

工作機械・建設機械・産業機械向け

オールイン1ウレタン

オールインワンウレタン

環境対応形アクリルウレタン樹脂系 下塗・上塗兼用塗料

下塗塗料と上塗塗料の両方の
塗膜性能を兼ね備えた塗料

工程短縮

塗装時間・
インターバル時間

費用削減

塗料費・塗装費・
人件費の削減

在庫管理の
簡素化

塗料・シンナーを
一本化



1コートでも2コート仕様に
匹敵する性能

防錆性や耐候性、耐切削油性も
2コート仕様に匹敵する性能を
有しています。

環境対応タイプ

特化則対応
PRTR法対応 ※2023年10月現在

従来の
2コート仕様

作業時間：10分

下塗り
塗料コスト：100

作業時間：10分

インターバル

作業時間：10分

上塗り
塗料コスト：150

オールイン1ウレタンで
1コート仕様

作業時間：15分

オールイン1ウレタン
塗料コスト：200

塗料コスト・作業時間削減

塗料コスト・作業時間はイメージです。

用途：工作機械、建設機械、産業機械、鉄道車両、医療機器、配電盤、建築基材など

大日本塗料株式会社

塗料性状

項目		内容		
容姿		二液性		
荷姿		主剤16kg、硬化剤2.0kg		
色相		各色		
光沢		85以上(白)		
密度(20℃)	塗料	主剤=1.26±0.05 硬化剤=0.99±0.05(白)		
	揮発分	主剤=0.87±0.05 硬化剤=0.88±0.05(白)		
粘度(20℃)		88KU±5/ストーマー(主剤)(白)		
不揮発分		60±5%(白)		
乾燥時間*	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	60分	40分	20分
	半硬化	150分	100分	60分
標準膜厚		80±20μm		
貯蔵安定性		6ヶ月		

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

*乾燥時間はスプレー塗装による一回塗りでの膜厚:80±5μmで測定したデータ

塗膜性能^{※2}

項目		成績	内容
物性	基盤目	100/100	2mm×100目セロテープはく離 残存数
	耐衝撃性	合格	デュボン式 1/2インチ×300g×50cm
耐水性		異常なし	2ヶ月 20℃ 水道水浸漬
耐塩水噴霧性		合格	240時間 塩水噴霧試験機によるカット部のさび、ふくれ片側5mm以内
耐湿性		異常なし	240時間 耐湿試験機
耐アルカリ性		異常なし	1ヶ月 20℃ 5% NaOH溶液 浸漬
耐酸性		異常なし	1ヶ月 20℃ 5% H ₂ SO ₄ 溶液 浸漬
耐切削油性		異常なし	水性切削油(特定ユーザー指定品) 40℃ 2ヶ月 浸漬
促進耐候性		光沢保持率:80%以上 色差:ΔE1.5以下	JIS K 5600 キセノンランプ法 1000時間経過後水洗

施工上の注意

- 被塗面のさび、油、湿気、じんあい、水分その他の有害な付着物は完全に除去して下さい。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にして下さい。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか塗膜が硬化しないことがあります。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くして下さい。
- 希釈には必ずAutoウレタンシンナー-ECOを使用して下さい。

使用上の注意

引火性の液体で、危険有害情報のある物質を含有していますので、取扱いには下記の注意事項を守って下さい。

※ 詳細な内容が必要な時には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

●取扱い上の注意

- 火気のない局所排気装置を設けたところで使用して下さい。
- 塗装中、乾燥中は換気をよくし、蒸気を吸込まないようにして下さい。
- 取扱い中は、皮ふにふれないようにし、必要に応じて下記の保護具を着用して下さい。
有機ガス用防毒マスク又は送気マスク、頭巾、保護めがね、長袖の作業衣、えり巻きタオル、保護手袋等。
- 取扱い後は、手洗い及びうがいを十分にやって下さい。
- 塗料の付いたウエスや塗料カス、スプレーダストは廃棄するまで水につけておいて下さい。
- よくフタをし、40℃以下の一定の場所に貯蔵して下さい。
- 子供の手の届かないところに保管して下さい。
- 捨てる時は、産業廃棄物として処分して下さい。
- 本来の用途以外に使用しないで下さい。
- 容器は垂直に持ち上げて下さい。斜めに持ち上げると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。

塗装基準^{※1}

項目		内容		
下地処理		脱脂処理及び動力工具処理		
調合法		主剤100部、硬化剤12.5部(重量比)		
熟成時間		—		
可使用時間	5℃	20℃	30℃	
	24時間	12時間	8時間	
塗装方法		エアスプレー、エアレススプレー		
希釈用シンナー		Autoウレタンシンナー-ECO(季節対応)		
希釈率	塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー	
	希釈率	20~40%	5~20%	

※1 本チラシ値は、製品を適正にご使用頂くための条件の代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

関連法規

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類 第2石油類	第4類 第1石油類
有機溶剤区分	第2種 有機溶剤含有物	第2種 有機溶剤含有物
有害物表示	SDS参照	SDS参照
毒劇物表示	—	—

※2 テストピースはSPCC-SD板(溶剤脱脂)を使用
オールイン1ウレタン(白)標準膜厚80±20μmで塗装し、20℃×7日間乾燥後、各テスト実施

- 硬化剤(イソシアネート化合物)は、空気中の水分と反応するので、たえず密封して冷暗所に貯蔵して下さい。
- 硬化剤は低温時に白濁することがありますが塗膜性能には影響しないため、そのままご使用下さい。
- 塗装終了後の使用機器は直ちにAutoウレタンシンナー-ECO(特化則対応)・ラッカーシンナー(特化則非対応)で十分に洗浄して下さい。一度硬化すると再びシンナーでは溶解しなくなります。

●緊急時の処置

- 火災時には炭酸ガス消火器、泡消火器又は粉末消火器を用いて下さい。
- 目に入った時には、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 誤って飲み込んだ時には、できるだけ早く医師の診察を受けて下さい。
- 皮ふに付着した時には、多量の石けん水で洗い落とし、痛みや皮ふに変化等がある場合には、医師の診察を受けて下さい。
- 蒸気、ガス等を吸込んで気分が悪くなった時には、安静にし、医師の診察を受けて下さい。
- 容器からこぼれた時には、布で拭きとり、その布を水の入った容器に保管して下さい。

⑥⑦

※ 本チラシ値は、製品を適正にご使用頂くための代表値を記載したものです。記載条件以外の場合は、事前にお問い合わせ下さい。

※ 本製品の内容は予告なく変更することがあります。

※ 本チラシに記載の内容について、無断転載・複製を禁じます。