

# 水性ビルデック艶有

1.一般名 つや有合成樹脂エマルションペイント

2.規格表示等

2-1.規格表示 JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルションペイント

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

- 1)水系で環境に優しい。
- 2)ヤニ汚れを目立たなくする機能がある。
- 3)耐水性、耐候性に優れる。
- 4)作業性に優れ、仕上り性が良好である。

4.塗料性状※1

| 項目           | 内 容           |                  |      |  |  |
|--------------|---------------|------------------|------|--|--|
| 容姿           | 1液性           |                  |      |  |  |
| 荷姿           | 16kg、4kg      |                  |      |  |  |
| 色相           | 白、各色          |                  |      |  |  |
| 光沢※2         | つや有り          |                  |      |  |  |
| 密度<br>(23°C) | 塗料            | 1.25±0.05(白・淡彩色) |      |  |  |
|              | 揮発分           | 1.00             |      |  |  |
| 粘度(23°C)     | 85~110KU      |                  |      |  |  |
| 加熱残分         | 50~65%(白・淡彩色) |                  |      |  |  |
| 乾燥時間         | 温度            | 5°C              | 20°C |  |  |
|              | 指触            | 2時間              | 1時間  |  |  |
|              | 半硬化           | 4時間              | 2時間  |  |  |
| 標準膜厚         | 20~30 μm/回    |                  |      |  |  |
| 引火点          | SDS参照         |                  |      |  |  |
| 発火点          | SDS参照         |                  |      |  |  |
| 爆発限界(下限~上限)  | SDS参照         |                  |      |  |  |

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2各つやの数値については別途お問い合わせください。

※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

※4濃彩色で粘度が低い場合は0~5%してください。

6.施工上の注意

- 1)十分搅拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)低温(5°C以下)または高湿度(85%RH以上)、降雨や降雪のおそれがある時には塗装しない。
- 4)付着不良の原因となるので、シミ・ヤニ汚れがひどい時は事前に水拭きをする。
- 5)屋外に限り、塗装間隔が1ヶ月をこえる場合は必ず目荒らしをする。
- 6)著しい結露の場合、塗料中の水溶成分が表面に溶出する場合がある。
- 7)著しい結露が予測される場合は、溶剤系塗料での塗装を推奨する。

5.塗装基準

| 項目       | 内 容  |                          |      |  |  |
|----------|--|--------------------------|------|--|--|
| 下地処理     | 素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。<br>pH10以下、含水率10%以下 |                          |      |  |  |
| 調合法      | —  |                          |      |  |  |
| 熟成時間     | —  |                          |      |  |  |
| 可使時間     | —  |                          |      |  |  |
| 塗装方法     | 刷毛、ローラー、スプレー                                     |                          |      |  |  |
| 希釈剤      | 水道水  |                          |      |  |  |
| 塗装方法     | 刷毛、ローラー  | エアレス※3                   |      |  |  |
| 希釈率      | 5~15%※4  | 10~20%                   |      |  |  |
| 標準使用量    | 0.12kg/m <sup>2</sup> /回                         | 0.14kg/m <sup>2</sup> /回 |      |  |  |
| 標準膜厚     | 20~30 μm/回                                       |                          |      |  |  |
| ウエット管理膜厚 | —  |                          |      |  |  |
| 塗装間隔     | 温度   | 5°C                      | 20°C |  |  |
|          | 最小   | 6時間                      | 3時間  |  |  |
|          | 最大   | —                        | —    |  |  |

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

|        |       |
|--------|-------|
| 危険物表示  | —     |
| 有機溶剤区分 | —     |
| 有害物質表示 | SDS参照 |
| 劇物表示   | —     |

8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示