

せっこうボード面及びその他ボード面

18章9節：合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP) ノボクリーンビュー（ゼロVOC仕様）

公共仕様No.
DNT-新設・9-3-03

使用材料一覧表

	規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー	ノボクリーンシーラー	F☆☆☆☆	水道水
2	JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンペイント	ノボクリーンビュー	F☆☆☆☆	水道水

塗装仕様

表18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえ【B種】

※詳細は、18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえをご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 乾燥	—			継目処理部分を十分に乾燥させる。
2 汚れ、付着物除去	—			素地を傷つけないように除去する。
3 穴埋め、 パテかい	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	一般形	釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。
	JIS A 6914	せっこうボード用目地処理材	ジョイント コンパウンド	
4 研磨紙ざり	研磨紙P120～220			乾燥後、表面を平らに研磨する。

表18.9.1 合成樹脂エマルジョンペイント塗り【A種】 ※詳細は、18.9.2 合成樹脂エマルジョンペイント塗りをご参照ください。

工程		商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)
1	下塗り	ノボクリーン シーラー	白	—	10～20	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上 1ヶ月以内
					20～30	スプレー		
2	中塗り (1回目)	ノボクリーン ビュー	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
					10～20	スプレー		
3	研磨紙ずり	研磨紙P220～240					—	清掃後
4	中塗り (2回目)	ノボクリーン ビュー	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
					10～20	スプレー		
5	上塗り	ノボクリーン ビュー	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
					10～20	スプレー		

注)ノボクリーンビューには、艶消、3分艶、5分艶があります。

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築工事標準仕様書（建築工事編）令和4年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。