

鉄鋼面

18章7節: 耐候性塗料塗り(DP) Vフロン#100Hスマイル上塗Re

公共仕様No.
DNT-新設・7-1-01

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5552 2種 ジソクリッチプライマー	ゼッタールEP-2	F☆☆☆☆	ゼッタールEP-2シンナー
2 JIS K 5551 A種 構造物用さび止めペイント	エポニックス#10下塗	F☆☆☆☆	エポニックスシンナーA
3 JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A種 中塗り塗料	Vフロン#100Hスマイル中塗	F☆☆☆☆	塗料用シンナー又は 塗料用シンナーA
4 JIS K 5659 鋼構造物用耐候性塗料 A種 上塗り塗料 1級	Vフロン#100Hスマイル上塗Re	F☆☆☆☆	塗料用シンナー又は 塗料用シンナーA

塗装仕様

表18.2.2 鉄鋼面の素地ごしらえ【B種】 ※詳細は、18.2.3 鉄鋼面の素地ごしらえをご参照ください。

工程	面の処理
1 油類除去	溶剤ぶき
2 錆落とし	ブラスト法により除去

表18.3.4 耐候性塗料塗りの場合の鉄鋼面の錆止め塗料塗り ※詳細は、18.3.3 錆止め塗料塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	標準膜厚 (μm)	標準工程 間隔時間 (20°C)
						塗付け量 ($\text{kg}/\text{m}^2/\text{回}$)	
1 錆止め塗料塗り (下塗り1回目)	ゼッタール EP-2	グレー	主剤95: 硬化剤5	5~15	スプレー	15	【注1】 24時間以上 6箇月以内
						0.14	
2 錆止め塗料塗り (下塗り2回目)	エポニックス #10下塗	白 赤さび色 ねずみ色	主剤80: 硬化剤20	0~5	刷毛	30	【注1】 24時間以上 7日以内
				0~10	スプレー	0.14	
3 錆止め塗料塗り (下塗り3回目)	エポニックス #10下塗	白 赤さび色 ねずみ色	主剤80: 硬化剤20	0~5	刷毛	30	【注1】 24時間以上 7日以内
				0~10	スプレー	0.14	

表18.7.1 鉄鋼面の耐候性塗料塗り ※詳細は、18.7.2 鉄鋼面の耐候性塗料塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 ($\text{kg}/\text{m}^2/\text{回}$)	標準工程 間隔時間 (20°C)
1 研磨紙ずり	研磨紙P120~220					—	清掃後
2 中塗り	Vフロン#100H スマイル中塗	各色	主剤90: 硬化剤10	5~10	刷毛	0.14	【注1】 24時間以上 7日以内
				5~15	スプレー		
3 上塗り	Vフロン#100H スマイル上塗Re	各色	主剤90: 硬化剤10	0~10	刷毛	0.10	【注2】 72時間以上
				0~15	スプレー		

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)令和7年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 標準工程間隔時間は、建築工事監理指針に基づいた数値です。
【注1】工程間隔時間が7日をこえる場合は、塗膜が薄くならないように全面軽く研磨紙ずりを行う。
【注2】標準最終養生時間を示す。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。