大日本塗料株式会社
・大阪市中央区南船場 1-18-11　(06)6266-3135
・東京都大田区蒲田 5-13-23　(03)5710-4501
・名古屋市中区金山 1-12-14　(052)332-1701

DI SYSTEM

AQ プライマー

1. 一般名　エポキシ樹脂系エマルジョン下塗塗料

2. 規格　社内規格、鉄・非鉄用水性防食塗料　下塗り塗料

3. 特徴
1）水で希釈可能であり、環境に優しい。
2）鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。
3）無公害防錆顔料の働きによりすぐれた防食性を示す。
4）緻密で強靭な塗膜を形成し、鉄面への密着がすぐれている。

4．塗料性状

項　目		内　容		
容姿		1 液性		
荷姿		16 kg		
色相		グレー		
光沢		つや消し		
密度		1.20±0.05		
粘度(23℃)		65±5KU		
加熱残分		44%±5%		
乾燥時間	温度	10℃	20℃	30℃
	指触	90 分	30 分	20 分
	半硬化	120 分	60 分	40 分
標準膜厚		40～50μm		
貯蔵安定性		6 ヶ月		

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5．塗装基準

項　目		内　容		
適用基材		鉄・アルミ・SUS 等の各種金属部材(※)		
下地処理		脱脂処理及び動力工具処理		
調合法		—		
可使時間		—		
温度・湿度制限		7. 施工上の注意参照		
希釈剤		水道水		
塗装条件	塗装方法	刷毛、ローラー塗り	エアスプレー塗装	
	希釈率	0～5%	0～10%	
塗装間隔	温度	10℃	20℃	30℃
	最小	16 時間	4 時間	2 時間
	最大	7 日	7 日	7 日

(※)鋳物についてはフラッシュラストが発生する可能性があります。

6. 塗膜性能

項　目		成　績	試　験　方　法
物性	ゴバン目（単膜）	100/100	1mm×100目ｾﾛﾃｰﾌﾟ剥離　残存数
	耐衝撃性	合　格	デュポン式　1/2ｲﾝﾁ×300g×50cm
耐水性		異常なし	120時間　20℃　水道水浸漬
耐塩水噴霧性		合　格	240時間　塩水噴霧試験器による クロスカット部のさび、膨れ 片幅3mm以内

テストピースは磨き鋼板(P240 ペーパー研磨／溶剤脱脂)を使用
AQ プライマー40μm 塗装、23℃×24 時間乾燥後、
AQ ウレタン 30μm 塗装、23℃×7 日後、各テスト実施

7. 施工上の注意

(1)塗料の保管は雨露、直射日光を避け、気温が 50℃以上、又は 0℃以下にならない場所で行って下さい。
(2)さびが残存した面に塗装すると、点さびが発生する場合があるため、さびの除去は確実に実施して下さい。
(3)油分、グリセリン、湿気、塵埃等の有害な付着物は完全に除去して下さい。
(4)以下の条件の場合には塗装作業を中止して下さい。
①天候･･･屋外での塗装で雨天、および雨天が予想される場合
②気温･･･5℃以下
③湿度･･･75%RH 以上、または被塗面が結露を生じる場合
④被塗物温度･･･被塗物温度が 10℃以下あるいは 50℃以上の場合
(5)乾燥が速いため刷毛が固まりやすいので、ナイロン製刷毛を使用して下さい。
(6)塗装終了後、刷毛などの用具は早目に水で洗浄して下さい。固着した場合は、ラッカーシンナー等で洗浄して下さい。
(7)塗装後の養生は雨が当たらず、通気が良く、高湿度になりにくい環境で行ってください。
(8)結露が生じやすい箇所や水中部への適用は避けて下さい。
(9)スプレー塗装向けに粘度を落としている為、刷毛・ローラー塗りの場合、タレと泡噛みの可能性が御座いますので、ご注意願います。

8．関連法則

危険物表示	—（非危険物）
有機溶剤区分	—
有害物質表示	ＳＤＳ参照
劇物表示	—

9．使用上の注意［警告］

(1)安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。