

木部

公共仕様No.
DNT-新設・8-4-01

18章8節:つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP-G) ノボクリーンビュー艶有(ゼロVOC仕様)

使用材料一覧表

規格 一般名称		商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー	ノボクリーンシーラー	F☆☆☆☆	水道水
2	JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルジョンペイント	ノボクリーンビュー艶有	F☆☆☆☆	水道水

塗装仕様

表18.2.1 木部の素地ごしらえ【A種】 ※詳細は、18.2.2 木部の素地ごしらえをご参照ください。

工程		塗料その他			面の処理
		規格番号	規格名称	種類	
1	汚れ、付着物除去	—			素地を傷つけないように除去する。 油類は、溶剤等でふき取る。
2	やに処理	—			やには、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、 溶剤等でふき取る。
3	研磨紙ざり	研磨紙P120～220			かなな目、逆目、けば等を研磨する。
4	節止め	JASS 18 M-304	木部下塗り用調合ペイント	合成樹脂	節及びその周囲に、はけ塗りを行う。
5	穴埋め	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	耐水形	割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。
6	研磨紙ざり	研磨紙P120～220			穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。

表18.8.2 木部のつや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

※詳細は、18.8.3 木部のつや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りをご参照ください。

工程		商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)
1	下塗り	ノボクリーン シーラー	白	—	10～20	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上 1ヶ月以内
					20～30	スプレー		
2	パテかい	合成樹脂エマルジョンパテ (耐水形、薄付け用)		必要により繰り返し行う。			—	乾燥後
3	研磨紙ざり	研磨紙P120～220					—	清掃後
4	中塗り	ノボクリーン ビュー艶有	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
					10～20	スプレー		
5	上塗り	ノボクリーン ビュー艶有	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
					10～20	スプレー		

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。