

環境対応形焼付用エポキシ樹脂下塗塗料

F☆☆☆☆ 相当

一液性

FBプライマーECO

特化則対応

(平成29年1月末現在)

RoHS/ELV対応

重金属フリー

第二石油類

あらゆる素材、あらゆる上塗りに対応できる 環境対応形マルチプライマー

「FBプライマー ECO」は密着性はもちろんのこと、塗膜性能および塗装作業性についても優れており、各種素材の専用前処理設備がなく、前処理でお困りのユーザーの要望に応え得るマルチプライマーです。

厚膜塗装が可能

1コート 60μm

幅広い素材に密着

非鉄金属を含む
各種金属素材に対応

作業性良好

常温乾燥から
焼付まで幅広く対応

各種上塗りが
使用可能

W/W塗装可能

荷 姿 容 量
一液性 16kg

色 相

白

ライトグレー

注) この色見本は印刷物のため、
実物とは色調及びつやが
異なる場合があります。

適用素材

冷間圧延鋼板	ブリキ	ステンレス	鋳 物	亜鉛めっき
アルミニウム	リン酸 鉄処理鋼板	その他 めっき鋼板	黒皮鋼板	リン酸 亜鉛処理鋼板

- どぶ漬け亜鉛めっきは、付着性が劣るため使用は推奨できません。
 - 被塗物表面の異物を完全に除去し、素地調整を実施して下さい。
 - 亜鉛合金、アルミ合金は素材の種類、状態により付着性が低下する場合があります。
 - 表面処理(リン酸亜鉛処理、クロメート処理など)により付着性、耐食性などが向上します。
- ※ 上記以外の素材については、事前に性能を確認して下さい。

適用上塗塗料例

焼 付 塗 料	メラミン	デリコンECO	常 乾 塗 料	ラッカー	アクローゼ スーパーECO
	アクリル	NEWアクローゼ		フタル酸	タイコーマリン
	ウレタン	Vクロマ#100ECO		ウレタン	Vトップ
	粉 体	V-PET#4000			

大日本塗料株式会社

FBプライマーECO 一液性

▶ 乾燥温度・時間

■ 焼付乾燥

焼付条件 (2C1B)	110℃～180℃ (被塗物温度)
----------------	-------------------

※20μm以上の厚膜塗装の場合は、最終工程の乾燥を十分に確保して下さい。
焼付については、アンダーベークにならないように注意して下さい。
※上塗りに粉体塗料を使用する場合は、外観・付着性を事前に確認して下さい。
本製品を粉体塗料の焼付温度以上で乾燥させた後に、粉体塗料を塗装することを推奨します。
※上塗りに常乾塗料を使用する場合は、季節・膜厚要因により付着性が劣る場合があります。
外観・付着性を事前に確認して下さい。
また、強制乾燥する場合は、100℃×10分以上乾燥させ、使用して下さい。

■ 常温乾燥

希釈条件	FBプライマーECOシンナー#25 40%希釈
塗装方法	エアスプレー
乾燥条件	温度23℃ 湿度50%
膜厚	15μm
指触乾燥	10～15分
半硬化	20～25分

※乾燥性は、ラインの特性・時季・膜厚などによって変化します。

▶ 塗料性状

項 目	内 容
密度 (23℃)	1.26
粘度 (25℃スターマー)	73KU
加熱残分	50%
標準乾燥条件	常温乾燥～180℃×20分
標準膜厚	10～60μm
貯蔵期間 (20℃)	6ヶ月

上記、塗料性状値は標準値であり、色・ロットにより若干の変動があります。

▶ 標準塗装要領

希釈シンナー	FBプライマーECOシンナー
希釈率	30～50%
塗装粘度	15～24秒 (HIS#2)
塗装方法	エアスプレー
セッティング時間	5～10分
標準膜厚	10～60μm
理論塗布量	42g/m ² (10μm)

※理論塗布量は塗装時のロスを含みません。

▶ 塗膜性能

項 目	試験結果	備 考
素材	冷間圧延鋼板 (溶剤脱脂)	
下塗り	FBプライマーECO (15μm)	
上塗り	NEWアクローゼ (25μm)	
焼付条件	150℃×20分	
付着性	分類1以下	JIS K 5600 5-6 碁盤目テープ法
耐沸騰水性	分類1以下	JIS K 5600 6-1 1時間浸漬後 付着性
耐湿性	異常なし	JIS K 5600 7-2 240時間
耐中性塩水噴霧性	2.0mm以下	JIS K 5600 7-1 240時間 (腐食幅)

※塗色：5分つや 淡彩色
塗装仕様：2C1B 標準塗装要領に準拠

▶ 関連法規則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤	第2種有機溶剤含有物
有害物表示	SDS参照

施工上の注意

- シンナーは専用シンナーを使用して下さい。
専用シンナー以外では溶解しない場合があります。
塗装機などの洗浄には専用シンナーを使用して下さい。
- 弊社DB SYSTEMの使用上のポイントを参照して下さい。

使用上の注意

引火性の液体で、危険有害性情報のある物質を含有していますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。
※詳細な内容が必要な時には、安全データシート (SDS) をご参照下さい。

● 取扱い上の注意

1. 火気のない局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
2. 塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
3. 取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。有機ガス用防毒マスク又は送気マスク、頭巾、保護メガネ、長袖の作業着、えり巻きタオル、保護手袋等。
4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行って下さい。
5. 塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
6. よくフタをし、40℃以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
7. 子供の手の届かないところに保管して下さい。
8. 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
9. 本来の用途以外に使用しないで下さい。

10. 容器は垂直に持ち上げて下さい。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

● 緊急時の処置

1. 火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器又は粉末消火器を用いて下さい。
2. 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
3. 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
4. 皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化等がある場合には、医師の診察を受けて下さい。
5. 蒸気、ガス等を吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。
6. 容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。

(9)(7)

DNT 大日本塗料株式会社

- 大阪営業所 ☎06-6266-3116 ☎542-0081 大阪市中央区南船場1-18-11 (SRビル長堀)
- 東京営業所 ☎03-5710-4501 ☎144-0052 東京都大田区蒲田5-13-23 (TOKYU REIT 蒲田ビル)
- 札幌営業所 ☎011-822-1661 ☎003-0012 札幌市白石区中央二条1-5-1
- 仙台営業所 ☎022-288-8866 ☎984-0011 仙台市若林区六丁の目西町8-1 (斎喜センタービル)
- 名古屋営業所 ☎052-332-1701 ☎460-0022 名古屋市中区金山1-12-14 (金山総合ビル)
- 広島営業所 ☎082-286-2811 ☎732-0802 広島市南区大州3-4-1
- 福岡営業所 ☎092-938-8222 ☎811-2317 福岡県糟屋郡粕屋町長者原東3-10-5

塗料相談室 フリーコール 0120-98-1716 いーなろ <https://www.dnt.co.jp/>

※本チラシに記載以外の条件で使用される場合は、弊社にお問い合わせ下さい。
※本製品の内容は予告なく変更することがあります。
※本チラシに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。