

木部

公共仕様No.
DNT-新設・4-1-01

18章4節:合成樹脂調合ペイント塗り(SOP) タイコーペイントフォースター

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JASS 18 M-304 木部下塗り用調合ペイント(合成樹脂)	タイコーペイント下塗	F☆☆☆☆	塗料用シンナー
2 JIS K 5516 1種 合成樹脂調合ペイント	タイコーペイントフォースター	F☆☆☆☆	塗料用シンナー

塗装仕様

表18.2.1 木部の素地ごしらえ【A種】 ※詳細は、18.2.2 木部の素地ごしらえをご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 汚れ、付着物除去	-			素地を傷つけないように除去する。 油類は、溶剤等でふき取る。
2 やに処理	-			やには、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、 溶剤等でふき取る。
3 研磨紙ざり	研磨紙P120~220			かなな目、逆目、けば等を研磨する。
4 節止め	JASS 18 M-304	木部下塗り用調合ペイント	合成樹脂	節及びその周囲に、はけ塗りを行う。
5 穴埋め	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	耐水形	割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。
6 研磨紙ざり	研磨紙P120~220			穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。

表18.4.1 木部の合成樹脂調合ペイント塗り【A種】 ※詳細は、18.4.2 木部の合成樹脂調合ペイント塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	標準工程 間隔時間 (20℃)
1 下塗り (1回目)	タイコーペイント 下塗	白	-	5~10	刷毛	0.09	24時間以上
				10~20	スプレー		
2 下塗り (2回目)	タイコーペイント 下塗	白	-	5~10	刷毛	0.09	24時間以上
				10~20	スプレー		
3 中塗り	タイコーペイント フォースター	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.09	24時間以上
				5~15	スプレー		
4 上塗り	タイコーペイント フォースター	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.08	【注1】 48時間以上
				5~15	スプレー		

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)令和7年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 標準工程間隔時間は、建築工事監理指針に基づいた数値です。
【注1】標準最終養生時間は48時間以上とする。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。