

押出成形セメント板面

7章8節：耐候性塗料塗り(DP) Vフロン#200スマイル上塗

公共仕様No.
DNT-改修・8-3-12

使用材料一覧表

規格 一般名称		商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JASS 18 M-405 常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り(常温 乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗りおよび弱溶 剤系常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗り)	Vフロン#200スマイル中塗	F☆☆☆☆	塗料用シンナー
2	JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 1級	Vフロン#200スマイル上塗	F☆☆☆☆	塗料用シンナー

塗装仕様

表7.2.6 押出成形セメント板面の下地調整【RC種】

※詳細は、7.2.6 コンクリート面、ALCパネル面及び押出成形セメント板面の下地調整(2)をご参照ください。

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1	汚れ、付着物除去	—		素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。
2	研磨紙張り	研磨紙P240～320		乾燥後、全面を平らに研磨する。

表7.8.3 押出成形セメント板面の耐候性塗料塗り【A-2種】

※詳細は、7.8.4 コンクリート面及び押出成形セメント板面の耐候性塗料塗りをご参照ください。

工程		商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
1	中塗り	Vフロン#200 スマイル中塗	各色	主剤90: 硬化剤10	5～10	刷毛 ローラー	0.14	2時間以上 7日以内
					10～20	スプレー		
2	上塗り	Vフロン#200 スマイル上塗	各色	主剤90: 硬化剤10	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
					10～20	スプレー		

注意事項

- * 上記塗付け量は、国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)令和4年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。