

# 押出成形セメント板面

## 7章7節:アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り(NAD) ビルデック(標準仕様)

公共仕様No.  
DNT-改修・7-3-02

### 使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5670 アクリル樹脂系非水分散形塗料	ビルデック	F☆☆☆☆	塗料用シンナー

### 塗装仕様

#### 表7.2.6 押出成形セメント板面の下地調整【RB種】

※詳細は、7.2.6 コンクリート面、ALCパネル面及び押出成形セメント板面の下地調整(2)をご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 既存塗膜の除去	—	—	—	ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化し弱い部分を除去し、活膜は残す。
2 汚れ、付着物除去	—	—	—	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。
3 ひび割れ部の補修	—	—	—	4章[外壁改修工事]によるひび割れ部の補修は、特記による。
4 吸込止め	JASS 18 M-201	反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー	—	既存塗膜を除去した範囲に塗り付ける。

#### 表7.7.1 アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り【B種】 ※詳細は、7.7.2 アクリル樹脂系非水分散形塗料塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	標準工程 間隔時間 (20℃)
1 下塗り	ビルデック	各色	—	5~15	刷毛 ローラー	0.10	3時間以上
				20~30	スプレー		
2 上塗り	ビルデック	各色	—	5~15	刷毛 ローラー	0.10	【注1】 24時間以上
				20~30	スプレー		

### 注意事項

- \* 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和7年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 標準工程間隔時間は、建築改修工事監理指針に基づいた数値です。  
【注1】標準最終養生時間は24時間以上とする。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。