

アロナEPO

1. 一般名 水系さび止めペイント

2. 規格表示等

2-1. 規格表示 JASS 18 M-111 水系さび止めペイント
 JPMS-21 水系さび止めペイント

2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3. 特長

- 1) 乾燥が早い。
- 2) 防錆力が良い(JIS K 5625相当)。
- 3) エポキシ樹脂の効果により、幅広い下地適応性が得られる(亜鉛めっき面にも塗れる)。
- 4) 1液性なので、取り扱いが簡単。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	16kg			
色相	ホワイト、赤さび色、ライトグレー、淡彩色			
光沢 ^{※2}	-			
密度 (23°C)	塗料	1.30±0.05(ホワイト・淡彩色)		
	揮発分	1.00		
粘度(23°C)	75~100KU			
加熱残分	54~60%(ホワイト・淡彩色)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	20分	10分
	半硬化	1時間	30分	20分
標準膜厚	35 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

8. 使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	被塗面を目荒らしし、ミルスケール・さび・油・水分などを除去し、塗面を清浄にする。			
調合法	-			
熟成時間	-			
可使時間	-			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	水道水			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}	
	希釈率	0~10%	0~10%	
	標準使用量	0.13kg/m ² /回	0.16kg/m ² /回	
	標準膜厚	35 μm/回		
塗 装 間 隔	ウエット管理膜厚	-		
	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	-
有機溶剤区分	-
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-