

木部

18章10節:ウレタン樹脂ワニス塗り(UC) ウレタイトフロアG

公共仕様No.
DNT-新設・10-1-04

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JASS 18 M-301 1液形油変性ポリウレタンワニス	ウレタイトフロアG	F☆☆☆☆	ウレタイト用 塗料用シンナー

塗装仕様

表18.2.1 木部の素地ごしらえ【B種】 ※詳細は、18.2.2 木部の素地ごしらえをご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 汚れ、付着物除去	-			素地を傷つけないように除去する。 油類は、溶剤等でふき取る。
2 やに処理	-			やには、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、 溶剤等でふき取る。
3 研磨紙ざり	研磨紙P120～220			かなな目、逆目、けば等を研磨する。

表18.10.1 ウレタン樹脂ワニス塗り【B種】 ※詳細は、18.10.2 ウレタン樹脂ワニス塗りをご参照ください。

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	標準工程 間隔時間 (20℃)
1 着色	JASS18 M-306 ピグメントステイン ^{※1、※2}					-	乾燥後
2 下塗り	ウレタイトフロアG	褐色透明	-	0～20	刷毛 ローラー	0.05	24時間以上
3 研磨紙ざり	研磨紙P240～320					-	清掃後
4 上塗り	ウレタイトフロアG	褐色透明	-	0～20	刷毛 ローラー	0.05	【注1】 72時間以上

※1 JASS18 M-306 ピグメントステインは、弊社では製造しておりません。ご了承ください。

※2 工程1の着色の適用は、特記による。

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)令和7年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 標準工程間隔時間は、建築工事監理指針に基づいた数値です。
- 【注1】標準最終養生時間は72時間以上とする。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。

