

モルタル面及びせっこうプラスター面

7章10節:合成樹脂エマルションペイント塗り(EP) ノボクリーンビュー (ゼロVOC仕様)

公共仕様No.
DNT-改修・10-1-04

使用材料一覧表

| 規格 一般名称 | 商品名 | ホルムアルデヒド 放散等級 | 希釈剤 |
|--------------------------------|------------|------------------|-----|
| 1 JIS K 5663 合成樹脂エマルションシーラー | ノボクリーンシーラー | F☆☆☆☆ | 水道水 |
| 2 JIS K 5663 合成樹脂エマルションペイント | ノボクリーンビュー | F☆☆☆☆ | 水道水 |

塗装仕様

表7.2.4 モルタル面及びせっこうプラスター面の下地調整【RB種】

※詳細は、7.2.5 モルタル面及びせっこうプラスター面の下地調整をご参照ください。

| 工程 | 塗料その他 | | | 面の処理 |
|----------------|-------------|----------------|-----|--|
| | 規格番号 | 規格名称 | 種類 | |
| 1 既存塗膜の除去 | - | | | ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化し弱い部分を除去し、活膜は残す。 |
| 2 汚れ、付着物除去 | - | | | 素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。 |
| 3 ひび割れ部の補修 | - | | | 4章[外壁改修工事]によるひび割れ部の補修は、特記による。 |
| 4 吸込止め | JIS K 5663 | 合成樹脂エマルションシーラー | - | 既存塗膜を除去した範囲に塗り付ける。 |
| 5 穴埋め、 パテかい | JIS A 6916 | 建築用下地調整塗材 | C-1 | ひび割れ、穴等を埋めて不陸を調整する。 |
| | JIS K 5669 | 合成樹脂エマルションパテ | 耐水形 | |
| 6 研磨紙ざり | 研磨紙P120～220 | | | 乾燥後、表面を平らに研磨する。 |

表7.10.1 合成樹脂エマルションペイント塗り【B種】 ※詳細は、7.10.2 合成樹脂エマルションペイント塗りをご参照ください。

| 工程 | 商品名 | 色相 | 混合比率 (重量比) | 希釈率(%) (重量比) | 塗装方法 | 塗付け量 (kg/m ² /回) | 標準工程 間隔時間 (20℃) |
|-------|----------------|----|---------------|-----------------|------------|--------------------------------|-----------------------|
| 1 下塗り | ノボクリーン シーラー | 白 | - | 10～20 | 刷毛 ローラー | 0.07 | 3時間以上 |
| | | | | 20～30 | スプレー | | |
| 2 中塗り | ノボクリーン ビュー | 各色 | - | 5～10 | 刷毛 ローラー | 0.10 | 3時間以上 |
| | | | | 10～20 | スプレー | | |
| 3 上塗り | ノボクリーン ビュー | 各色 | - | 5～10 | 刷毛 ローラー | 0.10 | 【注1】 24時間以上 |
| | | | | 10～20 | スプレー | | |

注)ノボクリーンビューには、艶消、3分艶、5分艶があります。

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和7年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 標準工程間隔時間は、建築改修工事監理指針に基づいた数値です。
- 【注1】標準最終養生時間は24時間以上とする。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。