

# モルタル面及びせっこうプラスター面

## 7章10節:合成樹脂エマルションペイント塗り(EP) 水性ビルデックⅡ (標準仕様)

公共仕様No.  
DNT-改修・10-1-09

### 使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5663 合成樹脂エマルションシーラー	水性マイティーシーラーマルチ	F☆☆☆☆	—
2 JIS K 5663 合成樹脂エマルションペイント	水性ビルデックⅡ	F☆☆☆☆	水道水

### 塗装仕様

表7.2.4 モルタル面及びせっこうプラスター面の下地調整【RB種】

※詳細は、7.2.5 モルタル面及びせっこうプラスター面の下地調整をご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 既存塗膜の除去	—	—	—	ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化し弱い部分を除去し、活膜は残す。
2 汚れ、付着物除去	—	—	—	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。
3 ひび割れ部の補修	—	—	—	4章[外壁改修工事]によるひび割れ部の補修は、特記による。
4 吸込止め	JIS K 5663	合成樹脂エマルションシーラー	—	既存塗膜を除去した範囲に塗り付ける。
5 穴埋め、 パテかい	JIS A 6916	建築用下地調整塗材	C-1	ひび割れ、穴等を埋めて不陸を調整する。
	JIS K 5669	合成樹脂エマルションパテ	耐水形	
6 研磨紙ざり	研磨紙P120～220			乾燥後、表面を平らに研磨する。

表7.10.1 合成樹脂エマルションペイント塗り【B種】 ※詳細は、7.10.2 合成樹脂エマルションペイント塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/㎡/回)	標準工程 間隔時間 (20℃)
1 下塗り	水性マイティー シーラーマルチ	クリアー	—	無希釈	刷毛 ローラー	0.07	3時間以上
					スプレー		
2 中塗り	水性ビルデックⅡ	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	3時間以上
					10～20		
3 上塗り	水性ビルデックⅡ	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	【注1】 24時間以上
					10～20		

注)水性ビルデックⅡには、艶消、3分艶、5分艶があります。

### 注意事項

- \* 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和7年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 標準工程間隔時間は、建築改修工事監理指針に基づいた数値です。  
【注1】標準最終養生時間は24時間以上とする。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。