



大日本塗料株式会社

・大阪市中央区南船場 1-18-11 (06)6266-3135
 ・東京都大田区蒲田 5-13-23 (03)5710-4501
 ・名古屋市中区金山 1-12-14 (052)332-1701



マイトロン

1. 樹脂系 アクリル変性アルキド樹脂系塗料上塗
2. 規格 社内規格
3. 特徴
 - 1) 速乾性で、密着性にすぐれている。
 - 2) 耐候性にすぐれている。
 - 3) 耐水性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容	
容姿	1液性	
荷姿	16Kg	
色相	各色	
光沢	85以上	
密度 (20°C)	塗料	1.18±0.05
	揮発分	0.86±0.05
粘度(25°C)	75±5KU/ストーマー粘度計	
不揮発分	50±10%	
乾燥時間	温度	20°C
	指触	10分
	半硬化	60分以内
標準膜厚	30 μm	
貯蔵安定性	6ヶ月	

上記塗料性状の数値は淡彩色を示すものであり、色により若干の変動がある。

6. 塗膜性能

項目	成績	試験方法
物性	ゴバン目	95/100
	耐衝撃性	合格
耐水性	異常なし	168時間 20°C 水道水浸漬
耐塩水噴霧性	合格	240時間 塩水噴霧試験器によるクロスカット部の錆、フクレ 片幅3mm以内
促進耐候性	合格	300時間サンシャインウエザオメーターによる錆、フクレ、割れ、著しい変色が無い

テストピースは SPCC-SB(#240 ペーパー研磨/溶剤脱脂)を使用
 コスモレックス#300 プライマーサーフェーサーを 30 μm 塗装、20°C×7 日間乾燥後、マイトロンを 30 μm 塗装、20°C×7 日間乾燥後、各テスト実施

8. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物表示	キシレン、エチルベンゼン
毒劇物表示	—
その他表示	—

上記関連法則の数値は、淡彩色を示すものである。

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	プラスト、溶剤脱脂、化成処理			
塗装方法	エアースプレー、エアレススプレー			
希釈用シンナー	エナメルシンナー#310,#320,#400			
塗装条件	塗装方法	エアースプレー	エアレススプレー	
	希釈率	30~40%	15~25%	
	目標膜厚	30~40 μm	30~40 μm	
エアレス塗装条件	1次圧4Kg/cm ² 以上、2次圧120Kg/cm ² 以上			
	チップNo.163-413~415			
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	16時間	16時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

7. 施工上の注意

- (1)被塗面のさび、油、湿気、じんあい、水分その他の有害な付着物は完全に除去すること。
- (2)使用時には十分に攪拌して均一な塗料状態にすること。
- (3)希釈には[エナメルシンナー#310、#320、#400]を使用する。若しくはキシレン主体のシンナーを使用することが出来る。
- (4)他種塗料との混合は、避けること。(性能が低下する。)
- (5)ウレタン、エポキシ系塗料の上塗り、リフティングの危険がある為避けること。

9. 使用上の注意[警告]

- (1)引火性の液体である。
- (2)有機溶剤中毒の恐れがある。
- (3)健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は、容器ラベルに表示