

木部

7章11節:ウレタン樹脂ワニス塗り(UC) ウレタイトフロアG

公共仕様No.
DNT-改修・11-1-10

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JASS 18 M-301 1液形油変性ポリウレタンワニス	ウレタイトフロアG	F☆☆☆☆	ウレタイト用 塗料用シンナー

塗装仕様

表7.2.1 木部の下地調整【RB種】 ※詳細は、7.2.2 木部の下地調整をご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 既存塗膜の除去	-			スクレーパー、研磨紙等により、劣化部分を除去し、活膜は残す。
2 汚れ、付着物除去	-			素地を傷つけないように除去する。 油類は、溶剤等でふき取る。
3 研磨紙ざり	研磨紙P120～220			露出素地面、既存塗膜面を研磨する。

表7.11.1 ウレタン樹脂ワニス塗り【B種】 ※詳細は、7.11.2 ウレタン樹脂ワニス塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	標準工程 間隔時間 (20℃)
1 着色	JASS18 M-306 ピグメントステイン ^{※1、※2}					-	乾燥後
2 下塗り	ウレタイトフロアG	褐色透明	-	0～20	刷毛 ローラー	0.05	24時間以上
3 研磨紙ざり	研磨紙P240～320					-	清掃後
4 上塗り	ウレタイトフロアG	褐色透明	-	0～20	刷毛 ローラー	0.05	【注1】 72時間以上

※1 JASS18 M-306 ピグメントステインは、弊社では製造しておりません。ご了承ください。

※2 工程1の着色の適用は、特記による。

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和7年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 標準工程間隔時間は、建築改修工事監理指針に基づいた数値です。
【注1】標準最終養生時間は72時間以上とする。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。