

# 木部

公共仕様No.  
DNT-新設・8-5-01

## 18章8節:つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP-G) ノボクリーンビュー艶有(ゼロVOC仕様)

### 使用材料一覧表

| 規格<br>一般名称                        | 商品名         | ホルムアルデヒド<br>放散等級 | 希釈剤 |
|-----------------------------------|-------------|------------------|-----|
| 1 JIS K 5663<br>合成樹脂エマルジョンシーラー    | ノボクリーンシーラー  | F☆☆☆☆            | 水道水 |
| 2 JIS K 5660<br>つや有合成樹脂エマルジョンペイント | ノボクリーンビュー艶有 | F☆☆☆☆            | 水道水 |

### 塗装仕様

表18.2.1 木部の素地ごしらえ【A種】 ※詳細は、18.2.2 木部の素地ごしらえをご参照ください。

| 工程         | 塗料その他            |              |      | 面の処理                              |
|------------|------------------|--------------|------|-----------------------------------|
|            | 規格番号             | 規格名称         | 種類   |                                   |
| 1 汚れ、付着物除去 | -                |              |      | 素地を傷つけないように除去する。<br>油類は、溶剤等でふき取る。 |
| 2 やに処理     | -                |              |      | やには、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、<br>溶剤等でふき取る。 |
| 3 研磨紙ざり    | 研磨紙P120~220      |              |      | かなな目、逆目、けば等を研磨する。                 |
| 4 節止め      | JASS 18<br>M-304 | 木部下塗り用調合ペイント | 合成樹脂 | 節及びその周囲に、はけ塗りを行う。                 |
| 5 穴埋め      | JIS K 5669       | 合成樹脂エマルジョンパテ | 耐水形  | 割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。                |
| 6 研磨紙ざり    | 研磨紙P120~220      |              |      | 穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。                |

表18.8.2 木部のつや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

※詳細は、18.8.3 木部のつや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りをご参照ください。

| 工程      | 商品名                        | 色相 | 混合比率<br>(重量比) | 希釈率(%)<br>(重量比) | 塗装方法       | 塗付け量<br>(kg/m <sup>2</sup> /回) | 標準工程<br>間隔時間<br>(20℃) |
|---------|----------------------------|----|---------------|-----------------|------------|--------------------------------|-----------------------|
| 1 下塗り   | ノボクリーン<br>シーラー             | 白  | -             | 10~20           | 刷毛<br>ローラー | 0.07                           | 3時間以上                 |
|         |                            |    |               | 20~30           | スプレー       |                                |                       |
| 2 パテかい  | 合成樹脂エマルジョンパテ<br>(耐水形、薄付け用) |    | 必要により繰り返し行う。  |                 |            | -                              | 4時間以上                 |
| 3 研磨紙ざり | 研磨紙P120~220                |    |               |                 |            | -                              | 清掃後                   |
| 4 中塗り   | ノボクリーン<br>ビュー艶有            | 各色 | -             | 5~10            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | 5時間以上                 |
|         |                            |    |               | 10~20           | スプレー       |                                |                       |
| 5 上塗り   | ノボクリーン<br>ビュー艶有            | 各色 | -             | 5~10            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | 【注1】<br>48時間以上        |
|         |                            |    |               | 10~20           | スプレー       |                                |                       |

### 注意事項

- \* 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)令和7年版に掲載されている数値です。  
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 標準工程間隔時間は、建築工事監理指針に基づいた数値です。  
【注1】 標準最終養生時間は48時間以上とする。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。