物・塗装設備による塗料の選択 が容易です。

●強い塗膜

塗膜硬度が高く、可とう性及び密着性 に優れています。

●美しい外観

仕上がり塗面の肉持ち・光沢・平滑性 が優れています。

●適応できる塗装法が多い

静電霧化、エアー霧化静電又はエアー スプレーを問わず、シンナーの使い分けに よって、すべての塗装機に適用できます。

●美しい光沢を長期間保持

高温焼付でも著しいつやの減少もなく、 美しい光沢を長期間保ちます。

●優れた貯蔵安定性

厳選された原料と完全な品質検査により、貯蔵安定性にも優れています。

種類

上途途料

商品名	種類	樹脂系	標準焼付条件
デリコン#300	エナメル (各色) メタリック (各色)	アルキドメラミン	130℃×20分
デリコン#700	エナメル (各色) メタリック (各色)	エポキシ変性 アルキドメラミン	140℃×20分
デリコンLB#110	エナメル (各色)	アルキドメラミン	110℃×20分
デリコンLB#130	エナメル (各色)	エポキシ変性 アルキドメラミン	130℃×20分
ニューデリコンHB #300	エナメル (各色)	アルキドメラミン	130℃×20分
ニューデリコンHB #700	エナメル (各色)	エポキシ変性 アルキドメラミン	140℃×20分
デリコンECO	エナメル (各色)	アルキドメラミン	130℃×20分

※標準焼付条件・・・被塗物表面温度×キープ時間

下途途料

商品名	色	樹脂系	標準焼付条件
AKプライマー	ホワイト、グレー	アルキドメラミン	130℃×20分
PEプライマー	ホワイト、グレー	ポリエステルメラミン	130℃×20分
デリコンビッグ プラサフ#500	白、グレー	高分子特殊変性 エポキシ	120℃×20分
デリコンECO プラサフHB	白	エポキシ変性 アルキドメラミン	120℃×20分

※標準焼付条件・・・被塗物表面温度×キープ時間

塗|装||仕||様||選||択

下塗	塗料 AKプライマー			焼付条件	
	標準		デリコン#300	130℃×20分	
上	高耐食		デリコン#700	140℃×20分	
塗	料料	低温	標準	デリコンLB#110	110℃×20分
料選				1E/\m	耐食
択		標準	ニューデリコンHB#300	130℃×20分	
		高耐食	ニューデリコンHB#700	140℃×20分	

下塗	塗料 PEプライマー			焼付条件
片 美装	標準	デリコン#300	130℃×20分	
塗	天衣	高耐食	デリコン#700	140℃×20分
塗料	低温	_	_	_
選	標準	ニューデリコンHB#300	130℃×20分	
	大衣'序脵	高耐食	ニューデリコンHB#700	140℃×20分

下塗	塗料 デリコンビッグ	プラサフ#	# 500	焼付条件
产	防錆	標準	デリコン#300	130℃×20分
塗	高耐食	デリコン#700	140℃×20分	
料選	122		ニューデリコンHB#300	130℃×20分
択		高耐食	ニューデリコンHB#700	140℃×20分

下塗	塗料 デリコンECOプラサフ	焼付条件	
上塗選塗 択料	環境対応	デリコンECO	130℃×20分

種類

		デリコンシンナー			DNT焼付用ECOシンナー
	厳寒期	#310	#510	#710	#10
	冬 期	#320	#520	#710	#20
春秋期		#330	#530	#720	#30
夏期		#340	#540	#730	#40
	ディスクタイプ	0	0	_	0
	ベルタイプ	0	0	_	0
装機	エアー霧化静電	0	0	_	0
塗装機の種類	エアレス静電	0	0	_	0
類	エアースプレー	0	0	0	0
	エアレススプレー	0	0	0	0

適用シンナーと塗装粘度

	塗装法	希釈剤	標 準 希釈率	標準粘度 IHS / 20℃
静電	静電霧化形 (ディスクタイプ・) ベルタイプ	デリコンシンナ ー #300番台 又は #500番台	25~35%	15~25秒
静電塗装	エアー霧化形	デリコンシンナ ー #300番台 又は #500番台	20~30%	15~25秒
I.	アースプレー塗装	デリコンシンナー #300番台 又は #500番台 又は #700番台	15~25%	15~30秒

上記、塗装条件は標準を示すもので、塗装機の種類・塗装時の室温の違いにより、各つや・各 塗装条件(希釈剤・希釈率・塗装粘度)は異なります。

デリコンシンナー#1000を使用して下さい。 「デリコンECO」「デリコンECOプラサフHB」は、「DNT焼付用ECOシンナー」を使用して頂くことで 特化則対応となります。

塗 膜 性 能

① 1コート 1ベーク

<u>=</u> +#¢⊺5□	試験条件		商品名			
試験項目 試験条件			デリコン#300	デリコン#700	デリコンLB#110	
鏡面光沢度	60度鏡面反射率		90以上	90以上	90以上	
付着性	クロスカット法 1mm	間隔	分類 1以下	分類 1以下	分類 1以下	
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験機		40cm 異常なし	40cm 異常なし	40cm 異常なし	
鉛筆引っかき値	三菱鉛筆ユニ		F以上	F以上	F以上	
耐屈曲性	折り曲げ試験装置		3mm 異常なし	3mm 異常なし	3mm 異常なし	
耐過熱焼付性	加熱後直径10mm屈曲	<u> </u>	異常なし	異常なし	異常なし	
耐水性	水道水浸漬	40℃	24時間 異常なし	72時間 異常なし	24時間 異常なし	
耐アルカリ性	5%炭酸ソーダ浸漬	40℃	96時間 異常なし	144時間 異常なし	72時間 異常なし	
耐酸性	5%硫酸浸漬	20℃	24時間 異常なし	72時間 異常なし	24時間 異常なし	
耐湿性	50℃、95%RH以上		24時間 異常なし	96時間 異常なし	24時間 異常なし	
耐汚染性	食用色素・しょうゆ・クレ 24時間	ノヨン	変化が大きくなく、 膨れが認められない	変化が大きくなく、 膨れが認められない	変化が大きくなく、 膨れが認められない	
耐揮発油性	試験用揮発油2号浸漬		24時間 異常なし	24時間 異常なし	24時間 異常なし	
耐塩水噴霧性	5%食塩水噴霧	35℃	72時間 異常なし	96時間 異常なし	72時間 異常なし	
促進耐候性	キセノンランプ法 360時間		さび、膨れ、はがれ等級 0 色の変化の程度が大きくない 光沢保持率70%以上	さび、膨れ、はがれ等級 0 色の変化の程度が大きくない 白亜化の等級 3以下	さび、膨れ、はがれ等級 0 色の変化の程度が大きくない 光沢保持率70%以上	
耐カッピング性	カッピング試験装置		6mm以上	6mm以上	6mm以上	
耐塩水性	3%食塩水浸漬	20°C	100時間 異常なし	120時間 異常なし	100時間 異常なし	
耐沸騰水性	沸騰水浸漬		15分 異常なし	30分 異常なし	15分 異常なし	

【供試塗板】

試験片は、SPCC (0.8×70×150mm)の鋼鈑にりん酸亜鉛系化成皮膜処理をし、標準塗装仕様に従い規定膜厚に各種淡彩色を吹付塗装し、所定の条件で焼付。

② 2コート 1ベーク/2ベーク

					2コート 1ベーク			
試験項目	=-1440-47/44			2J- \ \ \ - '\				
武器項目	試験条件		AKプライマー	PEプライマー	デリコンビッグプラサフ#500			
			デリコン#300	デリコン#300	デリコン#300			
鏡面光沢度	60度鏡面反射率		90以上	90以上	90以上			
付着性	クロスカット法 1mm	間隔	分類 1以下	分類 1以下	分類 1以下			
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験機		25cm 異常なし	25cm 異常なし	30cm 異常なし			
鉛筆引っかき値	三菱鉛筆ユニ		F以上	F以上	F以上			
耐水性	水道水浸漬	40℃	48時間 異常なし	48時間 異常なし	48時間 異常なし			
耐アルカリ性	5%炭酸ソーダ浸漬	40℃	96時間 異常なし	96時間 異常なし	96時間 異常なし			
耐酸性	5%硫酸浸漬	20°C	24時間 異常なし	24時間 異常なし	24時間 異常なし			
耐湿性	50℃、95%RH以上		120時間 異常なし	240時間 異常なし	240時間 異常なし			
耐揮発油性	試験用揮発油2号浸漬		24時間 異常なし	24時間 異常なし	24時間 異常なし			
耐塩水噴霧性	5%食塩水噴霧	35℃	144時間 異常なし	240時間 異常なし	240時間 異常なし			
促進耐候性	キセノンランプ法36C	時間	著しい変化なし	著しい変化なし	著しい変化なし			
耐カッピング性	カッピング試験装置		5mm以上	5mm以上	6mm以上			
耐塩水性	3%食塩水浸漬	20℃	144時間 異常なし	240時間 異常なし	240時間 異常なし			

【供試塗板】

試験片は、SPCC (0.8×70×150mm) の鋼鈑にりん酸亜鉛系化成皮膜処理をし、標準塗装仕様に従い規定膜厚に各種淡彩色を吹付塗装し、所定の条件で焼付。

デリコンLB#130	ニューデリコンHB#300	ニューデリコンHB#700	デリコンECO	備考
90以上	85以上	85以上	90以上	JIS K 5651 7.11
分類 1以下	分類 1以下	分類 1以下	分類 1以下	JIS K 5651 7.14
40cm 異常なし	30cm 異常なし	30cm 異常なし	40cm 異常なし	JIS K 5651 7.15
F以上	F以上	F以上	F以上	JIS K 5651 7.16
3mm 異常なし	_	_	3mm 異常なし	JIS K 5651 7.17
異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	JIS K 5651 7.18
48時間 異常なし	24時間 異常なし	72時間 異常なし	24時間 異常なし	JIS K 5651 7.19
72時間 異常なし	96時間 異常なし	96時間 異常なし	96時間 異常なし	JIS K 5651 7.20
24時間 異常なし	24時間 異常なし	24時間 異常なし	24時間 異常なし	JIS K 5651 7.21
24時間 異常なし	24時間 異常なし	48時間 異常なし	24時間 異常なし	JIS K 5651 7.22
変化が大きくなく、 膨れが認められない	変化が大きくなく、 膨れが認められない	変化が大きくなく、 膨れが認められない	変化が大きくなく、 膨れが認められない	JIS K 5651 7.23
24時間 異常なし	24時間 異常なし	24時間 異常なし	24時間 異常なし	JIS K 5651 7.24
96時間 異常なし	72時間 異常なし	96時間 異常なし	72時間 異常なし	JIS K 5651 7.25
さび、膨れ、はがれ等級 0 色の変化の程度が大きくない 白亜化の等級 3以下	さび、膨れ、はがれ等級 0 色の変化の程度が大きくない 光沢保持率70%以上	さび、膨れ、はがれ等級 0 色の変化の程度が大きくない 光沢保持率70%以上	さび、膨れ、はがれ等級 0 色の変化の程度が大きくない 光沢保持率70%以上	JIS K 5651 7.28
6mm以上	6mm以上	6mm以上	6mm以上	JIS K 5600-5-2
120時間 異常なし	100時間 異常なし	120時間 異常なし	100時間 異常なし	JIS K 5600-6-1
30分 異常なし	15分 異常なし	30分 異常なし	15分 異常なし	JIS K 5600-6-1

		2コート 2ベーク			
デリコンECOプラ	サフHB AKプラ	ライマー	PEプライマー	備考	
デリコンEC	O デリコン	v#300 5	デリコン#300		
90以上	90以上	90以上	=	JIS K 5651 7.11	
分類 1以下	分類 1以下	分類	1以下	JIS K 5651 7.14	
25cm 異常なし	25cm 異常な	30cm	異常なし	JIS K 5651 7.15	
F以上	F以上	F以上		JIS K 5651 7.16	
48時間 異常なし	48時間 異常	なし 48時間	引 異常なし	JIS K 5651 7.19	
96時間 異常なし	96時間 異常	なし 96時間	引 異常なし	JIS K 5651 7.20	
24時間 異常なし	24時間 異常	なし 24時間	引 異常なし	JIS K 5651 7.21	
24時間 異常なし	120時間 異常	- 常なし 240時	間 異常なし	JIS K 5651 7.22	
24時間 異常なし	24時間 異常	なし 24時間	引 異常なし	JIS K 5651 7.24	
96時間 異常なし	144時間 異常	- 常なし 240時	間 異常なし	JIS K 5651 7.25	
著しい変化なし	著しい変化な	し 著しい?	変化なし	JIS K 5651 7.28	
5mm以上	5mm以上	6mm	以上	JIS K 5600-5-2	
100時間 異常なし	144時間 異常	- 常なし 240時	間 異常なし	JIS K 5600-6-1	

標準塗装仕様

塗装工程	1コート 1ベーク	2コート 1ベーク	2コート 2ベーク
素地調整	さびを完全に除去し、油や異物を除去する。 塗料の密着性及び耐食性を高めるために、りん酸塩化成皮膜処理を行う。	さびを完全に除去し、油や異物を除去する。 塗料の密着性及び耐食性を高めるために、りん酸塩化成皮膜処理を行う。	さびを完全に除去し、油や異物を除去する。 塗料の密着性及び耐食性を高めるために、りん酸塩化成皮膜処理を行う。
下塗塗装	_	デリコン下塗塗料をデリコンシンナー にて塗装粘度まで希釈し、塗装する。	デリコン下塗塗料をデリコンシンナー にて塗装粘度まで希釈し、塗装する。
セッティング	_	3~10分	3~10分
下塗塗料の焼付	_	_	所定の焼付条件にて焼付ける。
上塗塗装	デリコン上塗塗料をデリコンシンナー にて塗装粘度まで希釈し、塗装する。	デリコン上塗塗料をデリコンシンナー にて塗装粘度まで希釈し、塗装する。	デリコン上塗塗料をデリコンシンナー にて塗装粘度まで希釈し、塗装する。
セッティング	3~10分	3~10分	3~10分
上塗塗料の焼付	所定の焼付条件にて焼付ける。	所定の焼付条件にて焼付ける。	所定の焼付条件にて焼付ける。

⁽注) 1. デリコンビッグプラサフ#500は、粘度12~15秒でご使用下さい。

関連法規制

下塗塗料

品 名	AKプライマー	PEプライマー	デリコンビッグプラサフ#500	デリコンECOプラサフHB
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照	SDS参照	SDS参照

上塗塗料

品 名	デリコン#300	デリコン#700	デリコンLB#110	デリコンLB#130
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照	SDS参照	SDS参照

品 名	ニューデリコンHB#300	ニューデリコンHB#700	デリコンECO
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照	SDS参照

^{2.} 粘度は、イワタカップです。

使用上の注意

引火性の液体で、危険有害性情報のある物質を含有していますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。 ※詳細な内容が必要な時には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

- 1.火気のない局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
- 2.塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい
- 3.取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。 有機ガス用防毒マスク又は送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオ ル、保護手袋等
- 4.取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行って下さい。
- 5.塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
- 6.よくフタをし、40℃以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
- 7.子供の手の届かないところに保管して下さい。
- 8.捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
- 9.本来の用途以外に使用しないで下さい。
- 10. 容器は垂直に持ち上げて下さい。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険 があります。

- 1.火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器又は粉末消火器を用いて下さい。
- 2.目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 3.誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 4.皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化等がある場合 には、医師の診察を受けて下さい
- 5.蒸気、ガス等を吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。 6.容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。

(6)(7)

※本カタログに記載以外の条件で使用される場合は、弊社にお問い合わせ下さい。 ※本製品の内容は予告なく変更することがあります。

※本カタログに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。

DNT 大日本塗料株式会社

●東日本販売部

東京営業所 ☎03-5710-4501 ®144-0052 東京都大田区蒲田5-13-23 (TOKYU REIT 蒲田ビル) 札幌営業所 ☎011-822-1661 ®003-0012 札幌市白石区中央二条1-5-1 仙台営業所 2022-288-8866 電984-0011 仙台市若林区六丁の目西町8-1 (齋喜センタービル) 北関東営業所 ☎0480-26-5111 電346-0003 埼玉県久喜市久喜中央1丁目5-18 (辻屋ビル) 新潟営業所 ☎025-244-7890 ⑩950-0912 新潟市中央区南笹口1-1-54 (日生南笹口ビル) 千葉営業所 ☎043-225-1721 ⑩260-0015 千葉市中央区富士見2-7-5 (富士見ハイネスビル) 神奈川営業所 2042-786-1831 電252-0233 神奈川県相模原市中央区鹿沼台1-7-7 (トラスト・テック相模原ビル) 静岡営業所 ☎054-254-5341 〒420-0857 静岡市葵区御幸町8 (静岡三菱ビル)

●西日本販売部

大阪営業所 ☎06-6266-3116 ☞542-0081 大阪市中央区南船場1-18-11 (SRビル長堀) 名古屋営業所 ☎052-332-1701 〒460-0022 名古屋市中区金山1-12-14 (金山総合ビル) 富山営業所 ☎076-444-5260 ®930-0005 富山市新桜町6-15 (Toyama Sakuraビル) 京滋堂業所 ☎075-595-7761 〒607-8085 京都市山科区竹島堂ノ前町46-1 (京都山科ビル) 姫路出張所 ☎079-226-5727 ®670-0965 兵庫県姫路市東延末1-1 (姫路NKビル) 岡山営業所 ☎086-214-1852 ☞700-0034 岡山市北区高柳東町10-30 広島営業所 ☎082-286-2811 ®732-0802 広島市南区大州3-4-1 高松営業所 ☎087-869-2585 ☞761-8075 高松市多肥下町1511-1 (サンフラワー通り東ビル I) 福岡営業所 ☎092-938-8222 ◎811-2317 福岡県糟屋郡粕屋町長者原東3-10-5

塗料相談室 フリーコール 0120-98-1716 https://www.dnt.co.jp/

