

使用上の注意

引火性の液体で、危険有害情報のある物質を含有していますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。
※詳細な内容が必要な時には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

●取扱い上の注意

1. 火気のない局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
2. 塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
3. 取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。
有機ガス用防毒マスク又は送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等。
4. 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分に行ってください。
5. 塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
6. よくフタをし、40℃以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
7. 子供の手の届かないところに保管して下さい。
8. 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
9. 本来の用途以外に使用しないで下さい。
10. 容器は垂直に持ち上げて下さい。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

●緊急時の処置

1. 火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器又は粉末消火器を用いて下さい。
2. 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
3. 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
4. 皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化等がある場合には、医師の診察を受けて下さい。
5. 蒸気、ガス等を吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。
6. 容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。

⑥⑦

＜粉体の場合＞

危険有害性情報のある物質を含有していますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。
※詳細な内容が必要な時には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

●取扱い上の注意

1. 取扱い作業所には、局所排気装置を設けて下さい。
2. 塗装中、乾燥中は換気をよくし、粉塵を吸込まないようにして下さい。
3. 取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて防塵マスク、保護手袋、前掛け等を着用して下さい。
4. 取扱い後は、手洗い、うがい及び鼻孔洗浄を十分に行ってください。
5. よくフタをし、一定の場所に貯蔵して下さい。
6. 子供の手の届かないところに保管して下さい。
7. 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。

●緊急時の処置

1. 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
2. 皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化等がある場合には、医師の診察を受けて下さい。
3. 作業衣等に付着した時には、その汚れをよく落として下さい。
4. 容器からこぼれた時には、粉塵が立たないように処置して下さい。

⑧

※本カタログに記載以外の条件で使用される場合は、弊社にお問い合わせ下さい。
※本製品の内容は予告なく変更することがあります。
※本カタログに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。

DNT 大日本塗料株式会社

●東日本販売部

東京営業所	☎03-5710-4501	☎144-0052	東京都大田区蒲田5-13-23 (TOKYU REIT 蒲田ビル)
札幌営業所	☎011-822-1661	☎003-0012	札幌市白石区中央二条1-5-1
仙台営業所	☎022-288-8866	☎984-0011	仙台市若林区六丁の目西町8-1 (驚喜センタービル)
北関東営業所	☎0480-26-5111	☎346-0003	埼玉県久喜市久喜中央1丁目5-18 (辻屋ビル)
新潟営業所	☎025-244-7890	☎950-0912	新潟市中央区南笹口1-1-54 (日生南笹口ビル)
千葉営業所	☎043-225-1721	☎260-0015	千葉市中央区富士見2-7-5 (富士見ハynesビル)
神奈川営業所	☎042-786-1831	☎252-0233	神奈川県横浜市中区區沼谷1-7-7 (トラスト・テック横浜原ビル)
静岡営業所	☎054-254-5341	☎420-0857	静岡市葵区御幸町8 (静岡三菱ビル)

●西日本販売部

大阪営業所	☎06-6266-3116	☎542-0081	大阪市中央区南船場1-18-11 (SRビル長堀)
名古屋営業所	☎052-332-1701	☎460-0022	名古屋市中区金山1-12-14 (金山総合ビル)
富山営業所	☎076-444-5260	☎930-0005	富山市新桜町6-15 (Toyama Sakuraビル)
京滋営業所	☎075-595-7761	☎607-8085	京都市山科区竹鼻堂ノ前町46-1 (京都山科ビル)
姫路出張所	☎079-226-5727	☎670-0965	兵庫県姫路市東延末1-1 (姫路NKビル)
岡山営業所	☎086-214-1852	☎700-0034	岡山市北区高柳東町10-30
広島営業所	☎082-286-2811	☎732-0802	広島市南区大州3-4-1
高松営業所	☎087-869-2585	☎761-8075	高松市多肥下町1511-1 (サンフラワー通り東ビル1)
福岡営業所	☎092-938-8222	☎811-2317	福岡県糟屋郡粕屋町長者原東3-10-5
塗料相談室	フリーコール	0120-98-1716	https://www.dnt.co.jp/



熱硬化形一液ポリウレタン樹脂系塗料

Vクロマ#100CW

脱重金属

F☆☆☆☆相当

一液タイプ

耐汚染性

耐磨耗性

耐溶剤性

大日本塗料株式会社

Vクロマ#100CW

近年、都市美の創造や快適な街づくりへの意識から、建物のデザイン、色の関心が高まるにつれ、長期の美観保持や汚れにくい仕上げが求められてきました。
さらに最近では、環境保全の立場から、焼付塗料の分野でも人と地球にやさしい塗料が注目されています。「Vクロマ#100CW」はこのようなニーズに対して、十分ご満足していただける一液タイプのポリウレタン樹脂系塗料です。

体 系 図

商品名	容 量	樹脂系	光 沢	色 相	ホルムアルデヒド 放散等級相当レベル	重金属	用 途
Vクロマ#100CW	16kg	アクリル ウレタン	3分つや～ つや有り	各色 メタリック	F☆☆☆☆ 相当	配合 せず	カーテンウォール その他屋外用途
	4kg						

適正下塗塗料

溶剤形 CFプライマー	16kg	エポキシ	—	ホワイト	F☆☆☆☆ 相当	配合 せず	カーテンウォール その他屋外用途
	4kg						
粉 体 V-PET #1340QD CWホワイト	15kg	エポキシ	—	ホワイト	F☆☆☆☆ 相当	配合 せず	カーテンウォール その他屋外用途

関 連 法 規 則

項 目	Vクロマ#100CW	CFプライマー	V-PET#1340QD CWホワイト
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類	—
有機溶剤区分表示	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照	SDS参照

希 釈 シ ン ナ ー

適用塗料名	希釈シンナー名	番 手	季 節	適用温度（塗装作業室温度）*				
				5	10	20	30	40
Vクロマ #100CW	Vクロマ#100 シンナー	#15	冬					
		#25	春・秋					
		#35	夏					
		#45	真夏					
CFプライマー	CFプライマー シンナー	#15	冬					
		#25	春・秋					
		#35	夏					
		#45	真夏					

※適用温度範囲表は目安です。塗装方法・希釈粘度等による変動がありますので、実際のラインにて予めご確認の上、選定して下さい。

塗 膜 性 能 例

	（膜厚（μm） （溶剤下塗＋上塗））	乾燥 条件	一 次 物 性			耐 水 性	耐 湿 潤 性	耐 塩 水 噴 霧 性	（光沢保持率80%以上） 促進耐候性	（糸綿・光沢保持率） 屋外暴露耐候性	リ コ ー ト 性 （研磨有り）
			基 盤 目	エ リ ク セ ン	耐 衝 撃 性						
Vクロマ #100CW	40～50	160℃ ×20分	分類1以下	5mm以上	50cm 異常なし	240H 以上	3000H 以上	3000H 以上	1000H 以上	70%以上	良 好

※素材：クロメート系化成皮膜処理アルミニウム板（1.2t）

※塗装：標準塗装仕様溶剤形システム（3C-1B）

標 準 塗 装 仕 様 例

溶剤形システム

ソリッド・メタリックカラー 3コート1ベーク仕様

工 程		作 業 内 容	塗 装 粘 度 秒／20℃（岩田カップ#2）	膜 厚 （μm）
1	素 地 調 整	脱脂及び化成皮膜処理を行う	—	—
2	エ ア ブ ロ ー	塗装面をエアブローし、ゴミなどを除去する。	—	—
3	C F プ ラ イ マ ー	CFプライマーシンナーで希釈し、エアスプレー又は静電塗装を行う。	エアスプレー：20～25 静電塗装：15～25	5～10
4	セ ッ テ ィ ン グ	10分～20分（室温）	—	—
5	Vクロマ#100CW 指 定 色	Vクロマ#100シンナーで希釈し、エアスプレー又は静電塗装を行う。	エアスプレー：20～25 静電塗装：15～25	15～20
6	セ ッ テ ィ ン グ	10分～20分（室温）	—	—
7	Vクロマ#100CW 指 定 色	Vクロマ#100シンナーで希釈し、エアスプレー又は静電塗装を行う。	エアスプレー：20～25 静電塗装：15～25	20以上
8	セ ッ テ ィ ン グ	10分～20分（室温）	—	—
9	焼 付	160℃×20分（被塗物表面温度）	—	—

※素材：アルミニウム

F☆☆☆☆相当システム

ソリッド・メタリックカラー 3コート2ベーク仕様

工 程		作 業 内 容	塗 装 粘 度 秒／20℃（岩田カップ#2）	膜 厚 （μm）
1	素 地 調 整	脱脂及び化成皮膜処理を行う	—	—
2	エ ア ブ ロ ー	塗装面をエアブローし、ゴミなどを除去する。	—	—
3	V-PET#1340QD CWホワイト	静電塗装を行う。	—	60～70
4	焼 付	170℃×20分（被塗物表面温度）	—	—
5	エ ア ブ ロ ー	塗装面をエアブローし、ゴミなどを除去する。	—	—
6	Vクロマ#100CW 指 定 色	Vクロマ#100シンナーで希釈し、エアスプレー又は静電塗装を行う。	エアスプレー：20～25 静電塗装：15～25	15～20
7	セ ッ テ ィ ン グ	10分～20分（室温）	—	—
8	Vクロマ#100CW 指 定 色	Vクロマ#100シンナーで希釈し、エアスプレー又は静電塗装を行う。	エアスプレー：20～25 静電塗装：15～25	20以上
9	セ ッ テ ィ ン グ	10分～20分（室温）	—	—
10	焼 付	160℃×20分（被塗物表面温度）	—	—

※素材：アルミニウム

塗 装 上 の 注 意

- 化成皮膜処理は、素材専用の処理を行って下さい。
- 表面処理基準は、処理剤メーカーの仕様および管理基準に従って実施して下さい。
- 色相がN8.5以上の淡彩系の場合は、上塗の指定色の膜厚を45μm以上にして下さい。
- 塗装回数および膜厚は施工環境の状態により増減します。
- 焼付条件は、被塗物の形状・大きさによって多少の変動があります。
- 焼付温度は、被塗物表面の温度で管理して下さい。